

TOHOKU INNOVATION

2025-2027



東北のものづくりを世界へ！

東北ものづくり連携事業について

公益財団法人仙台市産業振興事業団では、
東北6県の産業支援機関と連携し、
県域を越えたプロモーションを展開しています。
本事業は、東北の優れた技術や製品を国内外に発信し、
新たな事業展開につながるビジネスマッチングや技術協業先の探索、
販路開拓を支援することを目的としています。

本ガイドブックの掲載企業にご関心のある方は、
ぜひ掲載企業の連絡窓口、または仙台市産業振興事業団へ、
お気軽にご連絡ください。

東北ものづくり連携事業 参加支援機関一覧

公益財団法人21あおもり産業総合支援センター
公益財団法人いわて産業振興センター
公益財団法人あきた企業活性化センター
公益財団法人みやぎ産業振興機構
公益財団法人やまがた産業支援機構
公益財団法人福島県産業振興センター
公益財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構



公益財団法人
仙台市産業振興事業団
SENDAI CITY INDUSTRIAL PROMOTION ORGANIZATION

TOHOKU INNOVATION 2025-2027

このガイドブックでは、東北6県の優れたものづくり技術を持つ企業を紹介しています。国内有数の技術を持ち、航空宇宙から最先端の半導体分野に至るまで、様々なジャンルで日本の技術に貢献している、東北の“すごい”企業が集まりました。

唯一無二のものづくりが、全国のみなさんのものづくりを支えます。
技術協業先の探索に、本ガイドブックをご活用ください。

目次

02 東北のものづくりを世界へ！

03 目次

04 青森県 アンデス電気株式会社

05 青森県 多摩川ハイテック株式会社 福地第一工場

06 岩手県 ゆわて吉田工業株式会社

07 岩手県 株式会社岩本電機

08 岩手県 株式会社小林精機

09 岩手県 大野ゴム工業株式会社 遠野工場

10 秋田県 インスペック株式会社

11 秋田県 有限会社ながぬま

12 宮城県 東北電子産業株式会社

13 宮城県 株式会社プラモール精工

14 宮城県 富田マテックス株式会社

15 宮城県 テクノ・モリオカ株式会社

16 宮城県 ボールウェーブ株式会社

17 山形県 株式会社伊藤熱処理

18 山形県 株式会社ユーテック

19 福島県 株式会社北日本金型工業

20 福島県 有限会社飯田製作所

21 福島県 トレ食株式会社

22 福島県 株式会社ハマ

23-32 J-Startup TOHOKU 選定企業37社

電子・機械・環境の融合技術で、 一貫体制による価値創出を実現



青森県・八戸市

TOPICS

- 2017年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2020年 第6回ジャパン・レジリエンスアワード優秀賞 受賞
- 2023年 第9回ジャパン・レジリエンスアワード優良賞 受賞



イオン、オゾン関連機器



カメラ、LED照明関連機器



私たちは、電子・機械・環境の技術融合を通じて、 持続可能な社会の実現に貢献するソリューションを 提供しています。

当社は「IT & 環境・健康」をテーマに掲げ、以下の3つの事業を柱として、開発・設計から製造・販売までを一貫体制で展開する技術開発型企業です。

- 電子デバイス事業：電子応用機器の樹脂成形および実装・組立を通じて、高品質な電子部品を提供しています。
- メカトロニクス事業：精密金属加工に加え、自動化・省力化設備の設計・開発・製作を行い、製造現場の効率化に貢献しています。
- 環境システム事業：空気清浄機器やLED照明など、環境改善に寄与する製品を展開しています。

特に空気清浄機は、当社独自の光触媒技術「ひかりクリスタ®」を搭載し、高いウイルス除去効果と除菌性能を実現。新幹線の喫煙ルームへの搭載実績を生かし、安全・安心な空気環境の提供を通じて、公共空間の衛生向上に貢献しています。

アンデス電気株式会社

〒039-2292

青森県八戸市桔梗野工業団地1-3-1

Tel.0178-20-2811 Fax.0178-20-2316

<https://www.andes.co.jp/>

担当者/管理部 経営企画課 風間 禎之

E-mail/ y_kazama@andes.co.jp

ホームページ

PR動画



◇用途・導入事例

【環境システム事業の製品分野】

- 機能材料の「ひかりクリスタ®（酸化チタン光触媒）」
 - 「インティフィオン」方式の空気負イオン発生装置
 - オゾン消臭装置、香水対策用消臭剤、除菌剤
 - 鉄道車両用のLED照明、防犯カメラなどの省エネ・環境整備製品
 - 粉じんモニター、空気イオンモニター（測定機器）
- 以上の製品で、お客様の幅広いニーズに対応しています。

◇特徴・性能・実績

【空気清浄機 ひかりクリスタ®】

自社製品の空気清浄機には、独自技術である酸化チタン光触媒「ひかりクリスタ®」を搭載し、高いウイルス除去・除菌性能を実現。さらに、オゾン発生機能や空気負イオン、消臭技術も組み合わせることで、空気中の有害物質や臭気の低減にも効果を発揮します。新幹線の喫煙ルームなど公共空間への導入実績もあり、信頼性と安全性の両面で高く評価されています。安心で・快適な空気環境の提供を通じて、衛生・健康・環境といった社会的課題の解決に貢献しています。

希望マッチング先：・全国の製造業・商社（受託製造、OEM／ODM製造）

・光触媒、イオン、オゾン、カメラ、LED関連技術を活用頂けるメーカー

精密板金から塗装・シルク印刷・組立までの 一貫体制。お客様に安心と満足を提供します。



青森県・南部町

TOPICS

- 2009年 最優秀板金技能フェア 技能賞を受賞
- 2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2024年 最優秀板金技能フェア 技能奨励賞を受賞



JISQ9100のQMS認証を活かし、人と地球に やさしいものづくりを提供します。

当板金製造部では最新の精密板金設備と全自動ラインのアルカリ脱脂・リン酸塩化成処理設備を保有し水洗塗装ブースにてメラミン・アクリル塗装から粉体塗装まで一貫生産しています。また、産業用操作パネルなどにはシルクスクリーン印刷も可能です。これらの内製製品は組立ラインにてネジ・リベットカシメを行い筐体・パネル製品として出荷します。屋外防水仕様の製品はコーキング作業を施しIPXに準じた防水試験を実施します。また、特殊工程の溶接技能者はSUS製品では日本溶接協会、アルミ製品では軽金属溶接協会のJIS資格を有しており、浸透探傷試験を実施し水密溶接や気密溶接に対応します。精密板金作業者は技能士5名、金属塗装技能士は4名在籍し確かな技術を提供しています。QMSではJISQ9100を2016年に取得し航空宇宙・防衛産業に注力しています。グループ会社の多摩川精機㈱からは3大重工メーカーからの受注もあり近年増加傾向にあります。

多摩川ハイテック株式会社 福地第一工場

〒039-0811

青森県三戸郡南部町大字法師岡字勘右衛門山1-1

TEL.0178-60-1107 Fax.0178-60-1108

<https://www.tamagawa-hightech.co.jp/jp/>

担当者 / 福地第一工場 板金製造部 部長 小笠原 秀悦

担当者連絡先 0178-60-1107

E-mail / shuetu-ogasawara@thc.tamagawa-seiki.co.jp

ホームページ PR動画



◇用途・導入事例

人に地球にやさしいものづくりとして2025年にスーパーアルカリイオン (SAIW) 洗浄機を導入しました。99.9%の純水でありながらpH12.5～13.1の温水シャワーによるワーク洗浄は強アルカリ電解水の防錆効果によりワークが錆にくい特徴があります。これにより屋外機器や無塗装部品では防錆効果と酸化還元力によって洗浄後も製品の品質を維持することができます。

◇特徴・性能・実績

【主要設備・加工範囲】

- パンチ・レーザー複合機
SPCC/SUS/アルミ/銅 2500×1250 t0.5～6.0
- 曲げプレスプレーキ
125t/80t/50t/30t 最大L2500～3000 t0.2～6.0
- 圧入・カシメ/仕上げ
クリンチングファスナー等
/ヘアライン仕上げ/バフ研磨
- テーブルスポット溶接
SPCC/SUS/アルミ 1000×1000 t0.8～3.2
- CO2/TIG溶接機
SPCC/SUS/アルミ 2500×2500×20000 t0.8～3.2
- 前処理自動ライン/SAIW
アルカリ脱脂・リン酸塩化成処理 (パーカー処理)
- 水洗塗装ブース/乾燥炉
溶剤塗料 (メラミン・アクリル) ・水性塗料・粉体塗料
- シルク印刷一式/電気炉
最大2500×1000
- 組立ライン一式
各種リベット・ネジ・コーキング (シリコン・ペンギン)

希望マッチング先：航空宇宙・防衛産業、交通インフラ機器、通信・電力系機器など屋内・屋外機器
精密で高品質なものづくりにお困りの企業様はぜひお問い合わせ下さい。

世界初のガラス一体インモールド成形を実現し、 オンリーワン技術で新市場を開拓し続ける、 挑戦型ものづくり企業。



岩手県・大船渡市

TOPICS

- 2006年 「ものづくり人材育成大賞」受賞
- 2009年 「第21回中小企業優良新技術・新製品賞」優良賞受賞
- 2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2018年 「いわて働き方改革AWARD」優秀賞受賞



インモールド成形や異素材インサート成形により、電 子タバコ、携帯電話、自動車用パネルなど、意匠性・ 機能性を重視した多様な製品を提供しています。

当社は、1970年代に世界で初めてインモールド成形技術確立し、プラスチック成形分野に革新をもたらしました。金型内で装飾フィルムを同時に成形することで、印刷や塗装などの後加工を省略し、コスト削減と高品位な意匠を両立。化粧品容器、通信機器、自動車部品など、多様な業界で採用されています。さらに、世界初となるガラスインサート成形や曲面ガラスとの一体成形を実現し、高級スマートフォンや車載パネル分野でも高評価を獲得。自社ブランドの開発にも取り組み、世界的デザイナーとの協業による製品は国内外のセレクトショップで販売されています。今後もオンリーワン技術を活かし、次世代デバイスや持続可能な製造分野への展開を目指します。

ゆわて吉田工業株式会社

〒022-0006

岩手県大船渡市立根町字立根山1-32

TEL.0192-27-1454 Fax.0192-27-2605

<http://www.yoshida-group.co.jp>

担当者 / 岩手営業グループ 佐藤 幹雄

E-mail / m.satou@yoshida-group.co.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

インモールド成形は、化粧品用コンパクトケースをはじめ、スマートフォン背面カバー、自動車のセンターパネルなどに広く応用されています。特に、ガラスと樹脂を一体成形する技術は高級スマートフォンの量産に採用されました。また、自社開発ブランドではカードケースなどを商品化し、国内外のセレクトショップで取り扱われるなど、技術力とデザイン性を兼ね備えた事例を展開しています。

◇特徴・性能・実績

インモールド成形は、金型内で装飾フィルムを同時成形する独自プロセスにより、高精度かつ均一な表面仕上げを可能にします。装飾と成形を一工程で行うため、意匠の再現性が高く、従来必要だった印刷や塗装を省略でき、コスト・環境負荷の低減にも貢献します。世界初のガラスインサート技術では、ガラスの厚さのバラツキによる割れや歪みを克服し、平面・曲面の両方でガラスと樹脂を一体化。高級スマートフォンで実用化されています。さらに、自社ブランド製品がセレクトショップで展開されるなど、技術を基盤にしたデザイン商品も評価を獲得。加えて、技能伝承と人材育成の仕組みを整備し、外部からの表彰実績もあり、技術と組織力の両面で確かな成果を築いています。

希望マッチング先：医療機器、車載部品、家電（美容系含む）、
通信機器など意匠性と機能性を重視する分野。

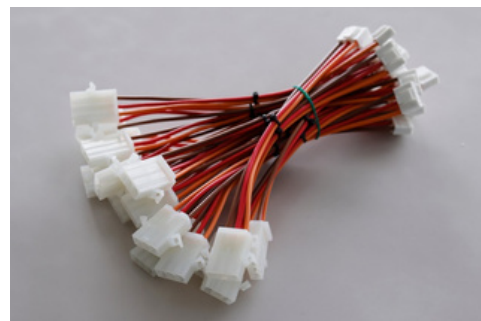
対応可能な端子種類は520種類以上！ ハーネスのことは何でもご相談ください。



TOPICS

- 2020年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2024年 いわて女性活躍認定企業等認定（STEP2）

岩手県・洋野町



極細（AWG32）から極太（AWG0）まで、 あらゆる電子・電気製品の「血管・神経」 を一貫生産しています。

当社では部材調達から加工、検査、出荷まで一貫した生産ラインを確立し、通信端末等に使用される極細のハーネスから、極太の電源ケーブルまで幅広く製造しており、35年以上にわたり磨き続けた技術を生かして多様化・複雑化するニーズに対応するとともに多品種・少ロット生産を得意としています。電気検査・外観検査に使用する検査機の自社開発や、ワイヤーハーネス生産に最適化されたライン設計等を自社で完結できる技術力を持っています。当社の技術力が高く評価され、大手メーカー企業と多数取引させて頂いています。この実績と信頼を礎に、ともに享受できる未来を目指し、100年企業を目指し挑戦して参ります。

株式会社岩本電機

〒028-7901

岩手県九戸郡洋野町種市 第13地割41番地25

TEL 0194-65-3930 FAX 0194-65-3899

<http://www.iwamotodenki.co.jp>

担当者 / 代表取締役 岩本 崇司

E-mail / 代表メール i.iwamoto@iwamotodenki.co.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

■2023年12月

自動圧接機DECAM7を導入

■2024年10月

青森県階上工場が竣工し、11月より本格稼働

■2025年4月

自動圧着挿入機（片端ハンダ・片端圧着挿入）
JN07SD-IS-Hを導入

工程をオートメーション化することにより作業効率を上げ品質向上に努めております。

◇特徴・性能・実績

納入先（敬称略 五十音順）

秋田電装株式会社／伊藤超短波株式会社／岩手大崎電気株式会社／株式会社岩手芝浦電子／インターワイヤード株式会社／株式会社SDS／株式会社荏原製作所／大崎電気工業株式会社／北日本電線株式会社／小松電子株式会社／サタケ東北株式会社／シチズンファインデバイス株式会社／株式会社ジャノメ／株式会社シンキー／株式会社大日製作所／株式会社タツノ／株式会社立山科学センサーテクノロジー／谷村電気精機株式会社／チェスト株式会社／東京大学工学部／東京農工大学工学部／東芝映像ソリューション株式会社／株式会社豊永電機研究所／ニデック株式会社／日本パルスモーター株式会社／ピーエス株式会社／株式会社日立ハイテクマニファクチャ&サービス／藤倉化成株式会社／富士電機株式会社／ホーチキ株式会社／マルゼン工業株式会社東北工場／村田機械株式会社／株式会社山本製作所／横河ソリューションサービス株式会社／ライオンエンジニアリング株式会社／株式会社ワイ・デー・ケー 他30社

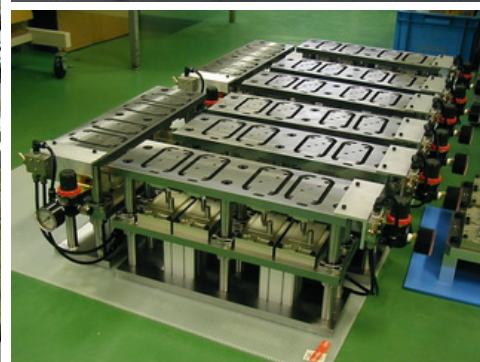
希望マッチング先：情報通信、医療用、産業機器、民生機器分野等

精度へのプライド、人と金属のインターフェイス。ステンレス材などの非鉄金属部品の精密加工は小林精機へ。



TOPICS ●2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定

岩手県・滝沢市



ステンレス、アルミ合金、真鍮等さまざまな市販素材から、ダイカストや鋳物の異形素材の2次加工まで、技術力、業務遂行力、人間力で対応いたします。

当社は70年前、岩手県盛岡市で創業して以降、精密切削加工に特化し、とりわけステンレス材の高精度加工を強みとして発展してきました。難削材であるステンレスを安定して加工する技術力は大手メーカー各社から高く評価され、品質と精度の確かさが当社最大の信頼基盤となっています。アルミや真鍮をはじめとする非鉄金属にも対応し、分析・計測装置や医療機器、半導体、自動車、航海計器、食品加工、航空宇宙など幅広い分野で実績を重ねてきました。さらに30年来、大学や公設試験場と連携した研究開発にも注力し、省力化機器や治工具の設計製作にも対応可能です。高精度かつ信頼性の高い部品を求めるメーカー様に、ステンレス切削加工技術を核とした総合力でお応えしています。

株式会社小林精機

〒020-0757

岩手県滝沢市大釜風林3-21

TEL.019-686-1166 Fax.019-691-9130

<https://www.kobayashi-seiki.co.jp>

担当者 / 営業本部 本部長 遠藤博幸 019-601-5740

E-mail / eigyoko@kobayashi-seiki.co.jp



ホームページ

PR動画



◇用途・導入事例

ステンレス材の精密部品は、各種医療機器や分析装置、計測機器、半導体製造装置向けバルブ、食品加工機など、薬液やガスなどに対する耐腐食性を要求される箇所に多く使用されています。近年は人工衛星やロケットなど宇宙分野での採用実績も増加しています。

◇特徴・性能・実績

■製品サイズ

外径φ3～φ200、長さ200L程度まで、板物サイズ最大500×400×300程度

(片手に乗る程度の小物加工を得意としております。大物部品はご相談ください)

■生産数量

ロット10個～200個／月の多品種少量生産を得意とし、ご注文のうち約8割を占めております。試作・治具部品の1個2個の生産はもちろん、月産50,000個程の量産も行っています。

■納入先

医療機器、医用分析装置、半導体製造装置、計測機器、自動車部品、工作機械部品、電気電子機器部品、FA装置部品、配管部品、航海計器、食品加工機、航空宇宙部品

希望マッチング先：医療分析・医療機器、半導体製造装置、計測器、航空宇宙、自動車、食品加工

ゴムの可能性を、独自のノウハウと自動車で培った技術で設計から一貫体制でご提供いたします。



岩手県・遠野市

TOPICS

- 1999年 ISO9001 (QMS) 認証取得
- 2004年 ISO14001 (EMS) 認証取得
- 2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定



音と振動と熱を防止する分野で優れた開発技術力を以ってグローバルに事業を展開しています

ゴムと金属・ゴムと樹脂の接着成型のほか、補強層入りゴムホースの生産が可能です。自動車メーカーをはじめ医療・建機・各種産業用分野で小ロット多品種のお取引を行っています。射出成型・プレス成型をはじめとした型物生産から、押出式の低圧ゴムホースの生産までぜひ弊社にご相談ください。

◇用途・導入事例

- 建機・土木・自動車 ラジエターホース、エアクリーナーホース
- 住宅設備 防振ゴム、給湯器用ホース
- 食品 製氷機用ホース、食洗器用ホース
- 輸送機器 クッションゴム、耐油ホース

◇特徴・性能・実績

お客様のニーズに応えるべく、充実した生産設備と各種試験機を取り揃えており用途や環境に応じた材料・材質のご提案、試作・量産を柔軟に支援いたします。

成型品から押出（ホース）まで幅広い各種ゴム製品の設計・製造販売を行っています。

【主要納入先】自動車メーカー/建設機械メーカー/建築資材/住宅設備関連/医療機器関連など

大野ゴム工業株式会社 遠野工場

〒028-0502

岩手県遠野市青笹町中沢8-1-9

TEL.0198-63-1560 Fax.0198-63-1565

<https://www.ohno5825.co.jp>

担当者 / 深沢 修司

E-mail / s-fukasa@ohno5825.co.jp

ホームページ



PR動画



希望マッチング先：建機・船舶・医療・住宅・輸送機のほか、レジャーや発電事業など、産業用工業用ゴム製品を必要とするあらゆるジャンル

画像処理、光学センシング、メカトロニクスの 三大要素技術で、世界に通用するハイエンドな 半導体検査装置を製造しています。



秋田県・仙北市

TOPICS

- 2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2020年 N E D O戦略的省エネルギー技術革新プログラムに採択、ISO9001:2015認証
- 2023年 第9回ものづくり日本大賞経済産業大臣賞を受賞



PCB個片（半導体パッケージ等）を、 JEDECトレイに搭載したまま両面検査 が可能です。

当社は創業から12年目にリードフレーム検査装置を上市して以来、半導体パッケージ基板検査装置とロールtoロール検査装置を主力製品とし、検査装置メーカーとして歩んでまいりました。検査装置メーカーとして必要とされる画像装置処理技術はもとより、光学センシング技術、制御技術、精密機械技術において、世界トップレベルの技術を磨き上げてきました。また、当社は装置設計、製造、ソフト開発をすべて社内で行っており、お客様のニーズに合わせ柔軟にお答えすることが可能です。

インスペック株式会社

〒014-0341

秋田県仙北市角館町雲然荒屋敷79-1

TEL.0187-54-1888 Fax.0187-54-3195

<https://www.inspec21.com/>

担当者 / 営業部 営業課 梅津 颯太

E-mail / sota.umetsu@inspec21.com

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

半導体ICパッケージメーカーや電子部品メーカーではPCB個品のメッキ変色や異物、ビアの位置ずれなどの検査に使用されています。

民生用としてはスマホ関連でタッチパネル、アンテナ、カメラモジュール、半導体、受動部品関係の検査や車載用では長尺FPC（ワイヤーハーネス）、各種センサー、半導体等の検査事例があります。

◇特徴・性能・実績

自動搬送検査装置のBP7200では欠陥サイズ10μからのメッキや異物、ビアなどの検査に対応しています。また、BP7200ではJEDECトレイへ搭載した状態で両面検査ができ、検査後はOK/NG品を自動で振り分け可能です。検査の画像処理技術については、最新のコンピュータの性能を最大限に引き出した高速なソフトウェア処理により、柔軟性と高性能を両立させた画像処理エンジンを実現させています。カメラ、レンズ、照明などの光学センシング技術は日々の研究開発により、オリジナリティのある高品質な撮像系を確率しています。ますます微細化する回路の検査ニーズにいち早く対応できる仕様をご提案しています。

希望マッチング先：IT関連デバイス分野、半導体関連分野

「一品もの」がとても得意でワンストップ体制が確立しており、幅広い材質にも対応できます。得意分野である高度熟練溶接技能と機械加工のコラボレーションが最大の武器です。



TOPICS

- 2020年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2012年 品質マネジメントシステムISO9001認証取得（2025年登録取り下げ）
- 2019年 航空宇宙・品質マネジメントシステムJISQ9100認証取得（2025年登録取り下げ）

秋田県・にかほ市



5年連続で最新鋭設備への投資を行い、「地域未来牽引企業」にも認証されています。

幅広い職種の「ものづくり企業」が集積する”秋田県にかほ市”において、金属加工業として古い歴史を持ち、現在精鋭40名で営む「にかほ市でもっとも勢いのある町工場」のひとつが有限会社ながぬま（旧：長沼製作所）です。弊社は、創業より長年に渡りTDK株式会社関連の仕事を中心に手掛けてきました。現在、「溶接」・「機械加工」・「アルミフレーム」と職種分類別に3拠点で事業を展開し、材料の手配から製造・加工までワンストップで対応しています。スタッフは約40名と決して大規模ではないものの、熟練工のスキルと最先端の設備により、高度なものづくりを実現しており、半導体・医療・食品・造船・鉄道など幅広い分野の受注にえています。2019年には、航空宇宙・品質マネジメントシステムである「JISQ9100」を認証取得するなど、更なる高い品質を求めて日々挑戦を続けています。

有限会社ながぬま

〒018-0411

秋田県にかほ市院内字下横根2-1

TEL.0184-36-3575 Fax.0184-37-2240

<http://naganuma-akita.co.jp/>

担当者 / 代表取締役 長沼 彰

お問い合わせ / <https://naganuma-akita.co.jp/contact/>



ホームページ



◇用途・導入事例

2024年9月、「インターステラテクノロジズ社」の協力要請を受け、ロケット開発に向けた溶接技術の支援を実施しました。

◇特徴・性能・実績

ものづくりで60年以上培ってきた創意工夫のノウハウが確かな技術を支えます。美しい溶接・焼鈍・ショットブラスト・複雑形状への機械加工を、一貫生産できる高度複合加工技術にしっかりと組み込みます。図面どおりに製作するのは当たり前のこと考え、図面に隠れた品質、コスト、納期に悪い影響を与えそうな要因を見つけ出しより良い製品を製作するよう生産管理しています。年間約15,000枚に及ぶ図面の読み解きを通じて、加工中に不具合が発生しそうな箇所を事前に見つけ出し、不具合が出ないように加工段階で様々な工夫を施すノウハウを有しています。作業着手前、作業中も、お客様と図面を介してきめ細かなすり合わせを行い、手戻りや材料の毀損を最小限に抑えます。

希望マッチング先：半導体、航空宇宙、食品、防衛産業、圧力容器、めっき、医療、鉄道など

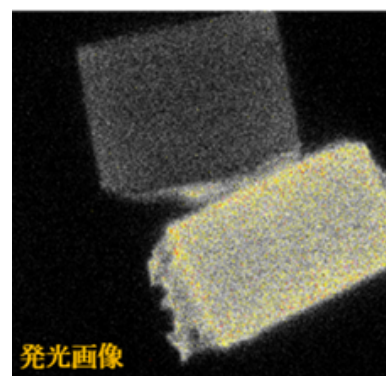
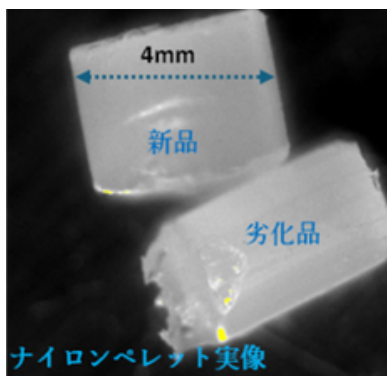
世界最高感度の光検出装置で、樹脂から食品まで数分で極初期の劣化を捉え、数日で寿命予測を行います。



宮城県・仙台市

TOPICS

- 2022年 ケミルミネッセンスアナライザーを活用した測定方法が国際標準規格に認定 (ISO4765:2022)
- 2022年 七十七ビジネス振興財団「第25回七十七ビジネス助成金」受賞
- 2023年 りそな中小企業振興財団・日刊工業新聞社「第35回中小企業優秀新技術・新製品 優秀賞」受賞
- 2023年 産業標準化事業表彰「経済産業大臣賞」受賞
- 2023年 「Small Giants Award (Forbes Japan) Cutting Edge賞」受賞



微弱発光測定を活用した材料の劣化評価方法はJIS(日本産業規格)とISO(国際標準化機構)規格になっています。

「化学反応において、分子が励起状態から基底状態になる際に生じる微弱な光」のことをケミルミネッセンスといい、この光を検出する方法を、ケミルミネッセンス（化学発光）法といいます。当社の微弱発光測定装置(ケミルミネッセンスアナライザー・CLAシリーズ)は、人の眼には見えない非常に微弱な光を測定できる、世界最高感度クラスの微弱発光検出装置です。対象サンプルはプラスチックやゴムなどの高分子材料の他、油や薬、生化学試料の測定も可能です（φ50mmまたはφ20mmのセルに入れば固体、液体、粉末いずれの場合でも測定可）。ケミルミネッセンスアナライザーは「促進試験の時間短縮」「リサイクル材の評価」「添加剤の効果判定」「ラジカル生成速度」「保管材料の合否判定」「耐候性・安定性評価」「寿命予測」「サイレントチェンジ対策」「酸化度測定」等に使用されています。

東北電子産業株式会社

〒982-0841

宮城県仙台市太白区向山2-14-1

TEL.022-797-1617 Fax.022-211-1688

<https://www.tei-c.com/>

担当者 / 東京支店営業部主任 鯨島

TEL.044-411-1263 Fax.044-411-1839

E-mail / sameshima@tei-c.com

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

- 最先端の材料開発、高感度酸化劣化検出、超高感度分析（amol、ppbレベル）や、自動車、医療、食品、生化学、環境分野（リサイクル）などで、当社のケミルミネッセンスアナライザーが活用されています。納入実績500台以上。
- 受託測定やオペレータ同席でディスカッションしながらの1日測定なども承っています。

◇特徴・性能・実績

■ケミルミネッセンス法の特徴とメリット
物質の変化（酸化劣化、化学反応）を極初期に簡単に（測定時間数分〜）捉えることが可能です。従来法では見えない極微量の変化を捉えることで、開発期間の短縮（従来法の約1/10）や、不良・故障の原因解明、原材料の受入検査、材料の高品質化やリサイクル比率向上などに寄与します。解析アプリを使った寿命予測試験も1検体当たり数日で行うことができ、添加剤のスクリーニングや劣化材料の余寿命予測にも活用できます。他にも、キャビテーションや摩擦等による物理的発光の検出やHPLC(高速液体クロマトグラフィー)やレーザー光源等と組み合わせて高感度分析(フェムトモル、ppbレベル)が可能です。

希望マッチング先：樹脂材料、ゴム、プラスチックリサイクル材等に関わる中堅・大手メーカー向け、微弱発光測定装置の販売及び受託測定

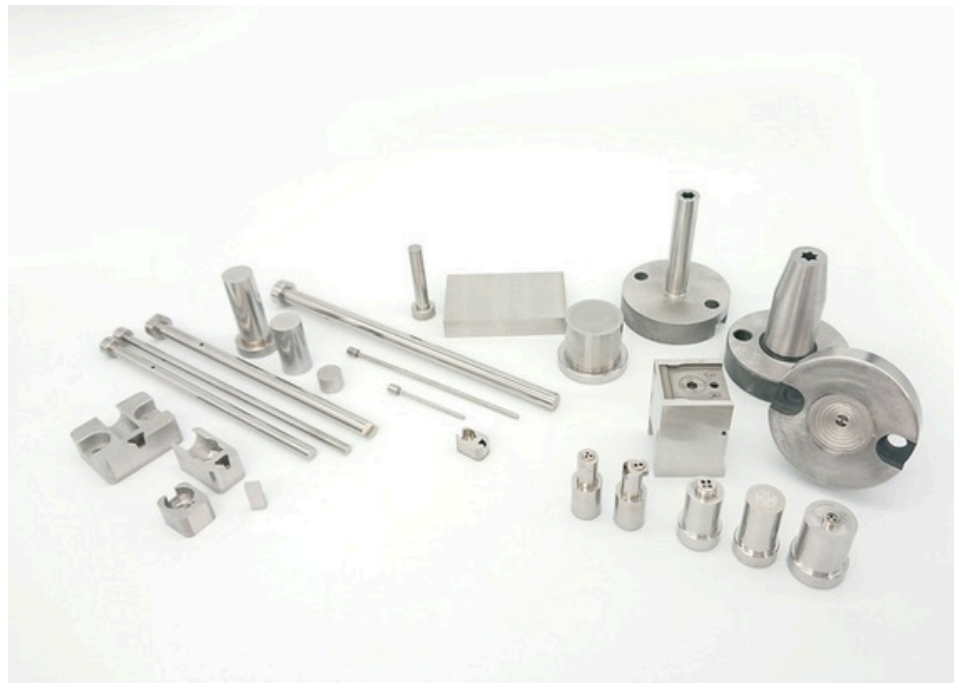
精密樹脂成型の無停止成形を実現し、ガス詰まりとチョコ停を解決する画期的金型技術を提供します。



宮城県・富谷市

TOPICS

- 2012年 ガストースが第4回「みやぎ優れMONO」に認定
- 2017年 ラジエタースプルーが第9回「みやぎ優れMONO」に認定
- 2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2019年 ガストースが「みやぎ優れMONO」創立10周年記念大会で「宮城県知事賞」を受賞
他に受賞実績：4回



無停止成形を実現し、省人化・原価低減を同時に叶える革新技術です。

株式会社プラモール精工は、プラスチック射出成形における最大の課題である「ガス詰まり」と「チョコ停」を解決する独自技術を開発してきました。主力製品の「ガストース」は従来比10倍以上の排気性能を持ち、無停止成形・品質安定・原価低減を同時に実現する革新部品で、累計7万本以上が導入されています。また、世界初の狭ピッチ排気構造を持つ「スーパーガストース」や瞬時にガスを吸引する「瞬間吸引金型」を開発し、省人化・夜間無人化に直結するソリューションを提供。さらに「ラジエタースプルーブッシュ」「レボゲート」「レボスプルーブッシュ」なども展開し、糸引き防止や冷却効率向上や不良削減を支援しています。これらの技術はSDGsやカーボンニュートラルにも貢献し、顧客工場の競争力を根本から高める存在となっています。

株式会社プラモール精工

〒981-3351

宮城県富谷市鷹乃杜4丁目3-5

TEL.022-348-1250 Fax.022-348-1244

<https://www.plamoul-seiko.co.jp/>

担当者/営業課 課長 菅原 浩二 022-348-1250

E-mail/ eigyou@plamoul-seiko.co.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

プラモール精工のガストースは、射出成形金型内に発生するガスを効率的に排出する独自のガス抜き機構で、成形不良の低減や品質向上を実現します。自動車部品や精密プラスチック製品など幅広い分野で採用され、歩留まり改善やコスト削減に貢献しています。進化版のスーパーガストースは、より高い耐久性とメンテナンス性を備え、大型部品や難成形材料にも対応可能です。導入企業では、外観不良の大幅削減や生産性向上の事例が報告されています。

◇特徴・性能・実績

プラモール精工の製品・技術は、射出成形における不良低減と生産効率向上を目的とした独自のガス抜き・排出機構に強みがあります。代表製品「ガストース」は金型内に滞留するガスを効果的に除去し、ショートショットや焼け、外観不良を防止。「スーパーガストース」は耐久性・メンテナンス性がさらに向上し、また製品形状に合わせ加工ができるようになっています。大型部品や難成形樹脂にも対応可能です。これらの技術は自動車部品、精密機器、家電など幅広い分野で導入され、歩留まり向上やコスト削減に寄与。実績として「超モノづくり部品大賞」や「みやぎ優れMONO」認定、経済産業省「地域未来牽引企業」選定など多数の受賞歴を持ち、技術力と信頼性が高く評価されています。

希望マッチング先：射出成形加工メーカー、射出成形用樹脂メーカー、金型メーカー

特殊シリコン素材の開発から、ウォータージェットによる高精度な受託加工まで、軟質素材に新技術をご提供します。



宮城県・仙台市

TOPICS

- 2021年 「職場環境改善宣言企業」認定
- 2025年 「経営力向上計画」認定



東北初導入のウォーターカッターで地域に根ざした未来志向のものづくり企業です。

当社はゴム・樹脂・スポンジ・シリコンを中心とした多種多様な素材の加工と製品開発を行うメーカーです。ウォータージェット加工による熱影響のない高精度切断、トムソン型抜きによる量産加工、スリット加工による材料の幅調整など、多彩な技術で試作から量産まで幅広く対応しています。防振材やガスケット、住宅設備の防水パッキン、電子機器の絶縁材や防塵シール、産業機械向け耐薬品ガスケットなど多分野に豊富な実績があります。シリコン事業では、押出成形・型成形・打ち抜き加工に加え、透明性や耐熱・耐候・絶縁性を活かした特殊シリコン製品の開発を進めており、義手・義足用素材や住宅・産業資材などでの採用実績もございます。豊富な在庫と商社機能を併せ持ち、加工力・提案力・供給力でお客様に貢献しています。

富田マテックス株式会社

〒980-0811

宮城県仙台市青葉区一番町3丁目3-16

オー・エックス芭蕉の辻ビル3階

仙台工場：宮城県仙台市若林区卸町東4-2-14

TEL.022-212-1171 Fax.022-212-1012

<https://www.tomimateqs.co.jp/>

担当者 / 佐藤 勝也 090-5233-9496

E-mail / tomita-kakou@tomimateqs.co.jp

ホームページ



◇用途・導入事例

- 自動車関連車載部品・鉄道車体シール部品
- 電気・電子機械産業用ゴム・樹脂・スポンジ加工
- 橋梁関連製品
- シリコン開発・試作・小分け・成型

◇特徴・性能・実績

東北初導入の加工設備『ウォータージェット』により、熱に弱い素材でも素材の特性を損なうことなく、複雑な形状や厚物のゴム・スポンジを切断・加工が可能です。また、打ち抜きプレス、定寸・幅調整でのカット加工、接着加工、現物合わせ加工などの各種加工にも対応いたします。シリコン事業では、液状シリコン、ゲル、オイルの専門家として開発から製品化までの一貫したサポートを致します。新規材料の開発・試作においてはお客様の用途に合わせた新規材料の開発や試作に対応します。製品の小詰め・詰替えといった大容量の材料を少量に小分けし、指定の容器に詰替え等柔軟な対応が可能です。

希望マッチング先：軟質素材を扱う半導体、電気・電子機械、産業機械器具など幅広い分野

水を見守る、水を創る。 ものづくりの“ちから”で社会を支えます。



宮城県・仙台市

TOPICS

- 2015年 文部科学大臣表彰 科学技術部門受賞
第6回ものづくり日本大賞 東北経済産業局長賞 受賞
- 2017年 経済産業省より「地域未来牽引企業」に選定
春の褒章「医療用水などの水質管理機器の発明考案」黄綬褒章受章
- 2022年 日刊工業新聞社 第39回優秀経営者顕彰 産学官イノベーション創出賞受賞



医療用水・産業用水・環境水の水質測定 機器「Sensing eye」シリーズ。

私たちのものづくりは、水質測定機器「Sensing eye」シリーズの研究開発・製造・販売・保守、医療用高度精製水製造装置の設計・製造・保守、電子制御基板の実装・組立で構成されています。水質測定機器の自社製品ブランド「Sensing eye」シリーズの年間生産アイテム数は200機種、生産数は15,000点を数え、35年余に及ぶ生産実績を重ねています。独自の技術と強味を活かし、ニッチな市場に特化した”ものづくり”で多様化するお客様のニーズに対して的確にお答えします。

創業50年に向かって「このちから、未来へ」

社員一人ひとりの力（ちから）を 東北の地（ち）から

私たちは「水を見守る、水を創る」

医薬用水、産業用水、環境水の水質測定機器、高度精製水製造装置の
ものづくりを通じて持続可能な社会へ貢献します。

テクノ・モリオカ株式会社

〒989-3124

宮城県仙台市青葉区上愛子字街道40-1

TEL.022-392-1355

<https://techmo.co.jp>

担当者 / 専務取締役 海老澤 哲志

E-mail / satoshi_ebisawa@techmo.co.jp

ホームページ



◇用途・導入事例

- 純水や洗浄水、冷却用循環水の水質管理
- フィルターやろ過材の劣化検知
- 水由来の装置トラブルの未然防止
- 養液などの濃度管理

純水装置の水質管理、半導体・液晶・基板などの洗浄水や医薬薬・飲料水などの製造用水の管理、チラー装置や各種工作機械などの冷却水の管理、植物工場や河川・地下水などの環境計測など、幅広い業界で、様々な用途に使用されています。

◇特徴・性能・実績

- 業界初アンプー体型センサー
- クイックジョイント構造により簡単接続
- 超純水～養液まで幅広いラインアップ

お客様が気付かれていないお困りごとを私たちの開発製品を通じて解決できるような活動を目指し、水質測定機器を製造するメーカーとして、私たちにしかできない”ものづくり”を通じて製品と付加価値を提案してまいります。アンプー体型シリーズを中心として装置への組込用センサーを、様々な業界でご使用いただいております。

希望マッチング先：水処理装置、半導体製造装置、工作機械、医療機器、洗浄機器、
冷却装置やその他水質管理でお悩みがあるお客様

高速高感度の超小型分析機器で、半導体製造プロセス等最先端工場の品質管理を支えます。



宮城県・仙台市

TOPICS

- 2019年 経済産業省「J-Startup」に選定
- 2019年 仙台市「仙台未来創造企業」に認定
- 2022年 超小型ガスクロマトグラフ「Sylph」がCES 2023 Innovation Award 受賞
- 2023年 令和5年度ARIM最優秀賞
- 2025年 Nano tech 2025アナリティクス賞



手のひらサイズのポータブル製品でラボ仕様のリアルタイム高感度分析を実現しました。

東北大学発スタートアップであるボールウェーブ株式会社は、まったく新しい物理現象である球の表面に無回折で伝搬する弾性表面波（SAW: Surface Acoustic Wave）を用いた、超高感度なボールSAWセンサを実用化しました。製品化の第一弾としてppbレベルの水分濃度が測定できる超微量水分計「FalconTrace」を開発し、半導体製造現場におけるバルクガスや特殊ガス中の不純物である水分の高速測定において活用されています。第二弾として、宇宙航空研究開発機構（JAXA）との共同研究成果として、超小型でオンサイト計測可能なハンディガスクロマトグラフ「Sylph」を開発し、エレクトロニクス・食品/飲料・エネルギー・化学・建設住宅・大学/研究機関等の幅広いユーザー様においてご使用いただいています。

ボールウェーブ株式会社

〒980-8579

宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40 T-Biz501

TEL.022-302-6659 Fax.022-302-6709

<https://www.ballwave.jp/>

担当者/営業部 部長 西山 雅巳

E-mail / info@ballwave.jp

HP

PR動画

PR動画



◇用途・導入事例

ガス中の微量成分をどこでも簡単に測定できると評価いただいています。使用事例としては、半導体製造用のガス・薬液に含まれる汚染物質の分析、クリーンルーム大気中のガス状不純物質の検出、バイオリアクター中の揮発性有機化合物モニタリング、日本酒の香気成分の比較分析、食品原料の産地別香気成分分析、樹脂原料物質の濃度測定などがございます。

◇特徴・性能・実績

ボールウェーブの基盤技術「ボールSAWセンサ」は小型・高速・高感度を実現する革新的なケミカルセンシング技術です。微小な水晶球（ボール）の表面に、計測対象に応じて異なる感応膜を形成することで、微量水分や水素、天然ガス、有機混合ガスなど、多様なガス・気体計測を可能とします。水晶が持つ圧電性と球体加工による無端化により、平面SAWセンサでは達成し得ない高感度化と高速応答性を備えており、これまでにない全く新しいセンサシステムとして可能性を広げています。高機能分析機器としては画期的な手のひらサイズ（A5版）に収めており、持ち運び可能かつシンプルなインターフェースで高い操作性を実現しています。

希望マッチング先：半導体及び半導体製造装置・部材関連業界、
バイオ医薬・燃料・細胞培養等関連業界、発酵・醸造等関連業界

金属部品の強度を高めるための「浸炭焼入」で、 「鐵に魂を入れる」企業です。



山形県・山形市

TOPICS

- 2014年 JISQ9100 認証取得
- 2020年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
川崎重工業株式会社認定工場となる



大手製造業も認定する技術力と信頼性。 イネツの熱処理は、幅広い分野の製造業 を支えています。

「鐵に魂を入れる」を理念に、「イネツ」の愛称にて地域の皆様よりご愛顧いただいています。当社が最も得意とする熱処理加工は、鋼材の表面を硬く、内部を柔らかく仕上げる「浸炭焼入」。耐摩耗性や耐疲労性に優れ、衝撃や振動に強いいため、自動車のミッションシャフトやクランクシャフト等に欠かせない処理となっています。自動車のほか、オートバイ、電気機器、建設機械、半導体製造機器、ロボット、航空宇宙・防衛等幅広い分野の熱処理加工を行っており、熱処理加工された部品は地元企業や、県外または海外へと出荷されています。2023年に移転・新築した仙台工場（仙台市若林区六丁目）では、精密に温度制御ができる最新鋭設備を導入し、生産能力を拡充しています。熱処理について、何でもご相談ください。

株式会社伊藤熱処理

〒990-0051

山形県山形市銅町一丁目8番38号

TEL.023-622-9452 Fax.023-622-9431

<https://www.inetu.jp/>

担当者 / 代表取締役社長 伊藤 雄平

E-mail / y-ito@inetu.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

AMS2750E（航空機部品のための熱処理設備管理規格）対応真空熱処理炉を設置しています。仙台工場では自動化、IoTの導入により最新の熱処理工場とすることで、生産の効率化と製品の高品質化を進めました。

◇特徴・性能・実績

- 多様化する顧客ニーズに対応するため、真空焼入、高周波焼入、浸炭等、さまざまな熱処理方法を提供しています。また、各種表面処理も提供しています。
- 創業以来培ってきた高い技術力により、高品質な製品を提供し、その製品は、多くの企業から信頼をいただいています。正社員全員が金属熱処理技能士の資格を有しており、社員一人一人が技術力の向上と高品質な製品の提供に貢献しています。
- 航空機部品の品質と安全性を確保することを目的とした、航空宇宙産業用部品の熱処理工程に対応した真空熱処理炉など最新設備を導入し、顧客からの厳しい仕様要件にも対応することが可能です。

希望マッチング先：自動車分野、航空宇宙・防衛分野、医療分野 等

第1種圧力容器の生産台数は東北No.1！確かな溶接技術と高精度機械加工技術は、最先端の粒子加速器にも採用されています。



山形県・酒田市

TOPICS

- 2016年 経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」認定
- 2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2025年 経済産業省「健康経営優良法人」に認定



溶接組立した超大型部品を大型NC加工機にて1/100mm単位管理の高精度で製作します。

圧力容器・真空容器・加速器用電磁石応用製品・産業機械向け大型部品を製造しています。第1種圧力容器の生産台数では東北NO.1の実績を続けている会社です。溶接組立では、高品質で美しいTIG溶接・MIG溶接など国家資格を取得した技術者が圧力容器、真空容器、電磁石応用製品、産業機械向け大型部品など高精度で高品質が要求される製品を生み出しています。また、品質・精度の向上と加工法などのR&D（研究開発）にも力を入れています。機械加工では、純鉄の加工など含む多種多様な材料を複数の大型精密加工機を駆使して、特注の大型製品から多品種小ロットの精密加工までフレキシブルに、1/100mmの誤差レベルの精度と品質でお客様のご要望にお応えしています。近年はカイゼンとDX導入によるQCD向上が進んでいます。

◇用途・導入事例

圧力容器は医療用・産業用滅菌装置の本体やエアレーシーバーとして、真空容器(真空チャンバー)は産業用真空蒸着装置や製薬向けの真空凍結乾燥機の本体として利用されています。電磁石ヨークは導入事例として東北放射光施設(ナノテラス)の加速器や大阪重粒子線センターのガン治療用施設の加速器に採用されています。現在、SPRING8-IIの電磁石ヨークを1500台以上を受注・製作中です。

◇特徴・性能・実績

【従業員の資格】

国際溶接技術者（IWE1名、IWS4名）（5人）
溶接管理技術者（特別級1名、1級1名 2級8名）
特別ボイラー溶接士（7人）
普通ボイラー溶接士（7人）
X線作業主任者（4人）
非破壊検査試験技術者
(放射線透過レベル2：1名、浸透探傷レベル2：3名)

【主要設備】

門形マシニングセンタ(五面加工機)3台
床上形横フライス中ぐり盤2台
テーブル形横中ぐりフライス盤4台
5軸制御横型マシニングセンタ1台
横型マシニングセンタ1台
CNC旋盤1台
ワイドエリア3次元測定機1台
天井クレーン20t 4基 15t 2基 10t 2基 他

株式会社ユーテック

〒998-0102

山形県酒田市京田2-21-1 (株)ユーテック 京田工場

TEL 0234-41-2615 FAX 0234-41-2616

<https://www.utech-ltd.co.jp/>

担当者 / 生産管理部 係長 上野 雄登

E-mail / ueno-yu@utech-ltd.co.jp

ホームページ



Instagram



PR動画



BSテレ東

「グロースの翼」で紹介されました。

希望マッチング先：医療機器・製薬・電子・半導体・
エネルギー関連・インフラ・産業機械・研究機関

金型製作から成形、組立まで自社内一拠点で 完結するプラスチック部品の総合メーカー



TOPICS

- 2015年 経済産業省「がんばる中小企業・小規模事業者300社」に選定
- 2018年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2024年 福島民報社「第10回ふくしま経済・産業・ものづくり賞 特別賞」受賞

福島県・会津若松市



金型製作・成形・組立まで、一拠点一貫 体制で、一体感をもって提供します。

当社は1978年設立、金型製作をルーツにもつプラスチック総合メーカーです。金型製作を行う「金型事業部」、成形を行う「成形事業部」をメインとして構成されており、両事業部が一拠点で一貫生産できる体制を整えています。成形事業部内に各種2次加工を行う組立Grがあり、より完成品に近い形での納品を目指します。一拠点一貫体制の強みは、製品立ち上げ時やトラブル発生時の的確な検証力、課題解決力にあります。両工場が隣り合い、相互にフィードバックされた情報は生きた設計ノウハウや解決事例として蓄積されていきます。また、多様なお客様に監査いただくことで、ニーズに追従する柔軟性をもった工場体制づくりに取り組んでいます。平均年齢も若く、社内行事が盛んです。社員同士が同じ方向を向いて一体感のあるモノづくりを提供いたします。

株式会社北日本金型工業

〒969-3461
福島県会津若松市河東町浅山字仲田40番地1
TEL.0242-75-5192 Fax.0242-75-3907
<https://www.njmould.co.jp/>
担当者 / 営業部
E-mail / eigy@njmould.co.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

測定機器、衛生用品、容器、医療分野、住宅設備向け部品、車載部品、その他精密部品など、幅広い市場のお客様とお取引がございます。そのため、様々なジャンルに対応する金型設計／製作、成形技術をもち、実績のない分野にもフィットする対応力があります。金型のみのお取引や金型ご支給による成形対応、金属部品／治具製作も承ります。

◇特徴・性能・実績

金型製作能力：凡そ8～10型／月
成形機：21台（横型20台、縦型1台）
各種2次加工（印刷、接着、溶着、カシメ、他組立）
取扱樹脂：熱可塑性樹脂（一般グレード、エンブラ／スーパーエンブラ 幅広く対応可）
取得ISO：ISO9001：2015、ISO14001：2015
他、開発段階からの設計支援も承ります。

希望マッチング先：各種完成品／ユニットメーカー

（セキュリティ、防災、衛生用品、医療分野、住宅設備、他 新分野に向けた開発品等）

公差精度は±0.05。試作から量産まで、フッ素樹脂・エンブラ切削加工のパイオニアです。



福島県・本宮市

TOPICS

- PTFE接合技術、特許取得
- 2020年 オール樹脂ベアリング GOOD DESIGN賞受賞
- 2020年 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定



50年以上にわたる切削加工の実績で、年間1億個以上の量産実績も。新しい技術確立にも、積極的に取り組んでいます。

難削材であるフッ素樹脂や各種熱可塑性樹脂は加工時のバリ処理が発生することが、非常に多く手間がかかる素材です。弊社では独自の加工技術、加工条件などのノウハウから、バリが出ない加工方法を確立し、後工程の手間がかからないため、ローコストでの製品製作が可能となっています。また、NC旋盤を100台以上保有しており、丸物製品であれば、1個の試作から数万個、数十万個の大量生産まで対応可能となっております。加工エリア、検査エリアは稼働時間中は25℃±2℃で管理されており、ISO 9001に基づく品質管理面も数多くのお客様監査時に高い評価をいただいています。さらに近年ではプレス、金型、射出成形事業にも取り組んでおり、医療、航空宇宙分野への進出を意欲的に進めています。

有限会社飯田製作所

〒969-1204

福島県本宮市糠沢字水上21-2

TEL.0243-64-2320 Fax.0243-64-2571

<https://iidaf.com/>

担当者 / 三宅 茂夫 070-1319-4157

E-mail / miyake_s@iidaf.co.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

- ・自動車産業向けシール部品
- ・流体制御装置向けシール部品、ダイヤフラム、ベローズ
- ・医療向け治具部品
- ・金属置換の樹脂ネジ部品
- ・電機産業向け絶縁部品

◇特徴・性能・実績

フッ素樹脂が使われる部品は、高い耐熱性、耐薬品性、耐候性、絶縁性、自己潤滑性が要求される、使用環境が非常に厳しい箇所に使用されるものが多く、製品精度はもとより、高い加工再現性を維持することが重要です。飯田製作所では、樹脂加工技術の向上、改善を常に行い、不良流出を未然に防ぐための品質管理体制を整えています。また、いかに工数軽減出来るかにも注視し、専用刃具や加工条件、設備配置による動線、後工程が残らない加工方法の構築などにも取り組んでいます。

希望マッチング先：半導体製造装置関連や電気機器産業、化学プラント向けシール部品取り扱い企業、医療分野、航空宇宙開発分野

未利用のもみ殻を回収し独自技術で「もみ殻セルロース」化。樹脂・紙へ活用し、農家・自治体とともに廃棄に新たな価値を。



福島県・南相馬市

TOPICS

- 2023年 ふくしまベンチャーアワード2022 最優秀賞受賞
- 2023年 第2回「FUKUSHIMA NEXT」福島県知事賞受賞
- 2025年 第31回東北ニュービジネス大賞 東北アントレプレナー大賞受賞
- 2025年 (株)ヤマタネ・JA新みやぎ・トレ食(株)との間で未利用バイオマス(粃殻等)の有効活用に関する協定の締結



農業で生まれる副産物を、環境にやさしい技術で再資源化。「価値なきものを、価値あるものに」を掲げ、この想いと技術で、地域から世界へ循環の輪を広げていきます。

当社は、これまで処分に費用がかかっていた もみ殻や茎などの農業残渣を主原料とし、環境にやさしい独自の方法でセルロース素材を製造しています。廃棄されていた資源を循環させ、新たな素材として社会に還元することを目指しています。当社のセルロースは、リグニンを選択的に残存させたリグノセルロース（以降、トレ食セルロース）という製品です。トレ食セルロースは、疎水性と親水性のいずれの特性も有しており、プラスチックに馴染みやすい材料であり、素材に合わせて物性が異なるため、多様なニーズや用途への対応が可能です。これらの製造販売をはじめ、何も捨てない循環型社会を目指して、様々な企業を巻き込みながら当社ノウハウを活用したセルロースの除去方法／セルロースを使用した製品開発等の受託研究や、受託研究の結果を踏まえ、当社で開発した技術や機械装置をクライアント様にお渡しし課題解決に取り組んでいます。

トレ食株式会社

〒975-0014

福島県南相馬市原町区西町3-461-1

TEL.0244-32-0605 Fax.0244-32-0607

<https://syokulabo.jp/>

担当者 / 営業担当（三宅・今坂・小野寺）

E-mail / sales@syokulabo.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

もみ殻由来セルロースを核に、既存設備で扱いやすい粒度設計と安定調達体制を整えました。現在、PP/PE/PLA等の樹脂・抄紙などで基礎特性の第三者評価を進めており、外観均質化や軽量化、再生材との親和性に手応えがあります。試作ロット供給、配合設計支援、成形・抄紙条件の最適化、LCA共同算定まで一体で対応可能です。

◇特徴・性能・実績

従来のセルロース開発は木材由来が主流ですが、当社セルロースは農家や企業活動から生まれる食物や植物の有機性廃棄物を原料に、セルロースの構造を原料特性に応じて最適化できる独自の抽出技術を開発しました。これにより、従来の木質セルロースでは実現が難しかった分散性や混練性、吸水性、強度保持等、用途に応じた機能性を持つ素材の提供ができ、新素材として様々な産業実装を現実のものに可能。製法の点では、世界初の開放型圧力・攪拌装置の開発に成功し、生産量の向上と共にコスト低減を実現。更には薬剤を使わず、熱処理／加水分解／酵素分解を用いてセルロースを製造するため環境負荷の軽減を可能とし、地域資源の有効活用と併せて持続可能なものづくりに貢献します。

希望マッチング先：もみ殻由来セルロースを使ったサステナブル素材の活用に関心がある、量産混練・射出、抄紙、自治体系パッケージ（例：ごみ袋）の案件化パートナーを広く求めています。

完全自動で水上離発着が可能な飛行艇型無人航空機 「ハマドリ」をはじめ、様々なUAVを自社で開発・ 製造しています。



TOPICS ●2019年 第5回ふくしま産業賞 特別賞受賞

福島県・南相馬市



先端技術で私たちの未来をまもり、可能性に満ちた社会の実現に貢献します。

無人航空機をはじめとし、様々な無人機の開発・製造、ソリューション提供を行う企業です。波のある海面からの自動離発着、海面航行を特徴とする飛行艇型無人航空機「ハマドリ」の開発をはじめ、150kg級までのVTOL固定翼機開発や、安価で大量に製作できる小型の固定翼/回転翼機など、さまざまな無人航空機の開発実績を持ちます。この技術を応用し、無人水上艇や水中ロボットの研究試作も開始し、引き合いを得ています。弊社の技術はその特徴から主に海洋に関連する産業分野や、防災・防衛分野での活用が期待されており、近年ではそのニーズの急速な高まりからサプライチェーンを含む量産体制の構築に力を入れ事業を進めております。

株式会社ハマ

〒975-0036

福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場45番地245

TEL.0244-26-6208

<https://www.hamakk.jp/>

担当者 / 金田 政太

E-mail / info@hamakk.jp

ホームページ



PR動画



◇用途・導入事例

当社の無人機は水産業、物流業、海洋観測、防災分野、防衛分野での活用が期待されています。代表的な実績としては「能登半島地震による沿岸部の被災状況確認」や、東京大学生産研究所と共同で実施した「海面に着水したUAVによるセンチメートル精度の深海底位置計測に成功」などがあります。

◇特徴・性能・実績

自社開発製品の飛行艇型無人航空機「ハマドリ」は、水上を滑走して離発着する固定翼型UAVです。すでに実用化済みの小型機「ハマドリ3000」は、翼スパン3m、バッテリー駆動で時速70km/h巡航・航続時間2時間を実現し、EO/IR両対応ジンバルカメラによる昼夜を問わない画像伝送・監視及びターゲット自動追従を特徴としています。無人機の受託開発事業においてはお客様の目的や運用環境に応じた柔軟な新規設計を行い、ハードウェアから制御ソフトウェアまで一貫して開発。試作機の制作と試験飛行にも豊富な経験があり、設計・実装・実証サイクルを迅速に回すことで、信頼性の高い機体を迅速に提供します。

希望マッチング先：複合材加工関連、発泡材加工関連、パワーエレクトロニクス関連、航空宇宙、海洋



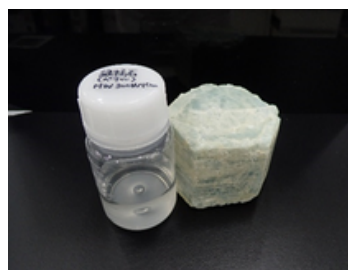
J-Startup TOHOKU



青森県・三沢市

MiRESSO

MiRESSOは、フュージョンエネルギー実現のボトルネックであるベリリウムの生産量不足と高コストの問題を、低温精製技術によって解決を目指す青森発のスタートアップです。従来の2,000℃の高温処理を300℃以下に低温化する新たな省エネ・CO2削減の精製技術により、生産量不足と高価格でボトルネックになっているベリリウム及びその化合物を安定かつ適正価格で製造販売し、核融合向け及び既存市場向けにベリリウムを提供します。高い汎用性を有する低温精製技術を技術プラットフォームとして展開し、コンサルティング&ライセンスの形でベリリウム以外の多くの鉱物資源の精製・リサイクルの低温化処理を実現します。



株式会社MiRESSO

代表取締役 中道 勝
青森県三沢市大字三沢字下久保59-383
法人番号 3420001018269



秋田県・男鹿市

2021年に秋田県男鹿市に「稲とアガベ醸造所」をオープンし、新ジャンルのお酒「クラフトサケ」造りを行うとともに、レストラン「土と風」を経営。以降も、廃棄リスクのある酒粕をマヨネーズに加工生産する食品加工所「SANABURI FACTORY」、一風堂監修レシピのラーメン店「おがや」、宿のない男鹿市船川地区に宿「ひるね」を立ち上げ。今後はホテルや蒸留所の建設を予定しており、さらに多くの優良な雇用を創出することを目指しています。チャレンジした先には、地方都市再生の方法論や世界の人口減の解決策を見出すことを目指し、将来的に男鹿市以外の土地や海外に展開していくことも視野に入れています。



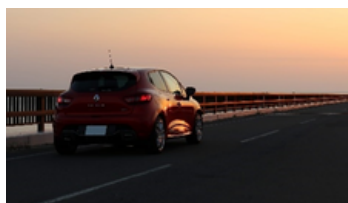
稲とアガベ株式会社

代表取締役 岡住 修兵
秋田県男鹿市船川港船川字新浜町1-21
法人番号 8410001012755



秋田県・秋田市

クルマを美しくするカーディティリング。自社ブランド「ビューティフルカーズ」で直営店とFC、そしてECを展開。ついて当然と思われている洗車キズや水シミをつけず誰でも美しさを保てる洗車、ついてしまった洗車キズなどを美しく復元する洗浄・研磨、塗装を劣化から守るコーティングにより、大切な愛車を何年も美しく保ちます。YouTubeチャンネル登録者数10万人。SNSやオウンドメディアも活用し、リアルとデジタル両面から、「美しいクルマと共に暮らす。」上質で感動あふれるライフスタイルを広めています。



株式会社ホワイトシード

代表取締役 村上 篤
秋田県秋田市広面字土手下13-4
法人番号 5410003002749





秋田県・大館市

弊社は現在、昆虫（特にカブトムシ）を使った有機廃棄物の処理と、それらの未利用資源の有効な活用によって地球にやさしい循環を生み出すという事業を中心に活動しています。具体的には、廃菌床などの農業残渣や生ゴミ、畜産糞尿などといった有機廃棄物をカブトムシに食べてもらいます。そこで育ったカブトムシを、畜産や水産の飼料、医薬品や栄養剤などの原料、ペットなど観賞用生体として利用することで、廃棄物を資源に変換するという仕組みを作り出しました。さらに、そこから生まれたカブトムシのフンなどの副産物を農業用の肥料として活用することで、非常に高度で直接的な循環を実現しています。



株式会社TOMUSHI

代表取締役CEO 石田 陽佑
秋田県大館市鉄砲場81-3
法人番号 7410001012211



岩手県・洋野町

北三陸ファクトリー

弊社は世界で唯一の「うに牧場®」でつくり育てた、高品質なウニのブランドを展開するリーディングカンパニーです。現在世界各国で気候変動による温暖化の影響で、ウニが増殖し海藻が食い荒らされる「磯焼け」が深刻な環境・社会問題となっています。弊社は高品質なウニを育てるノウハウを活かし、磯焼けによる餌不足で実入りが悪くなった痩せウニを、廃棄ではなく美味しいウニに短期間で変える「ウニ再生養殖」の技術や、ウニ殻で作られた堆肥ブロックを用いた藻場再生システム「UNI-VERSE systems®」を産学官連携で確立しました。2023年にはオーストラリア法人を設立し、国内外で、革新的かつ持続可能な水産業の未来づくりにコミットしています。



株式会社北三陸ファクトリー

代表取締役CEO 下坪 之典
岩手県九戸郡洋野町種市22-133-1
法人番号 8400001014348



<J-Startup>

HERALBONY



岩手県・盛岡市

ヘラルボニーは「異彩を、放て。」をミッションに掲げる、福祉実験ユニットです。日本全国の主に知的な障害のある福祉施設、作家と契約を結び、福祉を起点とした新たな文化の創造を目指します。2,000点を超える高解像度アートデータの著作権管理を軸とするアートライセンスビジネスをはじめ、アートのライフスタイルブランド「HERALBONY」の運営や、建設現場の仮囲いをアートで彩る「全日本仮囲いアートミュージアム」など、福祉領域の拡張を見据えた多様な事業を展開しています。



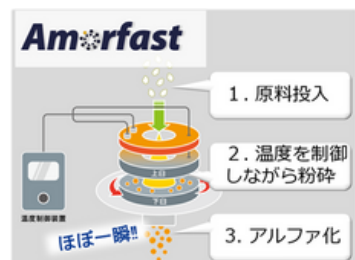
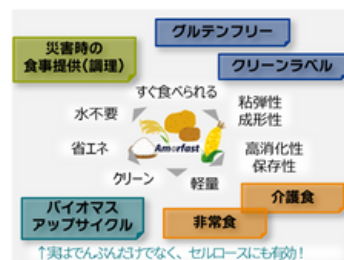
株式会社ヘラルボニー

代表取締役Co-CEO 松田 崇弥、松田 文登
岩手県盛岡市開運橋通2-38 @HOMEDELUXビル 4F
法人番号 4400001014244



山形県・米沢市

アルファテックは、山形大学西岡研究室で開発された、省エネかつ低環境負荷のでんぷん/セルロース非晶化技術「Amorfast（アモルファスト）」をコアにした会社です。非晶化によって素材の利用効率を高める、あるいは付加価値を高めることができます。①畜水産飼料 ②食品 ③バイオマス活用の3分野を中心に事業展開し、でんぷん素材やセルロース系バイオマスといった再生可能な資源を持続可能な形で使うという社会ニーズに応えます。



株式会社アルファテック

代表取締役CEO 駒井 雄一
山形県米沢市城南4-3-16
山形大学国際事業化研究センター内
法人番号 2390001015353



弊社は、東北大学と民間企業との産学連携研究の成果である「リアルタイム津波浸水被害推計システム」を中心に、多発する災害の被害状況をリアルタイムで配信する事業を通じて、将来の災害を「生き延びる、素早く立ち直る」社会の実現へ貢献することを経営理念としています。地震発生直後から20分程度で「津波浸水範囲」や「被害」の予測をスーパーコンピュータを用いて行い、情報の配信までを行えるリアルタイム津波浸水被害推計システムは世界的にも例がなく、この最先端の技術を駆使し、津波災害の減災に向けた事業を展開しています。

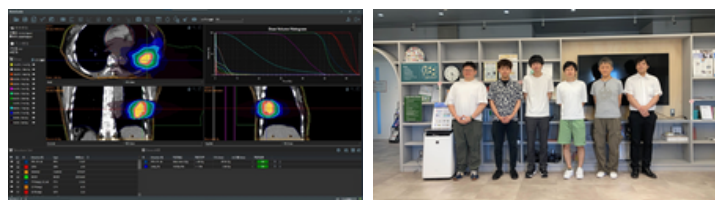


株式会社RTi-cast

最高技術責任者 CTO 越村 俊一
宮城県仙台市青葉区中央2-2-10 仙都会館5階
法人番号 2370001042746



がんの三大治療法の内、患者負担が極めて少ない放射線治療の最先端な治療法として、強度変調放射線治療 (IMRT) が近年普及し、治療効果は手術に匹敵してきています。優れた放射線治療法ですが、大きな課題が二つ：①経験による治療成績の低下、②医療スタッフの過重労働。この課題のため、IMRTが高い治療効果で実施できず、救えない患者さんが発生しています。我々は、これらの課題をAIで解決する放射線治療支援サービスを開発・事業化しています。腫瘍や正常組織の輪郭抽出、照射領域決定、安全性検証を全自動で行い、従来6時間かかっていた業務時間を10-20分に短縮し、高品質で安全な放射線治療計画の提供を目指しています。



アイラト株式会社

代表取締役 角谷 倫之
宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉468-1
東北大学マテリアル・イノベーション・センター
青葉山ガレージ内
法人番号 3020001145541



当社は、東北大学材料科学高等研究所 (AIMR) の研究成果であるレアメタルフリーの高性能触媒電極材料「AZUL触媒」の実用化を目的として設立された東北大学発スタートアップです。次世代電池として期待される金属空気電池・燃料電池への応用により、レアメタルに依存しない安全かつ環境に優しい高性能電池の開発を通して、低炭素社会・循環型社会の実現に貢献致します。



AZUL Energy株式会社

代表取締役社長 伊藤 晃寿
宮城県仙台市青葉区一番町1-9-1
仙台トラストタワー 10階 CROSSCOOP内
法人番号 4370001044625



株式会社Adansonsは、「人の命を預けられるAIシステムを実現する」をミッションに掲げる、東北大学発のAIスタートアップです。AIモデルの解釈性能評価技術と、モデル並列化データ分岐技術に強みを持ち、北米と日本を拠点にAIの性能評価・監視・制御を行うPython SDKを提供しています。一般的に実施される精度などの集計メトリクスでのモデル評価に加え、モデルを大域的に解釈し、性能評価の原因を推定することで、効率的なデバッグを可能にしており、自動運転AIを中心にお引き合いをいただいております。また、東北大学発の技術である「参照系AI」を使用した波形分解・特徴抽出技術による研究開発も行っています。

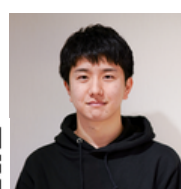
AI performance
monitoring & control
Adansons

AIの性能評価・監視・制御SDK



株式会社Adansons

代表取締役 石井 晴揮
宮城県仙台市青葉区国分町1丁目4番9号
法人番号 4370001044559





拠点・宮城県

「全ては未来の患者と家族のために」を掲げ、医療・介護機関向けのタレントマネジメントソフトウェアを開発・販売しています。医療・介護人材の働き方改革、医療・介護機関の経営健全化を目的とした「エピタルHR」、「エピタク」、「エピオペ」を展開し、自社にドクターやナースといった医療従事者を抱え、医療・介護業界に特化した非常に専門性の高いサービスを開発しています。今までに無い、直感的でユーザーフレンドリーなデザインで、多くの医療・介護機関に導入が進んでおり、東北大学発ベンチャーとして、アカデミアの知見も含めたサービス開発を実施しています。



株式会社エピグノ

代表取締役社長 乾 文良
東京都千代田区霞が関3-2-5
霞が関ビルディング19階（拠点・宮城県）
法人番号 8020001117775

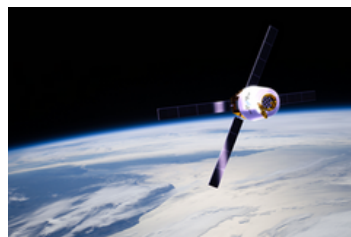


<J-Startup>



宮城県・仙台市

株式会社ElevationSpaceは、誰もが宇宙で生活できる世界を創り、人の未来を豊かにすることを目指している東北大学発の宇宙スタートアップです。東北大学工学研究科吉田・栞原研究室でこれまで数多く開発してきた小型人工衛星の知見を活かし、人工衛星内で実験や製造等を行うことのできる小型宇宙利用・回収プラットフォーム「ELS-R」を開発しています。このプラットフォームは、宇宙での基礎研究から商用化に向けた応用研究、新規材料の製造まで幅広い用途に対応しています。また、異分野企業の宇宙参入の窓口として、共創事業にも取り組んでいます。



株式会社ElevationSpace

代表取締役 小林 稜平
宮城県仙台市青葉区花京院2-1-65
いちご花京院ビル9階
法人番号 4370001046670



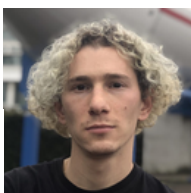
宮城県・仙台市

当社は東北大学発のスタートアップで、月面探査機の研究を応用して農業用AIロボットの開発を行なっています。農家は私たちのロボットを使うことで、少ない人数でも多くの収穫物を得たり、より大きな面積の農場を管理することができるようになります。社名は、私たちのミッションである「Together, let's Empower Farmers for a Brighter, Greener Tomorrow — 翠（緑）輝く未来を農業と共に創る」に由来しています。代表のタミルを始め、国際的なメンバー構成の私たちが、東北から日本、そして世界の農業を明るく輝かせていきます。



輝翠株式会社

代表取締役 Blum Tamir
宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉468-1
東北大学マテリアル・イノベーション・センター
青葉山ガレッジ内
法人番号 7370001047583



宮城県・仙台市

主力事業である「ケア樹」事業にて、豊かな超高齢社会を実現するため、介護事業者向けのクラウド型介護請求ソフト「ケア樹」を開発・運営しています。当初、「ケア樹」は東日本大震災をきっかけに、被災した介護事業者の要望に応じる形で開発されました。立ち上げ時のコンセプトである、災害に強く利便性の高いクラウドの仕組みを盛り込むことで評価され、現在では東北のみならず、全国4,000以上の介護事業者にサービスを提供しています。業務効率化を促進する様々なIT・IoT・DXシステムとデータ連携し、より介護業界の課題解決に貢献できるサービス提供を目指しています。



株式会社グッドツリー

代表取締役 西原 翼
宮城県仙台市泉区泉中央1丁目7番地の1
法人番号 6370001016408





宮城県・仙台市

株式会社Co-LABO MAKERは、研究開発の民主化を目指し、研究シェアリングプラットフォーム「Co-LABOMAKER」を立ち上げ、運営している東北大学発ベンチャーです。大学や研究開発型企業のラボや設備をシェアしてもらったり、実験そのものをお願いすることで、依頼側は圧倒的に速く安く実験ができ、提供側は資金や機会を得ることができます。更に、これまで積み重ねてきたアセットを用い、研究開発からの事業開発の総合的なサポートも行っています。研究開発リソースを活用して、より良い研究開発エコシステムを創造します。

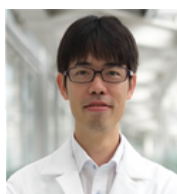


株式会社Co-LABO MAKER

代表取締役 古谷 優貴

宮城県仙台市青葉区国分町1丁目4番9号 enspace

法人番号 3370001041301



宮城県・仙台市

「100年後の日本の家を格好良く」を経営理念に、トラディショナルデザイン注文住宅事業を宮城県、岩手県、青森県で展開しています。当社は、2018年設立の新しい会社ですが、家づくりを通して進めているのが東北の未来に繋がるチャレンジです。地方のスタートアップ企業であっても、不可能なんてない。それを示すことが、次世代の若い世代に勇気を与え、東北の未来に繋がると信じています。



株式会社ジェイベース

代表取締役 高橋 淳也

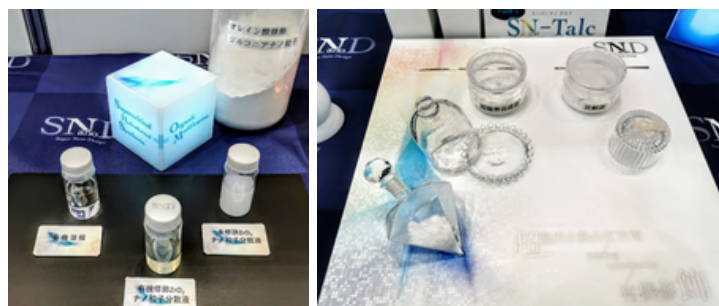
宮城県仙台市青葉区本町1丁目1-1

法人番号 1400001014098



宮城県・仙台市

東北大学において開発した超臨界水熱合成法を用いて、個別の産業ニーズに的確に応えるナノ材料合成のレシピ開発・装置基本設計・受注生産活動を行う事を目的として、株式会社スーパナノデザインを2018年に設立いたしました。自然界に存在するほぼ全ての酸化物、複合酸化物、窒化物等のナノ粒子を金属塩から均一サイズで量産し、又有機修飾処理と複合化する本手法は、世界的にも非常にユニークでオンリーワン、かつナンバーワンの技術です。



株式会社スーパナノデザイン

CTO 阿尻 雅文

宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40 T-Biz404号

法人番号 8370001042542



宮城県・仙台市

ストーリーライン株式会社は、「ディープテックで持続可能な社会をデザインする」をミッションに掲げ、テクノロジーとデザインの力で社会をあるべき姿にアップデートする会社です。当社は、東北大学との共同研究によって開発された独自のカフェイン除去技術をアフリカのコーヒー生産国ルワンダに移転し、現地で製造した高品質なスペシャルティ・デカフェを、健康意識の高まる世界中の消費者に提供します。同時にこの事業では中間搾取や流通の課題解決を目指し、生産物の高付加価値化によってアフリカ農業の二次産業化に寄与して参ります。



ストーリーライン株式会社

代表取締役 岩井 順子

宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40 T-Biz 308号室

法人番号 8010901042454



スピンセンシングファクトリー株式会社は、磁気センサモジュールの開発・製造・販売を行う東北大学発のベンチャー会社です。高感度な上にノイズに強いTMR磁気センサを医療機器に応用する事で、例えば虚血性心疾患の早期発見を実現します。さらに、将来的には脳の治療や研究へも貢献します。TMR磁気センサを通して、人々の健康で豊かな生活に役に立つ事が我々のミッションです。

スピンセンシングファクトリー社製

ssf-TMR磁気センサモジュール (試作品)



小型センサモジュール：7mm径
プリアンプ、メインアンプ、フィルター内蔵



マルチチャンネル対応：4ch
ユニット追加で任意のチャンネル数に対応

スピンセンシングファクトリー株式会社

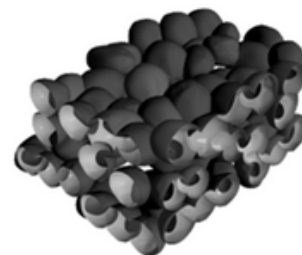
代表取締役 松崎 斉

宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉468-1

法人番号 1370001043522



当社は、東北大学で発明されたグラフェンメソスポンジ(以下GMS)の開発と製造を行う東北大学発のベンチャー企業です。GMSは、欠陥のないほぼ1枚のグラフェンシートが歪曲し、三次元の多孔性構造を形成しており、柔軟性・多孔性・化学的耐久性・導電性などを高次元に両立させた最先端の炭素材料です。東北大学から生まれた材料GMSが持つユニークな特性を生かし、電池産業の進化と持続可能なエネルギー革命の実現に貢献していきます。



株式会社3DC

代表取締役CEO 黒田 拓馬

宮城県仙台市青葉区片平2-1-1

国立大学法人東北大学

産学連携先端材料研究開発センター

法人番号 2010401165777



zero to oneは、「社会とともにイキイキと生き続ける力を引き出す」をミッションに、今特に社会の人材ニーズが大きい、人工知能、ビッグデータなど高度IT分野の人材育成に向けた教材開発・提供を行っています。東北大学岡谷貴之先生、東京大学松尾豊先生ほか有識者を顧問に迎え、「機械学習」「ディープラーニング」「人工知能基礎」など、アカデミックな監修付きの教材を主にオンラインで提供、2022年現在、のべ400社、10,000名以上のAI/デジタル人材育成を行ってまいりました。今後も教育を通して産学の架け橋になるべく、事業推進してまいります。



株式会社zero to one

代表取締役 竹川 隆司

宮城県仙台市若林区卸町2丁目9番1

法人番号 1370001039074



創業以来一貫して教育事業に携わっています。過去7度の全国大会出場と延べ6,000人の指導実績を誇るサッカースクール運営に加え、放課後等デイサービスなどの障がい者福祉事業を手掛けています。放課後等デイサービスにおいては、サッカーを通じた運動発達と社会性発達に着目したサッカー療育が支持を得て、宮城県・山形県・沖縄県に事業所を構えています。東北発のIPO企業を目指し、令和元年7月に仙台市より仙台未来創造企業の認定を受けました。障がい者のライフステージに寄り添った事業拡大を計画し、障がい者が自信と誇りの持てる社会の実現を目指しています。



株式会社ゼンシン

代表取締役 前田 忠嗣

宮城県仙台市太白区長町5丁目1-15

エイ・エヌステーションビル 5階

法人番号 4370001001881





宮城県・仙台市

株式会社TBAが販売する「STH-PAS」は、誰でも、どこでも、簡単にできる新たな遺伝子検査技術です。「STH-PAS」は複数のターゲット遺伝子を同時に目視で検出できる核酸クロマト技術を使用しており、従来の遺伝子検査方法と比べ、高価な機器や特別な技術も不要で、医療インフラの未整備な発展途上国でも遺伝子検査が可能となります。我々は、各種感染症に苦しむ途上国で、その場での感染症遺伝子検査を実現させ、感染拡大防止に貢献したいと考えています。途上国の将来を担う子供たちが感染症に苦しむことなく健やかに成長する、そんな世界を届けたいと考えています。



株式会社TBA

代表取締役社長 川瀬 三雄
宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40
T-Biz307号
法人番号 9370001023376



宮城県・仙台市

私たちトライポッドワークスは「シンプル＆セキュア」をコンセプトに、企業向けITソリューションを独自の視点でサービスしている企業です。セキュリティ、映像、IoTの3分野が事業の柱で、先進的なITで社会課題から派生する企業の課題を解決したいと考えています。また、仙台と東京をベースに、ロケーションに囚われない事業体を創ることも創業時からの狙いで、Uターン・Iターンの人材を積極的に採用しています。



トライポッドワークス株式会社

代表取締役社長 佐々木 賢一
宮城県仙台市青葉区一番町1丁目1番41号
法人番号 8370001013931



宮城県・多賀城市

金属3Dプリンティング（Additive Manufacturing）の分野において、AM技術メリットを生かした設計（DfAM）から材料粉末の開発、試作品造形、量産対応までワンストップサービスを提供するサービスビューロです。AM技術の利活用の促進を通じて、産業技術の革新とクリーンエネルギー技術で社会の課題解決に貢献し、製造の効率化・省人化、多品種少量生産による多様なニーズへの対応を目指す超スマート社会（Society 5.0）における産業バリューチェーン強化の実現に挑戦していきます。



日本積層造形株式会社

代表取締役社長 大竹 卓也
宮城県多賀城市八幡一本柳3-8
法人番号 9010001187141



<J-Startup>



宮城県・仙台市

パワースピン株式会社は、東北大学国際集積エレクトロニクス研究開発センター（CIES）の研究結果の社会実装を目的として、2018年10月に設立された東北大学発ベンチャーです。当社は、CIESにて創出・蓄積されたスピントロニクス/CMOS Hybrid 技術等の革新的研究成果を基に、演算性能/消費電力比を従来比100倍以上に高めたハード・システム事業を中心に事業展開していきます。具体的には、STT-MRAM等の省エネメモリやIoT・AI向けの各種アプリケーションプロセッサ等の設計事業、試作事業、知財・IPのライセンシング事業、コンサルティング事業を進めます。



パワースピン株式会社

代表取締役社長 & CEO 福田 悦生
代表取締役 & CTO 遠藤 哲朗
宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉468-1
法人番号 3370001043685





宮城県・仙台市

当社は東北大発のイオン交換樹脂法を活用し、バイオマス由来未利用資源に含まれる成分を低環境負荷かつ安全・安心な形で高純度回収しています。2020年7月に完成した新工場では、主力製品である米ぬか由来のスーパービタミンEのほか、化粧品素材のこめパラフィン、燃料となる脂肪酸エステルを取り出し、1つの原料から複数の製品を生み出すマルチ生産プロセスを実現しています。2024年には宮城に量産工場を建設することで、新たな産業と地域雇用を生み出し、農業を含む持続可能な経済循環を創出することを目指しています。



ファイトケミカルプロダクツ株式会社

代表取締役CEO 加藤 牧子
取締役CTO 北川 尚美（東北大学工学研究科教授）
宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40 T-Biz103号
法人番号 5370001043205



宮城県・仙台市

DXがトレンドとなっている現在においてもFAXや電話が当たり前の企業間取引。B-orderは「共通性」と「使いやすさ」が証明されたオーダープラットフォームです。B-orderは社会課題の解決からスタートしました。災害時、被災者に必要となる物資。自治体から行われる物資依頼は大手企業に対して行われます。その方法はいまだに電話・FAXが当たり前。B-orderはこの社会課題を解決。宮城県及び自治体を支援する大手企業において共通のツールとなっています。自治体と企業間で行われているオーダーフローを日本の商取引にも提供。企業のDX化を実現します。



B-orderは全国の自治体と大手企業間の
共通オーダープラットフォーム



プライムバリュー株式会社

代表取締役 吉田 亮之
宮城県仙台市青葉区国分町1-4-9 enspace
法人番号 1370001042648



拠点・宮城県

Blue Practiceは革新的研究開発推進プログラムImPACTに採択され2019年に世界に先駆けその成果が発表されたバイオニックヒューマノイドの技術開発を基に創業しました。ハイドロゲル化させた合成樹脂により人の器官や血管の物理特性を限りなく実物に近づけ再現する技術を用い、形状だけでなく感触までも再現した次世代の医療用生体モデルを生み出しました。独自のセンサシステムと組合せることで、医療現場においてはリアルティのある治療シミュレーション、また医療機器開発においては効率的な性能試験のプラットフォームを提供します。



Blue Practice株式会社

代表取締役社長 鈴木 宏治
東京都港区北青山2-7-13
プラセオ青山ビル3階（拠点・宮城県）
法人番号 3010401143889



宮城県・仙台市

manabyは、国の障害福祉サービスのひとつ「就労移行支援」をはじめとした就労支援事業を行っています。独自開発のeラーニングシステムによって障害により外出できない方も在宅でITスキルを学び、在宅就労を目指すことができるのが特長で、2016年に仙台で創業しました。「一人ひとりが自分らしく働ける社会をつくる」というミッションを掲げて、現在は全国30以上の拠点で利用者の「自分らしい働き方」に向き合っています。働きたくても働けないと悩む方に必要な支援を届け、企業の障害者雇用率の向上に貢献することを目指しています。



株式会社manaby

代表取締役 岡崎 衛
宮城県仙台市宮城野区榴岡1-6-30
ディーグランツ仙台ビル5階
法人番号 3370001039799





宮城県・仙台市

ウェアラブルセンサー、もしくはスマートデバイスにより人の動きをセンシングすると共に、Bluetoothビーコンにより測位を行う、屋内位置情報システム「Life Analyzer」を販売しています。2015年設立の仙台のスタートアップであり、IoTで集めた莫大なデータを元に、人・モノの動作を分析し、人の勤と経験では無く、科学的な分析により、“生産性を改善する”システムを提供。多くの製造業、物流、流通で使用されています。



ライフラボラトリ株式会社

代表取締役 鈴木 和浩

宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40 T-Biz502号

法人番号 8370001031561



宮城県・仙台市

株式会社レボルカは東北大学発のバイオベンチャーです。研究拠点の一つを仙台に構え、東北から世界に向けて高機能な有用タンパク質を提供してまいります。タンパク質を、会社を、そしてすべてのステークホルダーとの関係性を育て進化させることを喜びとして事業に邁進します。当社の「aiProtein」技術は進化分子工学と機械学習を組み合わせた独自の最先端技術であり、バイオ医薬品や産業上有用なタンパク質の活性、安定性、生産性などの複数の特性を同時に向上させた開発候補物質を創製し、自ら、もしくは提携先と協働して製品化を目指して開発を進めていきます。



株式会社レボルカ

代表取締役CEO 浜松 典郎

宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40 (T-Biz)

法人番号 9010001217352



宮城県・仙台市

世界でのCRM市場トップシェアのソフトウェア企業、セールスフォース・ジャパン社のクラウド型ECプラットフォーム（Salesforce Commerce Cloud）を用いたECサイトの構築・運用を中心に、企業におけるDX推進を支援する事業を展開し、国内トップクラスの実績数を誇っています。また、日本の職人の復興を掲げた自社製品を独自開発、ブランディング、マーケティング、販売を行う事業を手掛けています。デジタル環境でブランドを実際に運営するノウハウによって、お客様のデジタルトランスフォーメーション構築提案へつなげてまいります。



株式会社ワイヤードビーンズ

代表取締役 三輪 寛

宮城県仙台市青葉区五橋1丁目5-3

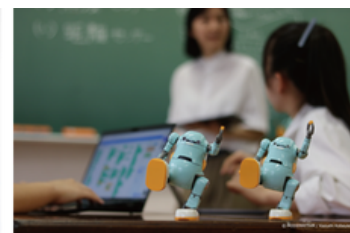
アーバンネット五橋ビル6F

法人番号 2370001018721



福島県・伊達市

弊社は、家電メーカーにてイノベティブな製品づくりに携わってきたメンバーが、2018年に創業しました。ロボットと人が共に生き成長する社会の実現を目指し、パートナーロボットプラットフォーム（PRP）事業およびライフイノベーション（LI）事業を展開しております。PRP事業の第一号機となるプログラミングロボット「あるくメカトロウィーゴ」は、愛くるしいデザインと小型二足歩行の特長を生かし、福島県内外の小中高校で活躍しています。今後は東北から日本全国へ、そして世界へと、そのフィールドを拡げて参ります。



株式会社リビングロボット

代表取締役社長 川内 康裕

福島県伊達市坂ノ下15

法人番号 6010001189446





福島県・南相馬市

イームズロボティクスはドローンをはじめとする自律型ロボットの研究開発・販売を行う福島県発ベンチャー企業です。オープンソース「ArduPilot」の強みを活かした拡張性の高い開発が強みで、先端技術を用いた物流、農業、点検事業向け産業ドローン開発の他、特殊機体のオーダーメイド開発や社会実装へ向けた取り組みなどで注目を集めています。今後、ドローンの第三者目視外飛行（レベル4）実現へ向けて、LTE通信による遠隔操作技術開発やAI技術を取り入れた最先端型のドローン開発に力を注いでいます。



イームズロボティクス株式会社

代表取締役 曾谷 英司
福島県南相馬市小高区飯崎字南原65-1
法人番号 8380001026668



AstroX



福島県・南相馬市

AstroXは国産の小型ロケットを開発している宇宙開発スタートアップです。現在世界的にもロケットが足りておらず、特に日本は圧倒的なロケット不足であり、それにより産業がスケールしないという現状です。この課題を解決すべく我々は、Rockoonと呼ばれる方式を採用しており、ロケットを気球で成層圏まで放球し、そこから空中発射を行い衛星軌道投入を行います。これにより低価格で高頻度な宇宙輸送を実現します。宇宙開発には宇宙に物を持っていく必要があり、その唯一の方法がロケットです。まさに産業のインフラとなるロケットを開発し、宇宙への安価なアクセスを提供することで宇宙を日本の一大産業にすべく尽力しています。



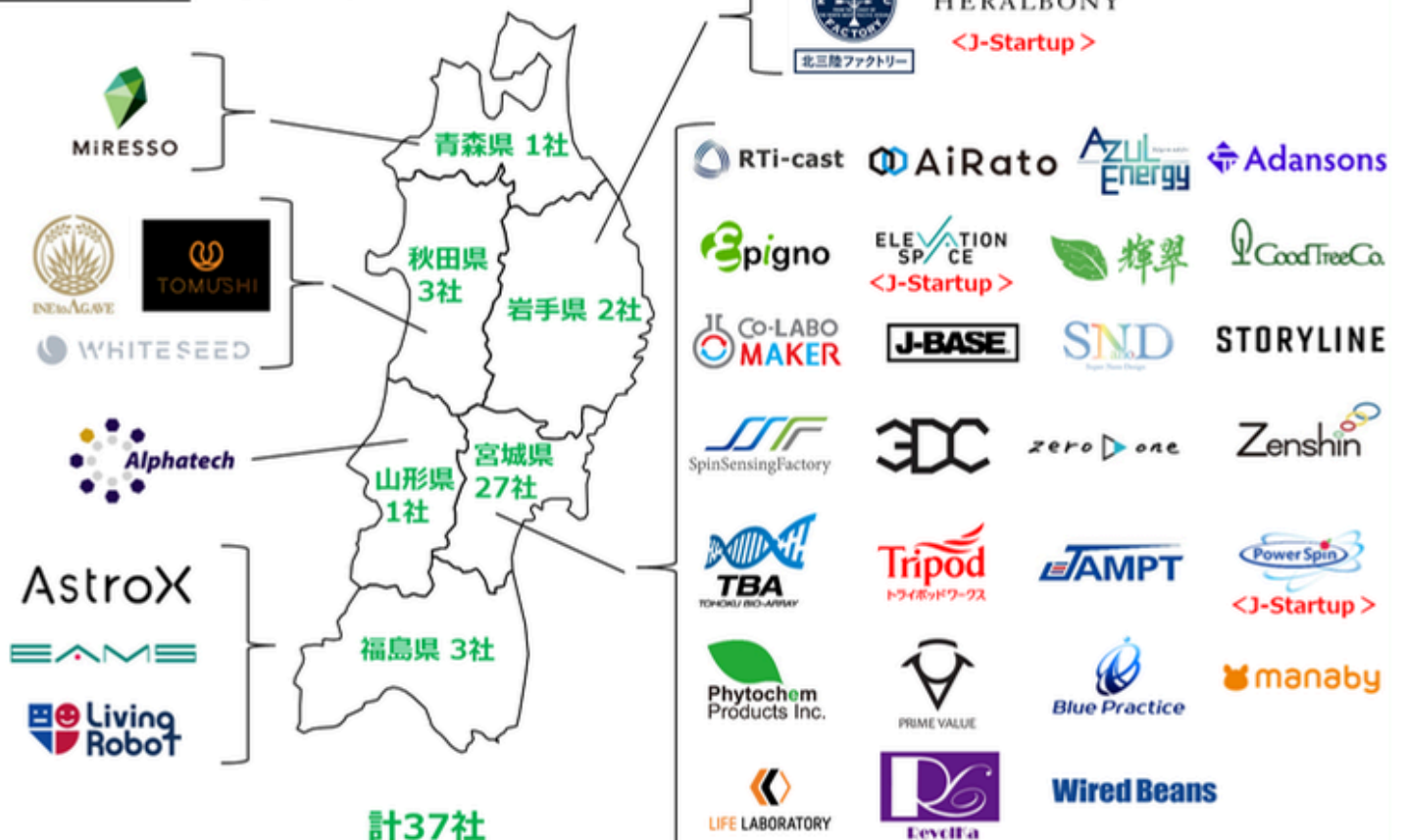
AstroX株式会社

代表取締役CEO 小田 翔武
福島県南相馬市小高区本町1-87
法人番号 4380001032835



選定企業

※拠点の所在地ベース



TOHOKU INNOVATION

2025-2027

発行

公益財団法人 仙台市産業振興事業団

仙台市青葉区中央一丁目3番1号 AER7階

TEL.022-724-1116 (成長促進部開発支援課)

【第2版】2025年12月 発行