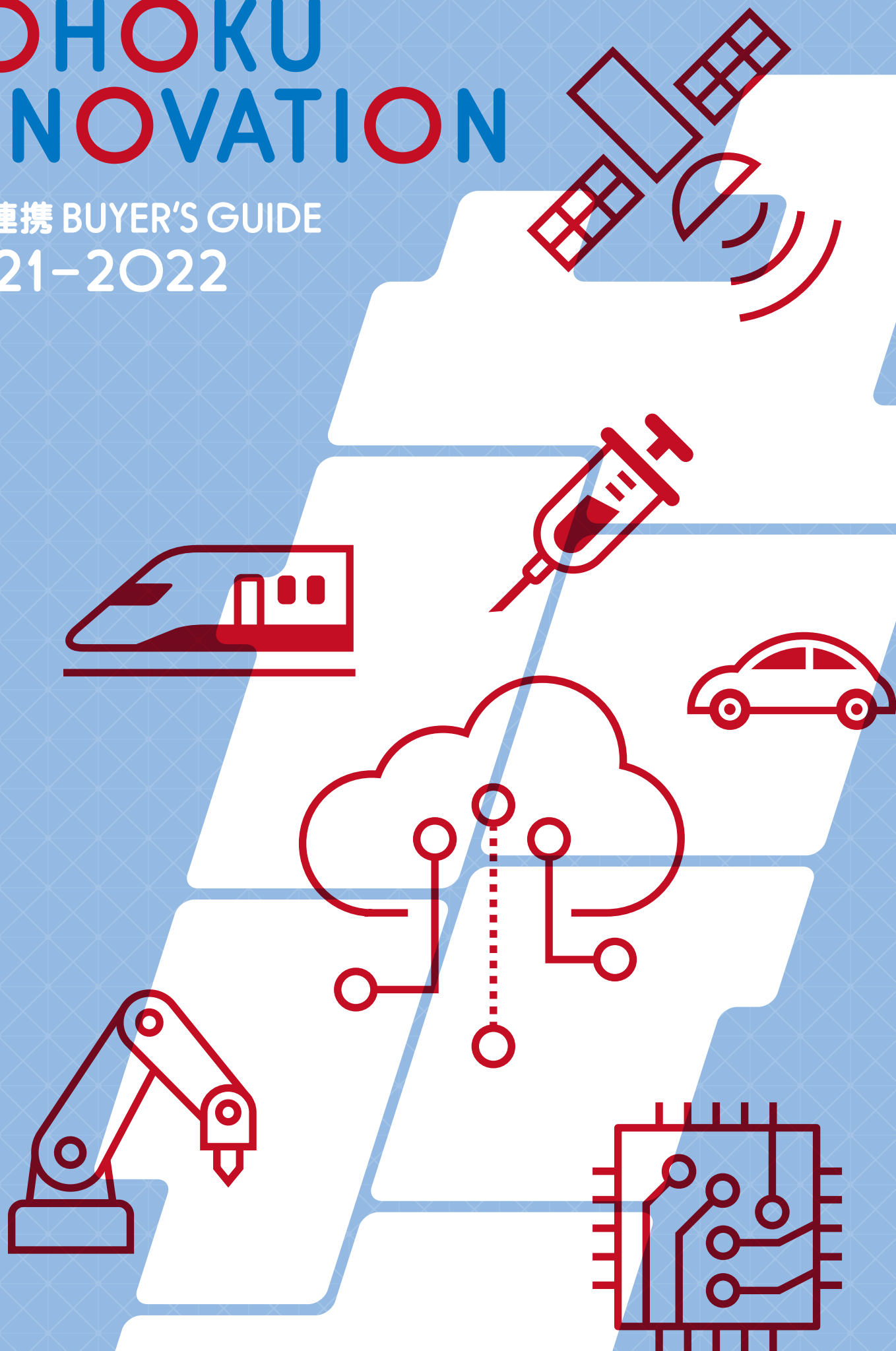


TOHOKU INNOVATION

東北連携 BUYER'S GUIDE
2021-2022



Contents

02-03 東北のものづくりを世界へ！

04-05 TOHOKU INNOVATION 東北地域ものづくり企業連携事業／東北地域ものづくり企業

- | | | | |
|----|-----|----------------------|--|
| 06 | 仙台市 | 01 Blue Practice株式会社 | ヒトの血管を正確に再現した次世代型医療用血管モデルシステム |
| 07 | 仙台市 | 02 株式会社コー・ワークス | 多彩モジュールブロックを組み合わせで簡単にIoT導入「Tibbo-Pi」 |
| 08 | 青森県 | 03 アンデス電気株式会社 | ひかりクリスタ®(光触媒)搭載の空気清浄機器の開発から販売 |
| 09 | 青森県 | 04 株式会社ササキコーポレーション | 各種機械の部品製作及び組立までの一貫生産体制が可能 |
| 10 | 岩手県 | 05 株式会社大武・ルート工業 | 高さ35mmの超低床トレッドミル「TreadMaster」 |
| 11 | 岩手県 | 06 株式会社佐々木印刷 | 台紙を使わないシール「ハグレス」 |
| 12 | 宮城県 | 07 株式会社ティ・ディ・シー | ナノオーダーの超精密加工 |
| 13 | 宮城県 | 08 株式会社コスモスウェブ | 呼吸機能情報を一元管理できるマルチな測定装置 |
| 14 | 秋田県 | 09 株式会社三栄機械 | 4輪独立駆動の回転方向と速度を制御し、全方向への移動を可能に |
| 15 | 秋田県 | 10 インспек株式会社 | ロールtoロール外観検査装置 RA7000シリーズ |
| 16 | 山形県 | 11 株式会社マイスター | 特殊切削工具設計・製作 PCD工具 治工具・金型部品・装置部品 |
| 17 | 山形県 | 12 株式会社高橋型精 | これまで不可能と言われた材質、形状、精度に対応する抜き型技術と抜き加工技術の融合 |
| 18 | 福島県 | 13 株式会社タマテック | 世界が認める加工技術 超精密機械部品加工 |
| 19 | 福島県 | 14 株式会社会津工場 | 世界唯一のHプロセス工法による最適な鉄铸件素材 |

20 掲載企業情報

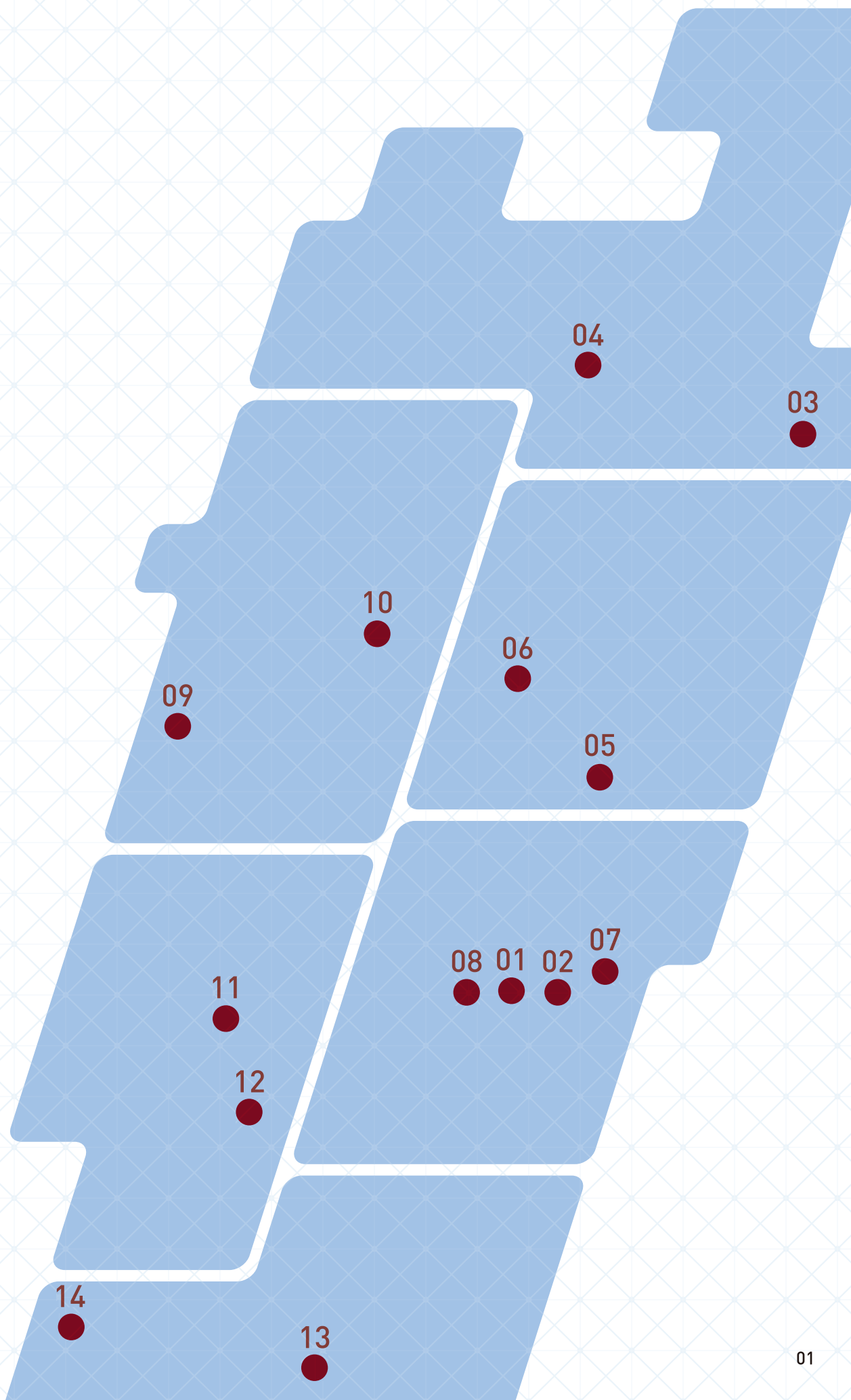
21 みやぎ優れMONO発信事業／第13回みやぎ優れMONO認定製品

22 有限会社千田清掃 | 東北ボーリング株式会社

23 ジオマテック株式会社 金成工場 | 株式会社PSS 美里事業所

24 株式会社第一産機 | YKK AP株式会社 東北製造所

25 東北連携広域アクセスマップ



04

03

10

06

09

05

07

08

01

02

11

12

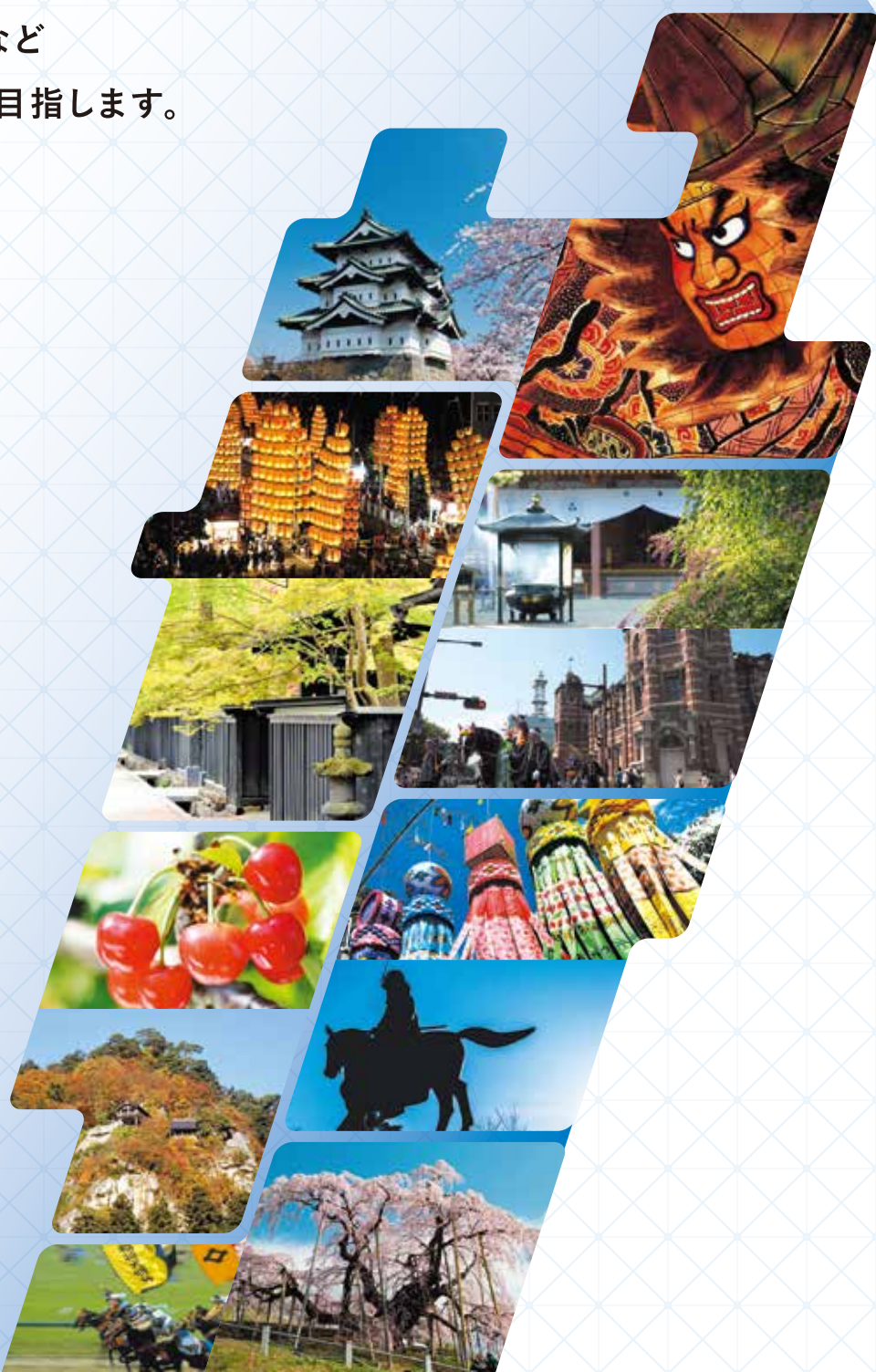
14

13

東北のものをづくりを 世界へ！

東北の「ものづくり」企業の販路開拓や新製品開発、
マッチング、共同開発・受託開発を支援します。

また、域外企業と連携を図りながら
新技術の育成環境づくりなど
東北全体の生産性向上を目指します。



ものづくり 支援

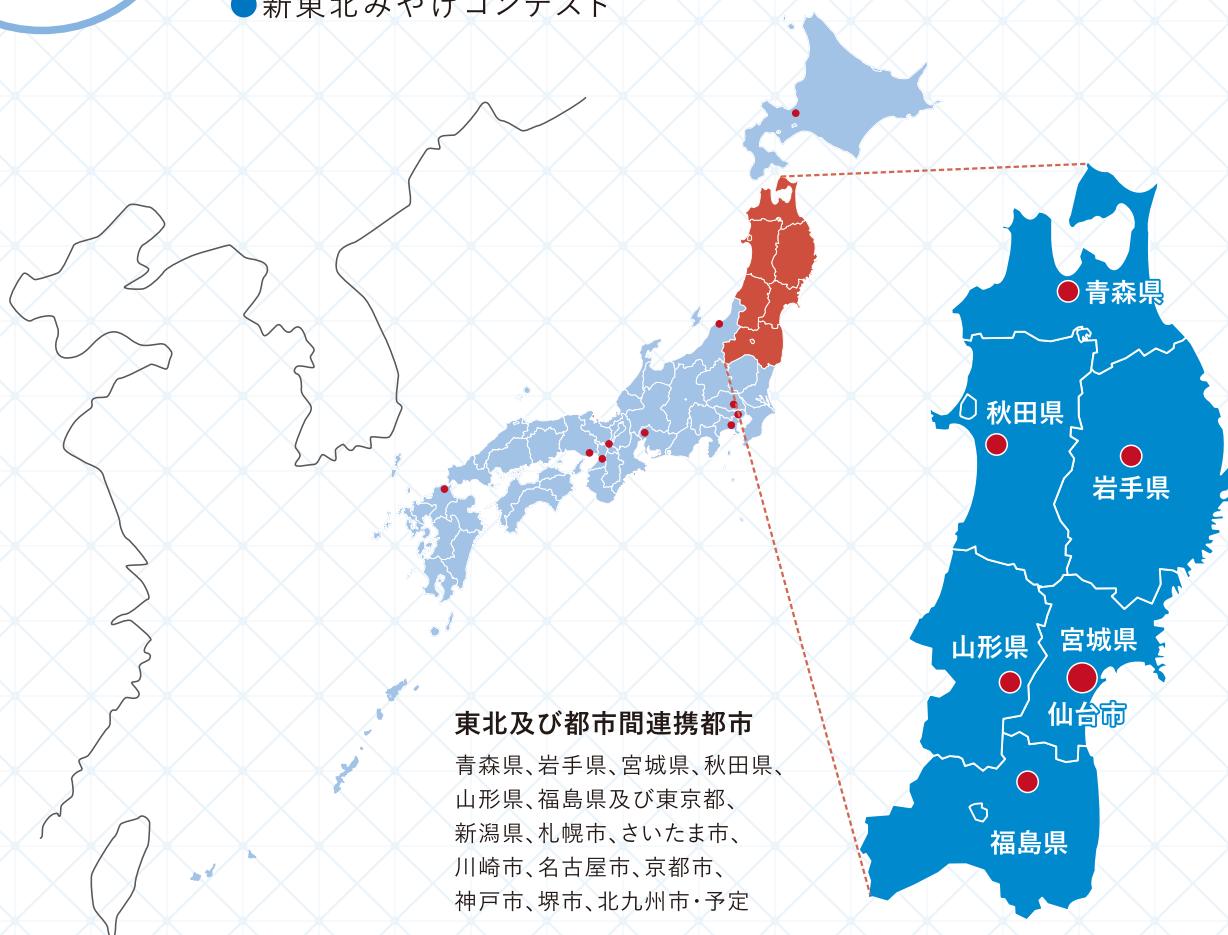
技術的な課題解決や開発をサポートします。

- 販路開拓をサポート
- ものづくり企業の技術的な解決の発見、解決支援
- 御用聞き型企业訪問
- 技術者向け産学連携セミナーの実施
- 健康福祉機器・サービス開発支援

販路開拓 支援

幅広いネットワークと専門的な知識で 販路開拓をサポートします。

- 東北及び首都圏等への販路開拓支援
- 他都市の産業支援機関と連携したビジネスマッチング
- 新東北みやげコンテスト



みやぎ優れMONO発信事業

宮城県内企業の製品・技術力向上、経営力強化を目的に、県内の優れた工業製品を「みやぎ優れMONO」と認定し、認定製品の効果的な情報発信と市場開拓・販路拡大等、様々な販売促進支援を行います。



TOHOKU INNOVATION

■ 東北地域ものづくり企業連携事業

仙台市産業振興事業団では、東北地域のものづくり企業の技術開発の促進や販路開拓を目的として、東北の産業支援機関等と連携を図りながら、東北産業支援機関等の職員へのプレゼンテーション会議(仙台市)を通じて、東北地域企業の製品技術等のプロモーションやビジネスマッチングによる販路開拓、技術連携・協業等を支援します。

新型コロナウイルス感染拡大の収束に目途がつくまでの緊急支援フェーズに沿って、医療、健康、衛生産業等を中心に、東北域内外への技術連携や販路支援等を行うことも目的といたします。

事業概要

東北産業支援機関連携ネットワーク会議にてプレゼンテーション実施@仙台市

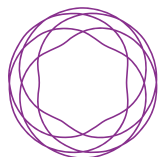
東北地域企業の新事業展開や新商品開発等、技術革新、販路開拓を促進するため、東北6県の連携産業支援機関職員等を仙台に招聘し、自社の製品・技術等のプレゼンテーションを行います。

東北連携都市は、プレゼンテーションを踏まえ、県域を越えた企業間マッチングの可能性のある企業の発掘や情報提供、各地域への販路開拓や技術提供に関するアドバイスを行います。

プロモーション支援(東北連携バイヤーズガイド等の製作)

東北地域ものづくり企業の企業概要や製品・技術等の特徴を整理した東北連携バイヤーズガイドのツールを製作し、広域な広報PR支援の展開を行い、東北地域ものづくり企業の情報発信を域内外に行います。

当事業は、「地域未来牽引企業」、「J-Startup TOHOKU」選定企業等より選定されます。



地域未来牽引企業

地域内外の取引実態や雇用・売上高を勘案し、地域経済への影響力が大きく、成長性が見込まれるとともに、地域経済のバリューチェーンの中心的な担い手、および担い手候補である企業を、経済産業省が「地域未来牽引企業」として選定します。



東北経済産業局が仙台スタートアップ・エコシステム推進協議会と連携し、東北各地に所在するユニコーン候補やキラリと光るスタートアップ企業を選定し、官民の力による集中的な支援を通して、飛躍的な成長を応援します。

■ 東北各県の産業の特徴

仙台市

仙台市の産業は、第3次産業が総生産額の約8割以上を占めており、なかでもIT関連産業が集積するとともに、多くの大企業が拠点を設置しています。また2023年の次世代放射光施設の稼働により、多くの最先端研究開発拠点の集積が期待されます。

支援機関

公益財団法人
仙台市産業振興事業団



青森県

青森市や弘前市を中心とする「津軽地域」では、電子デバイスや情報通信、光技術関連企業が集積しているほか、食品産業が盛んなことから、大学との連携による医療・健康福祉機器をはじめとした新たな産業創出に取り組んでいます。「八戸市」を中心とした「県南・下北地域」では、基礎素材型産業、半導体製造装置、情報通信機器、自動車、ソフトウェア産業などが集積しているほか、新エネルギー関連産業等の集積や新技術・新産業の創出に取り組んでいます。

支援機関

公益財団法人
21あおり産業総合支援センター



岩手県

「県央エリア」小売、サービス業の比率も高く、IT産業、卸売、運送業が盛んです。「県南エリア」自動車関連産業・半導体関連産業を中心とする製造業が集積しています。「県北エリア」農業、畜産業、林業、漁業など、自然を相手にする産業が多くあります。「沿岸エリア」海側は漁業や水産加工業、山側は農業や林業、畜産業・酪農業が多く、自然の恵みとともにある暮らしが根付いています。

支援機関

公益財団法人
いわて産業振興センター



宮城県

宮城県は、全国有数の水揚げ高を誇る漁港周辺の水産加工業、高度成長期に進出・成長した電子部品製造業を基幹業種として発展してきました。また、平成23年には自動車の完成車組立工場が立地したことにより、近年は自動車関連企業の集積が進んでいます。産業振興によって経済基盤を強固に構築し、競争力のある産業の集積を促進することにより県経済の成長をけん引しています。

支援機関

公益財団法人
みやぎ産業振興機構



秋田県

秋田の製造業は、電子デバイス産業の集積が特徴的で、県や企業、大学などが連携した自動車産業や航空機産業の拠点形成にも力を入れています。また風力・地熱などの再生可能エネルギーによるエネルギー供給基地の形成や、先端技術の活用促進に向けてICT人材の育成にも取り組んでいます。

支援機関

公益財団法人
あきた企業活性化センター



山形県

時代のニーズとともに進化することで、高品質・高精度で裾野の広い技術が集積しています。自動車部品、航空機部品、産業用機械部品やパソコン、スマートフォン、食品、医療品など幅広い分野で企業が立地しています。経済産業省・中小企業庁で選定するはばたく中小企業・小規模事業者300社等には、9年間で52社と東北トップクラスの選定数を誇り、高度な「ものづくり技術」が認められています。

支援機関

公益財団法人
山形県産業技術振興機構



公益財団法人
山形県企業振興公社



福島県

福島県の産業構造は、付加価値構成比、従業者構成比ともに製造業が大きな構成比を占めており、全国の産業構成比と比較しても割合が大きく、製造品出荷額等については東北第1位を誇ります。会津地方は半導体関連産業を中心に、中通りは電気・機械産業を中心に、浜通りは輸送用機械関連産業と化学工業を中心に集積が進むエリアです。

支援機関

公益財団法人
福島県産業振興センター



ヒトの血管を正確に再現した 次世代型医療用血管モデルシステム

希望マッチング先 医療関連、合成樹脂加工関連、機能性素材開発関連



革新的医療用生体モデルの開発で 最高の医療品質を目指します

先進医療デバイスを駆使した医療の現場では、テクノロジーの進化に伴い治療技術は日進月歩の発展を続けていきます。しかし、治療対象は生命を宿す人の体であることには変わりはありません。治療に臨む際にそれが熟練した専門医の手技であれ、先進の手術ロボットのスマートアームであれ、人体にかかる影響を限りなく考慮した技術が必要となることに変わりはありません。独自の素材技術に基づき、人の血管形状、動的粘弾性、摩擦性能を極めて正確に再現した血管モデルの開発に成功しました。この本物そっくりな感触をもつモデルにより、これまでの既存の生体モデルでは不可能であった治療感覚を伴った医療トレーニングの実現や、先進の医療デバイスの性能評価の精度を格段に向上させることが出来ます。

Blue Practice株式会社

〒980-8579
宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉6-6-40 T-Biz406
Tel.022-395-9419 Fax.022-395-9420
<https://www.bluepractice.co.jp/>
担当者 / 本社 代表取締役 鈴木 宏治
E-mail / koji.suzuki@bluepractice.co.jp

ホームページ



PR動画



Topics

- 2019年 X-Hub Tokyoヘルスケア部門に採択
- 2020年 J-Startup TOHOKUに選定
- 2021年 日本脳神経血管内治療専門医試験モデルに採択



用途

- 医療機器開発企業向けに、血管内治療デバイス製品の性能評価システムとしての導入や製品デモシステムとしての活用
- 医療施設(大学病院/一般病院)向けに、医療トレーニングシステムとしての導入や手術前シミュレーションとしての活用

特徴・性能・実績

血管モデルには医療デバイスを操作する際の力加減“Touch Feeling”を可視化するセンサーシステムが組込まれます。センサにより血管内部に加わる圧力や血管壁にかかる歪みを数値的に可視化することが出来るため、先進医療デバイスの性能評価が効率化され、また医療トレーニングにおいても専門医と若手医師“Touch Feeling”の違いを機会学習させてコーチングするなど、これまで臨床研修に頼っていた医療トレーニングの効率を飛躍的に向上させることが出来ます。

多彩モジュールブロックを組み合わせて 簡単にIoT導入「Tibbo-Pi」

希望マッチング先

各製品で解決できる課題をお持ちの企業
(製造業・自治体・IoT製品開発メーカー)

02
仙台市



IoTシステムの全てを シームレスに提供いたします！

IoTデバイス「Tibbo-Pi(ティーボパイ)」、NTTドコモ様と共同開発した獣害対策IoT製品「Kagatta(カガッタ)」,そして小学生向けプログラミング教材「おとぴか」の企画、設計、開発、販売を行っております。その他にも、企業のDX推進のサポートや、AI・IoTに関する業務及び、Webサービスやスマートフォンアプリなど各種システムの受託開発などの業務を請け負っております。

企業のDX推進には、AIやIoTなどの技術の導入や活用とあわせ、実現するためのハードウェア、ソフトウェア、その他業務における幅広い分野のナレッジと経験が必要です。

それらをシームレスに提供することができ、多くの企業のDX推進のサポートや関連する受託開発等のニーズにお応えしているのがコー・ワークスです。

株式会社コー・ワークス

〒980-0811
宮城県仙台市青葉区一番町1-8-10 京成寺番町ビル203
Tel.022-221-4902 Fax.022-399-7396
<https://co-works.co.jp/>
担当者 / 営業部 COO 栗野 貴博
E-mail / ml_sales_cw@co-works.co.jp

ホームページ



PR動画



Topics

- 2018年 地域未来牽引企業に選定
- 2019年 ISO27001取得
- 2021年 健康経営優良法人2020に認定



地域未来牽引企業

用途

- Tibbo-Pi / IoT学習、IoTシステム、製品の試作開発 (PoC)。試作からそのまま設備として本格導入可能
- Kagatta / 野生鳥獣の生態把握、猟師の負担軽減、ジビエへの利活用、農産物の被害対策など
- おとぴか / 小学生向けプログラミング教育用教材、プログラム初心者向け教材、教員教育用など

特徴・性能・実績

Tibbo-Piは汎用シングルボードRaspberry Piでソフトウェアを、ブロック型ハードウェアとの組み合わせでIoT機器を構築。IoTの教育やPoCに適しており、設備への導入も可能。日立ハイテクノロジーズ、東北大学、仙台高専など産学共に活用実績あり。

Kagattaは鳥獣被害に対する猟師の負担軽減等を目的にNTTドコモと共同開発。実証実験の結果高い効果も証明。

おとぴかは小学生向けプログラミング教育教材として、大学等の教育関係者のサポートの元開発。小学生以外にもプログラミング初心者、大学生、教員教育用としても活用。

【主要取引先】富士通株式会社・株式会社NTTドコモ・株式会社アプラス

ひかりクリスタ®(光触媒)搭載の 空気清浄機器の開発から販売

希望マッチング先

- ・全国の製造業・商社(受託製造、OEM／ODM製造)
- ・当社の光触媒技術を活用頂けるメーカー

NEW



NEW



クリーンで快適な 室内空気環境を創造します

「ITと環境、健康」をキーワードに、電子部品の製造を中心とした電子デバイス事業、機械加工及びFA装置のメカトロニクス事業、自社商品である空気清浄機等の開発設計・製造・販売の環境システム事業の3事業体制で事業を進めております。自立型メーカーを目指し、約30年前から取り組んでおります光触媒技術に力を入れており、第1世代は「角柱状酸化チタン光触媒」、第2世代は「ナノチタニアプレート」、そして第3世代の「ハイブリッド光触媒」と市場のニーズに合わせて技術を昇華させて参りました(各光触媒は全て特許取得済)。電子デバイス事業・メカトロニクス事業・環境システム事業を連携させ、顧客の多様なニーズにお応え出来る体制となっており、設計・購買・製造・販売とあらゆる角度からお客様を全力でサポート致します。

アンデス電気株式会社

〒039-2292

青森県八戸市桔梗野工業団地1-3-1

Tel.0178-20-2811 Fax.0178-20-2316

<https://www.andes.co.jp/>

担当者 / 管理部 経営企画 専任参事 滝野 弘文

E-mail / h_takino@andes.co.jp

ホームページ



PR動画



用途

- 家庭用空気清浄機(一般家庭、店舗等)
- 業務用空気清浄機
(新幹線、病院、福祉施設、遊技施設、オフィス等)
- 車両用LED照明、カメラ付きLED照明
(鉄道車両等)
- オゾン消臭機(新幹線、鉄道車両、各種施設等)

特徴・性能・実績

【ハイブリッド光触媒】

- 1.弊社従来品(角柱状酸化チタン光触媒)に比べ、約2.8倍の脱臭性能向上を達成
- 2.吸着機能を有しているため、光照射しなくても活性炭を超える脱臭力を発揮
- 3.吸着した物質は光照射により酸化分解するため、吸着機能が99.5%回復
- 4.様々なサイズ・形状へ展開が可能(設計自由度が高い)

Topics

- 2017年 地域未来牽引企業に選定
- 2020年 第6回ジャパン・レジリエンスアワード優秀賞を受賞



地域未来牽引企業

各種機械の部品製作(機械加工・製缶・板金加工・溶接・塗装) 及び組立までの一貫生産体制が可能

希望マッチング先

鋁金・溶接・機械加工及び塗装まで一連の加工、
静音・排気ガス「0」の環境に優しい製品にご興味のある企業

04

青森県



開拓精神を源泉に「人に環境にやさしい」 物作りに取り組んでおります

一貫生産体制により、「機械加工・製缶・板金加工・溶接・塗装」及び組立を実施しており、様々な加工を自社で製作することができます。板金加工は薄板から厚板まで加工が可能でロール曲げ加工やプレスブレーキ加工も実施できます。機械加工は旋盤・横型マシニング・5面加工機などを揃えており、溶接ではロボットによる半自動化やアルミ及びステンレス溶接が可能です。塗装はカチオン電着塗装による下塗りとメラミン塗料による上塗りを実施しております。また、「人に環境にやさしい」商品の物作りの取組みとして、SMAMO及びオ・スーノという電動式の商品があります。バッテリーが動力源となり、すべての作業が電動モーターで動くため、静かで排気ガスを排出せずにクリーンな作業ができる商品の開発・製造・販売を実施しております。

株式会社ササキコーポレーション

〒034-8618
青森県十和田市大字三本木字里ノ沢1-259
Tel.0176-22-3113 Fax.0176-22-4068
<http://www.sasaki-corp.co.jp/>
担当者 / 工場直受部 担当部長 蒲田 義明
E-mail / y-kamata@sasaki-corp.co.jp

ホームページ



PR動画



用途

「人に環境にやさしい」商品の用途になりますが、オ・スーノは、雪を押しての除雪作業として使用されており、一般ユーザー様をはじめ、最近では製鉄関連でもご使用いただいております。SMAMOについては草刈りアタッチを装着することで太陽光発電のパネル下の草刈りや障害物(果樹園の木の周りやボールなど)の周りの草刈りが可能です。

特徴・性能・実績

オ・スーノは、ワンレバーで前進・後進でき、走行レバーを握ると走り始める簡単操作で、走り始めも電子制御で最初はゆっくり、だんだん早くなる仕様です。また、早朝・夕暮れなどの作業もLEDライトで視野を明るくし快適に作業できます。動力源であるバッテリーは、非常時の照明・電源としても使用できます。バッテリーの充電は家庭用コンセントで充電でき、1回の充電にかかる電気料金は約20円と経済的です。SMAMOは、草刈りアタッチを装着することで太陽光パネル下や果樹園などの低く狭い場所に機械が入り込み草刈り作業ができます。走行ユニット1台で様々なアタッチメントを準備することで様々な用途で活用できる商品です。また、動力源であるバッテリーは、家庭用コンセントで充電が可能で、1回の充電にかかる電気料金は約20円と経済的です。お客様の要求する製品や部品単体でも試作から製作できることが弊社の強みです。

Topics

- 2015年 三八地域ものづくり技術大賞最優秀賞を受賞
- 2015年 東北地方発明表彰で特許庁長官奨励賞を受賞

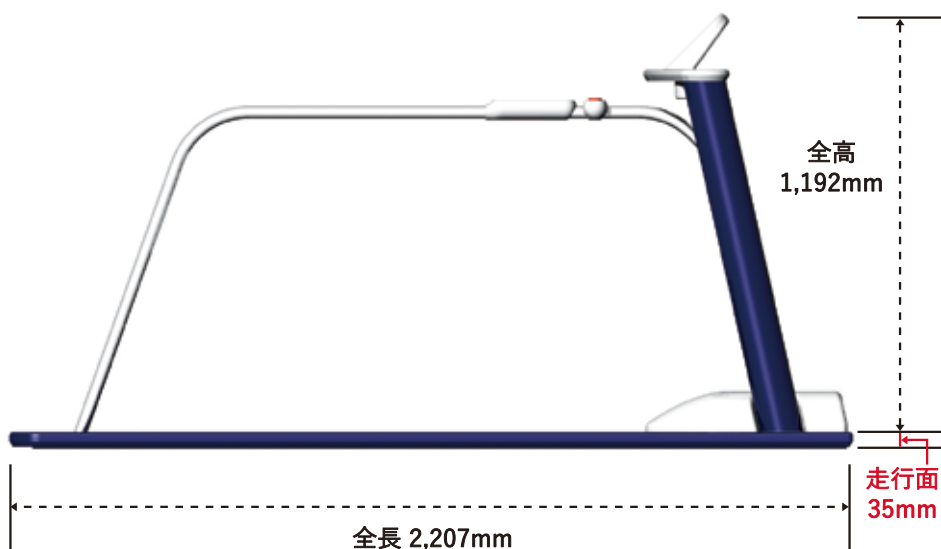
高さ35mmの超低床トレッドミル 「TreadMaster」

希望マッチング先

金属、塗装、合皮縫製、ウレタン加工、メッキ、小ロット金型&樹脂成型、パネルシート、ソフトウェア開発
大学病院リハビリセンター、スポーツトレーニングセンター、学術機関

05
岩手県

フロアタイプ世界一の薄さ！



ご要望に合わせた特注仕様の 純国産トレッドミルをご提供します

開発から設計、製造、販売、アフターサービスまでを一貫して手掛ける日本国内で唯一のトレッドミルメーカーです。トレッドミルはランニングマシンとも呼ばれております。全国の病院、介護施設、研究機関、大学、ジムへの納入実績があり、スポーツトレーニングや研究用途を始め、リハビリテーションにおける歩行訓練の一助など幅広い用途、分野にてお使い頂いております。製品ラインナップとして、最大時速45km、最大傾斜25%を出せる高速トレッドミルや、ダブルベルト方式を採用した左右分離型低床トレッドミルの他、各種オーダーメイドのトレッドミルを揃えております。50年を超える経験と高い技術力にてユーザーの皆さまのニーズを満たすソリューションをご提供します。

用途

- 大学病院リハビリセンター
- スポーツトレーニングセンター
- 学術研究機関
- 次世代対応型医療リハビリ用トレッドミル
- IoT化推進に伴う、四肢麻痺患者等への機能性リハビリ機器の開発・製造・販売

特徴・性能・実績

TreadMaster(トレッドマスター)は、走行面の高さが床から35mmになっており、フロアタイプとしては世界一の薄さを誇ります。超低床設計のためリハビリテーションの歩行訓練において、車いすのままでの乗り降りなど、従来のトレッドミルでは難しさのあった用途にもお使い頂けます。トレッドミル本体には走行性を高めるために国産天然木を使用したオリジナルの走行板を使用しており、定期メンテナンスとしてグリスアップが必要であった走行板のメンテナンスフリー化を実現しました。

株式会社大武・ルート工業

〒021-0902
岩手県一関市萩荘金ヶ崎27
Tel.022-281-8481(仙台営業本部)
<https://tm.ohtake-root.co.jp/>
担当者 / 営業部 富永 亮
E-mail / ryo.tominaga@ohtake-root.co.jp

ホームページ



PR動画



Topics

- 2017年 地域未来牽引企業に選定
- 2008年 明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社に選定
- 2009年 黄綬褒章を受章
- 2020年 旭日双光章を受章



地域未来牽引企業

台紙を使わないシール「ハグレス」

希望マッチング先 物流関係(運送業・倉庫業)、医療関係(医療機関・医療機器メーカー)

06
岩手県



もっと安全・安心な毎日をお届けしたい

岩手県北上市にあるシール・ラベルの印刷会社です。食品から工業、運輸、医療関係まで幅広い分野のシール・ラベルを取り扱っており、また、ごみの減量や食の安全・安心に配慮した製品の開発にも力を入れています。

主な製品に使用後のごみが出ない『ハグレス』や『連ラベル』、口に入れても安心な糊を使用した『菜果ラベル』、昨今注目されている抗菌、防臭、防汚作用のあるフェイスシールド『まもるくん』などがあります。

用途

『菜果ラベル』『ハグレス』が医療機関の面会用シールや機器の未使用・使用済みシールとして、『まもるくん』が医療従事者のフェイスシールドとして使われています。電子機器や自動車関係では『まもるくん』の技術を使用したラベルシートが、スマートフォンやタブレット、カーナビ等の保護フィルムとして活用できます。

特徴・性能・実績

一般のシール・ラベルは、1枚ずつ台紙がついており、シールの枚数分の台紙が廃棄物となりますが、『ハグレス』は、台紙1枚で50～100枚のシールを重ねて使えるように工夫しており、『連ラベル』はその応用版で、複数枚のシールを1巻のテープに収めることで、芯だけが廃棄物となる当社の特許製品です。『菜果ラベル』は、通常使用されている石油系の糊に代えて、当社で開発した植物系の糊を使用した環境にも身体にもやさしいラベルです。この糊は米国FDA基準に準拠しており、「江刺りんご」や「コンビニおにぎり」のラベルとして使用されています。『まもるくん』は「光触媒チタンアパタイト」の開発元である富士通様と契約を結び、それを使用して作製した抗菌・消臭・防汚作用のあるフェイスシールドです。

株式会社佐々木印刷

〒024-0211
岩手県北上市口内町堰根91-4
Tel.0197-69-2111 Fax.0197-69-2126
<http://sasaki-insatsu.com/>
担当者 / 代表取締役 佐々木 信雄
E-mail / info@sasaki-insatsu.com

ホームページ



PR動画



Topics

- 2006年 第12回東北ビジネス大賞を受章
- 2017年 地域未来牽引企業に選定
- 2018年 はばたく中小企業小規模事業者300社に選定



地域未来牽引企業

ナノオーダーの超精密加工

希望マッチング先 半導体、自動車、製薬、航空・宇宙、印刷、新規開発部門



丁寧なものづくりで喜びと、感動を

超精密鏡面研磨技術により面粗さ、平面度、平行度、寸法管理、角度管理など、各種の加工仕様において極限の精度が実現可能です。極限の精度とは、1mmの1/1,000,000である1nm単位にて加工処理を行うことを指します。また金属、セラミックス、ガラス、半導体、新素材、樹脂等あらゆる材質に対応可能です。平面のみならず、曲面・球面にも対応します。各種機械加工、ラップ、研磨の加工を組み合わせお客様の要望に総合的なソリューションを提供致します。「できないと言わない」、無理難題ほど大歓迎！が弊社のモットーで、「これは無理だろう」と思うような研磨加工でも弊社に気軽にご相談下さい。お待ちしております。

株式会社ティ・ディ・シー

〒981-0113
宮城県宮城郡利府町飯土井字長者前24-15
Tel.022-356-3131 Fax.022-356-3578
<https://mirror-polish.com/>
担当者 / 営業部 営業部長 藤野 健一
E-mail / fujino@mirror-polish.com

ホームページ



PR動画



Topics

- 2014年 グローバルニッチトップ100選に選定
- 2016年 地域未来牽引企業に選定
- 2021年 第9回富県宮城グランプリを受賞



地域未来牽引企業

用途

半導体製造装置、ナノテクノロジー、MEMS・マイクロマシン技術、自動車、産業機器、検査・計測機器、医療機器、分析装置、電子機器、電子部品、光学機器、航空・宇宙、化学関連、印刷等の各種分野における基板・部品等のナノレベルの超精密加工を行います。

特徴・性能・実績

- 超精密鏡面円筒ロール・シャフトは各種材質に対応しており、フィルム成型用金型やナノインプリント用金型等に用いられています。
 - 超精密鏡面フォイル・長尺金属箔は独自の研磨装置を用いて金属箔を100m超のテープとして製作することが可能で、各種材質に対応し、グラフェン製造プロセス等に用いられています。
 - 2020年12月に地球に帰還した「はやぶさ2」のサンプルコンテナの製作に加わりました。
- NEW** 大面積ダイヤモンド基板の精密研磨加工技術を確立しました。

呼吸機能情報を一元管理できる マルチな測定装置

希望マッチング先

医療関連(大学病院、肺がん外科手術・気管支鏡専門施設、
呼吸器インターベンション・ステント研究可能な施設)08
宮城県

「気道の閉塞状態を得られる」ように呼吸器系の 情報をリアルタイムにご提供します

33年前にプリント基板設計から始まった、電子機器等の受託開発設計製造を本業とする会社です。受託は景気変動が大きいため自社製品を持ちたいとの社長の強い思いから、14年前から卓上型直交系ロボットの設計製造を行い、今日では省力化装置など設備設計製造も行い、事業の第二の柱になっています。次の自社製品として、8年前から医療健康産業分野への模索をはじめ、2017年に第二種医療機器製造販売業の業許可を受け、2020年弊社医療機器第1号となる「マルチ呼吸機能測定装置(FB-8010)」のクラスII薬事認証を取得・販売開始し医療機器分野へ参入いたしました。医療機器メーカーとしては小さな会社ではありますが、30数年、工業系分野で培って来た技術力、モノづくり力を活かし医療・健康機器事業を第三の柱にすべく従業員みんなで取り組んでおります。

株式会社コスモスウェブ

〒989-3122
宮城県仙台市青葉区栗生5-4-1
Tel.022-302-8520 Fax.022-392-0270
Tel.023-615-6588(山形R&Dセンター)
Tel.024-572-5766(福島営業所)
<https://www.cosmosweb.com/>
担当者 / 営業部 GM 赤間 清喜
E-mail / kiyoki.akama@cosmosweb.com

ホームページ



PR動画



Topics

●2018年 地域未来牽引企業に選定



地域未来牽引企業

用途

医療関連:呼吸機能診断の補助

- 気道内の閉塞状態の把握のために局所の圧力差測定によりステント留置などの処置前後でどのように改善されたかの臨床データを得るなどにより診断の補助
- 気管支鏡下で局所のCO₂濃度及びO₂濃度を測定することで換気や血流等への関与に関する臨床データを得るなどにより診断の補助

特徴・性能・実績

時系列のフロー波形とボリューム・フロー波形を描画できるため、測定中の被験者の呼吸の状態を容易に判断することが可能。その時の口腔内圧をフローと同期して時系列の波形を描画できるため、測定中の被験者の呼吸の状態を容易に判断することが可能。圧・フローをXY軸に描画することも可能。

- 4測定センサを一元管理(CO₂濃度、O₂濃度、呼吸圧力、呼吸流量)
- 気道内圧測定にて、気道の閉塞状態を得られる
- 呼吸器系の機能・効率に関する情報リアルタイムに提供

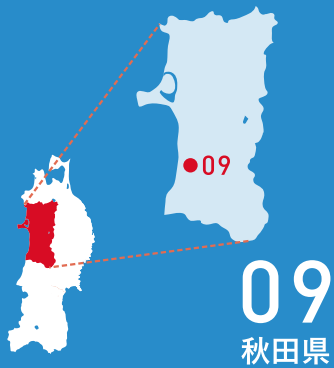
【主要取引先】医療機器販売店様など

その他の産業分野(電子デバイス、各種製品製造、自動車、鉄道車両、建材、建設機械関連)

4輪独立駆動の回転方向と速度を制御し、全方向への移動を可能に

希望マッチング先

重量物、長い製品を扱う、または生産する工場や企業
各種生産設備や搬送設備の導入を検討、計画している企業



メカナムホイール台車



確かな技術で挑戦し、 宇宙へとつながる三栄機械

生産工場で使用される各種生産設備や搬送設備の開発に取り組んでおります。「手で生産、移載しているこの工程を自動化、省力化、ロボット化したい」「現在稼働しているこの設備の能力を上げ、新たな設備として導入したい」「この設備と別の設備を一つにまとめた、こう言った機能を追加したい」「新たにこのような設備を計画している」等々、お客様の問題、課題解決へ向け、お客様とイメージを共有し取り組んでいきたいと思っております。一元玉の大きさから大型トラックのような大きさや重量まで、製品のサイズと重量は限定しておりません。生産設備、搬送設備等を計画したい場合、遠慮なく声をかけていただければ幸いです。御社やご担当者様の様々な「おもい」を、設備として「かたち」にしたいと思います。

株式会社三栄機械

〒015-0051
秋田県由利本荘市川口字家妻146-3
Tel.0184-23-1094 Fax.0184-23-1538
<http://sanei-kikai.co.jp/>
担当者 / 営業部 部長 佐々木 昭二
E-mail / s.sasaki@sanei-kikai.co.jp

ホームページ



PR動画



Topics

- 2008年 元気なモノ作り中小企業300社に選定
- 2017年 地域未来牽引企業に選定



地域未来牽引企業

用途

- 航空・宇宙関連: 治具、搬送台車、整備機材、機体組立装置、成型型
- 自動車関連: 生産準備に向けた治具、補助装置
- 鉄道車両関連: 各種搬送装置、メカナムホイール台車、メンテナンスに関わる設備、製品反転装置

特徴・性能・実績

航空・宇宙・防衛関連には20年程前から取り組んでおり、民間機の開発においては設備の自動化、ロボット化、位置決め装置、検査装置等を納入いたしました。新型国産ロケット開発においても、弊社が開発した設備が使用されております。

【納入先】半導体関連／電子・デバイス関連／各種製品製造関連／建材関連／鉄道車両関連／建設機械関連／航空・宇宙・防衛関連／自動車関連／再生可能エネルギー関連(風力、太陽光、バイオマス、地熱)／高エネルギー、加速器関連／粉体関連(材料、食品、エネルギー)

【主要取引先】新明和工業(株)／(株)IHIエアロスペース／(株)ジャムコ／(株)SUBARU／日本飛行機(株)／三菱重工業(株)／防衛省／(株)小松製作所／JR東日本テクノロジー(株)／TDK(株)／DOWAセミコンダクター秋田(株)／ルビコン(株)

ロールtoロール外観検査装置 RA7000シリーズ

希望マッチング先 半導体ICパッケージ関連、自動車関連、医療関連

10
秋田県



最大600mm幅のロールを一度も止めることなく、 連続搬送させながらの検査が可能

スマートフォン、タブレット端末には、カメラモジュール、タッチパネル部分をはじめ、多くのフレキシブル基板が使われており、基板検査のニーズが増えています。検査の画像処理技術については、最新のコンピューターの能力を最大限に引き出した高速なソフトウェア処理により、柔軟性と高性能を両立させた画像処理エンジンを実現しています。カメラ、レンズ、照明などの光学センシング技術は日々の研究開発により、オリジナリティのある高品質な撮像系を確立しています。ますます微細化する回路の検査ニーズにいち早く対応できる仕様をご提案しています。

用途

半導体ICパッケージメーカーや電子部品メーカーではフレキシブル基板に開けた穴を検出するレーザービア検査、回路を形成後のラインとスペースの検査に使われています。

特徴・性能・実績

ロールtoロール対応のRA7000シリーズは、ラインアンドスペース5ミクロンからの検査に対応しています。開発用途向けには、カメラスキャン方式の検査装置も提供しています。当社AOIの特徴である測長アルゴリズムは、線幅とスペースをサブピクセルで精密に測定し、マスター画像の値と比較します。一般的なパターンマッチングに比べ、エッジ付近のマスクエリアがなく高精度な検査が可能です。印刷技術を使用した製品をロールto(トゥ)ロールで検査した場合でも、過検出が抑制され、安定した検査ができます。

【主要取引先】アルプスアルパイン(株)／太陽誘電(株)／株フジクラ／京セラ(株)／TDK(株)／パナソニック(株)／新光電気工業(株)／日本メクトロン(株)／(株)村田製作所／凸版印刷(株)／大日本印刷(株)／日立ハイテク(株)

インスペック株式会社

〒014-0341
秋田県仙北市角館町雲然荒屋敷79-1
Tel.0187-54-1888 Fax.0187-54-3195
<https://www.inspec21.com/>
担当者 / 営業部 小村 崇
E-mail / omura@inspec21.com

ホームページ



PR動画

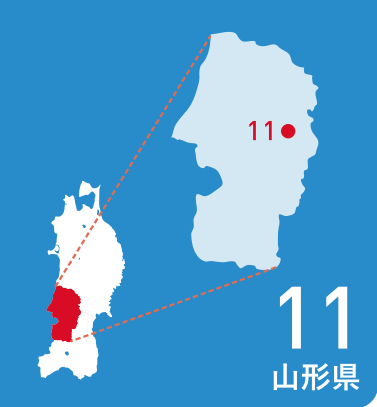


Topics

- 2018年 地域未来牽引企業に選定
- 2020年 NEDO戦略的省エネルギー技術革新プログラムに採択



地域未来牽引企業



その他の産業分野(自動車産業、半導体産業分野)

特殊切削工具設計・製作 PCD工具 治工具・金型部品・装置部品

希望マッチング先 航空・宇宙・半導体・自動車関連



プロフェッショナルの為の道具作り

1980年にもったいないの心から切削工具再研磨事業を始め今年で41年目を迎えます。現在は切削工具の再研磨はじめ特殊工具の設計製作を行います。加工材質はハイス・超硬・PCDと幅広く行っています。

もう一つの事業として精密加工部品・治工具・装置部品の加工も行っており、加工材質は非鉄・焼入れ鋼・超硬・PCDと幅広く行っています。取引先としては、自動車関係・半導体・航空機・医療と多くの分野との取引が有り多くの情報が有りますので、色々と役に立つご提案をお届け出来ると思います。

用途

- 自動車関連では金型部品から切削工具迄
- 航空機関連では切削工具
- 半導体関連では装置具品
- 医療関連では歯科インプラントドリル・耳ノミ・小動物用ドリル等有ります。

特徴・性能・実績

切削工具に付きましては1本からのオーダーメイドでの製作を行います。もちろん量産品に付いても対応しております。部品加工としましては、精密加工部品の加工を得意としており少量多品種にも対応しております。

株式会社マイスター

〒991-0061
山形県寒河江市中央工業団地156-1
Tel.0237-86-4500 Fax.0237-86-0252
<https://www.ymeister.co.jp/>
担当者 / 営業技術部 部長 舟山 浩司
E-mail / Ym-funaya@ic-net.or.jp

ホームページ



PR動画



Topics

- 2013年 ダイバーシティ経営企業100選に選定
- 2017年 地域未来牽引企業に選定
- 2019年 技能検定優良事業所県知事表彰
- 2021年 健康経営優良法人2021プライト500に認定



地域未来牽引企業

これまで不可能と言われた材質、形状、精度に対応する抜き型技術と抜き加工技術の融合

希望マッチング先

自動車関連、電機電子関連、医療・介護関連（ヘルスケア事業）

12
山形県

精密刃型・オリジナルカッティング技術・ スキャニング外観検査を融合した一貫生産体制

高精度のトムソン刃型、彫刻刃型製造と独自抜き加工「オリジナルカッティング」技術の融合により、これまで抜き加工では難しかった材質・形状・精度に対応します。また、図面一枚から型作製～試作検証・量産加工・検査まで含めた一貫生産体制でスピーディーで無駄の無い製品開発をサポートします。量産加工では品質基準の厳しい高機能フィルムを月産数十万枚以上、安定して継続的に生産している実績があります。また、ロールカット、ラミネート、シートカット、外観検査装置などの抜き加工周辺設備も整備しております。中でも外観検査装置は高精細カメラでスキャニングし製品表面の検査を自動化しておりバラツキの無い安定した検査結果を提供します。ヘルスケア事業部では「立体成形カッティング」（特許技術）を応用しオリジナルの採便、採尿シートを開発販売し国内外の大学、研究機関などに採用されています。

株式会社高橋型精

〒990-2338

山形県山形市蔵王松ケ丘1-1-35

Tel.023-695-3311 Fax.023-695-3312

<https://tk-keisei.com/>

担当者 / ヘルスケア事業部 営業課 主任 山口 勝幸

E-mail / yamaguchi@tk-keisei.com

ホームページ



PR動画



Topics

- 1996年 元気なモノづくり300社に選定
- 2020年 地域未来牽引企業に選定



地域未来牽引企業

用途

主にシート状の部品、製品などの外形カッティングや立体成形と外形カッティングの同時加工、シーリングの同時加工に使用されます。素材は広範囲で紙、プラスチック板、フィルム、ゴム、繊維素材、皮、金属箔などで刃物で打抜けるものは対象となります。

特徴・性能・実績

国内で抜型メーカーが高機能素材に対し抜き加工・スキャニング外観検査を含め一貫生産しているのは弊社のみと思われます。

抜型と抜き加工のノウハウの融合による課題解決力が特徴です。抜き加工寸法精度は10μ単位で調整が可能です。国内大手素材メーカーや上場企業より試作開発段階から量産加工まで受託加工を請け負っております。

トヨタ自動車東日本(株)によるものづくり相互研鑽活動。

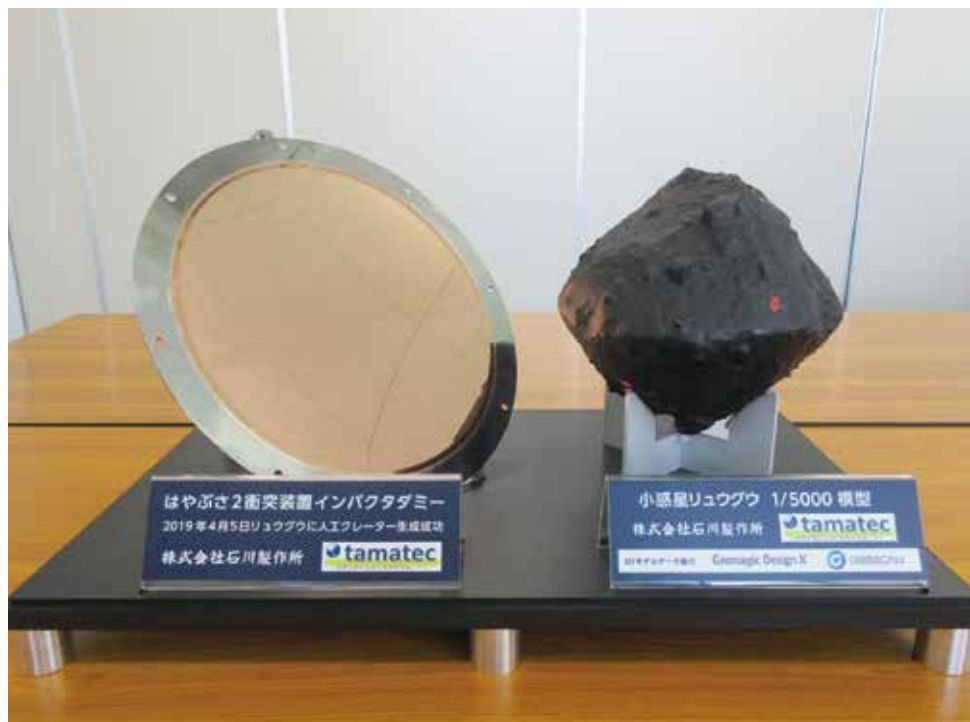
【主要取引先】3M、AGCなど



高度電子産業分野

世界が認める加工技術 超精密機械部品加工

希望マッチング先 航空宇宙関連、医療機器関連、産業機器関連など



世界が認める加工技術を目指して

当社の社名「タマテック」は、タマ=地球/世界、テック=技術を意味しております。世界基準の高い加工技術でお客様に満足して頂ける卓越した製品を提供できる様、日々邁進しております。主な加工部品は、航空宇宙用部品および医療機器部品となります。その他にも幅広い分野で使用される精密部品の切削加工を行っております。難削材の加工や超精密部品の加工など、培ってきた技術と経験を活かし、お客様のご希望にお応えして参ります。

用途

航空宇宙関連では民間航空機のエンジン部分、またH3ロケットのターボポンプ部分に使用される部品を加工し供給しております。

医療機器関連では内視鏡で使用する精密部品、産業機器関連では半導体製造装置やチップマウンターなどで使用される部品を加工し供給しております。

特徴・性能・実績

航空宇宙関連において、『はやぶさ2』に搭載された世界初の装置“インパクト”の主要部品である“弾核”の加工/供給を通じてミッション達成に貢献することができました。試作段階からプロジェクトに参加しトライ加工を繰り返して、ケース厚さ1mmの薄肉切削加工を実現しました。

(加工機:NC旋盤、材質:SUS304)

医療機器関連においては『内視鏡』で使用する超精密部品を医療機器メーカーより受注し、2015年より量産開始、年間約1,000個を安定供給しております。

(加工機:5軸マシニングセンタ、材質:チタン)

株式会社タマテック

〒969-0402
福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町570
Tel.0248-92-3933 Fax.0248-92-3916
<https://www.tamatec.net/>
担当者 / 営業課 課長 寺山 貴裕
E-mail / terayama.t@k-tamatec.co.jp

ホームページ



PR動画



Topics

- 2018年 地域未来牽引企業に選定
- 2020年 第5回ふくしま経済・産業ものづくり賞銀賞を受賞



地域未来牽引企業

世界唯一のHプロセス工法による 最適な鉄鑄物素材

希望マッチング先

- ・自動車や工作機械、実装機など鉄鑄物素材に高精度を要求する業種、メーカー
- ・鉄鑄物素材の軽量化や加工レス化によるトータルコスト削減を目指すメーカー

14
福島県



他メーカーでは成し得ない、トータルコストを 低減させる鉄鑄物素材をご提案させていただきます

世界唯一の「Hプロセス工法」を用いて、従来の鉄鑄物の概念を覆すような薄肉で複雑な形状、かつ高精度の鉄鑄物素材を製作しております。それにより、お客様自身もまだ気づいていないような最適な素材形状のご提案や、さらに高精度を生かして加工レス化の実現や他部品との一体化製作など、完成品までのトータルコストの大幅低減にご協力させていただきます。

用途

高精度、高品質を要求される鉄鑄物素材。自動車関係や工作機械、実装機、または鉄鍋などのアウトドアブランド品関係など。

特徴・性能・実績

【Hプロセス工法による鉄鑄物素材の特徴】

鑄造寸法公差: JIS B0403-1995 CT6級対応可能
素材寸法管理 ± 0.25 。最低肉厚約2mm。
最小R1面粗さ RZ40~100。抜きテーパ 1° 。
加工代約1mm対応可能。

トヨタ自動車ディーゼルエンジン部品、日産自動車eパワー部品、など自動車関連部品採用多数。アウトドア関係の有名ブランド・スノーピークの全ての鉄鍋関係を製作。

株式会社会津工場

〒968-0605

福島県南会津郡只見町二軒在家字上タモ721-1

Tel.0241-86-2553 Fax.0241-86-2564

<https://kabuaizu.co.jp/>

担当者 / 営業部 グループリーダー 佐藤 幸一

E-mail / koichisato@kabuaizu.co.jp

ホームページ



PR動画



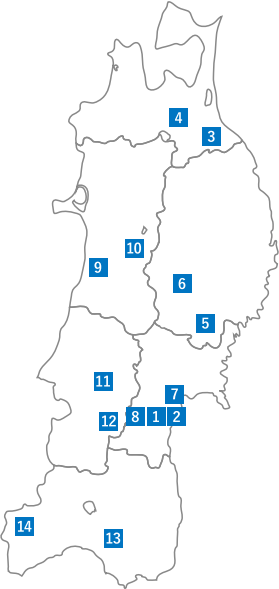
Topics

- 2015年 がんばる中小企業・小規模事業者300社に選定
- 2017年 地域未来牽引企業に選定



地域未来牽引企業

掲載企業情報



Blue Practice株式会社

形状だけではなく人体の物理特性、つまり感触までそっくりに近づけた人工モデルを作りたい、そんな思いを抱いて東北大学の研究者とITビジネスのプロフェッショナルが立ち上げた技術スタートアップ企業です。医療に代表されるような、人体に影響を与える様々な技術をより効果的かつ安全に提供するために必須となる高近似生体モデルソリューションを世界に先駆けてご提供します。

代 表 鈴木 宏治
資 本 金 4,800万円
従業員数 7名
設 立 年 2019年
保有設備 ドラフトチャンバー、真空乾燥機、各種3Dプリンター等
特 許 権利保有特許2件



株式会社コー・ワークス

当社はITのナレッジを軸とした「モノ・コトづくり」事業展開をしております。モノづくり事業は、ハードウェアから制御ソフトまで一貫して開発を行うスキルや実績を自社内に保有しシームレスなソリューションをご提供しております。コトづくり事業は、東北を中心にした各自治体様と地方創生に結びつく事業の企画運営をしております。様々な取り組みをご評価いただき経済産業省「地域未来牽引企業」の認定をいただきました。

代 表 淡路 義和
資 本 金 1,000万円
従業員数 30名
設 立 年 2009年



アンデス電気株式会社

青森工場／成形技術、テクニカル工場／高密度実装技術、加工センター／精密機械加工技術、生技センター／FA技術、開発部／空気清浄技術、資材部／部材調達と事業所毎に異なる技術・知識を保有し、顧客要求に応じて連携しながら事業を進める事が可能です。グローバル化の進展に加え、カーボンニュートラルやDX推進などの社会環境の変化にも柔軟に対応しながら、お客様と共に歩み続けています。

代 表 安田 年孝
資 本 金 10,000万円
従業員数 383名
設 立 年 1971年
保有設備 高密度表面実装機(SMT)、射出成型機、金属機械加工機、他多数保有
特 許 権利保有特許10件



株式会社ササキコーポレーション

弊社は開拓精神を源泉にあくなく探究心と熱い創造力で次代へ受継ぐハイクオリティな「人に環境にやさしい」物作りに取り組んでおります。また、2016年にはISO9001、ISO14001の認証を取得し、品質第一に取り組んでおります。ご紹介いただいた商品以外でも一貫生産体制で部品の製作や組立も柔軟に対応できますので、部品製作等での問い合わせをよろしくお願い致します。

代 表 佐々木 一仁
資 本 金 1,000万円
従業員数 164名
設 立 年 1901年
保有設備 タレットパンチ、プレスブレーキ、油圧プレスなどの板金加工、マシニングセンター、門型5面加工機などの機械加工、多関節型溶接ロボット、カチオン電着塗装ライン、三次元測定機、3Dプリンターなど
特 許 特許出願件数1,600件以上



株式会社大武・ルート工業

株式会社大武・ルート工業はトレッドミルと自動ネジ供給機の製造、販売を行っております。自動ネジ供給機は世界40ヶ国以上のネジ締め工程にて導入、ご愛用頂いております。トレッドミルは国内唯一のメーカーとして、全国の病院、介護施設、研究機関、大学、ジムへの納入実績があり、幅広い用途、分野にてお使い頂いております。

代 表 太田 義武
資 本 金 4,000万円
従業員数 45名
設 立 年 1968年
保有設備 レーザー加工機、Y軸旋盤、CNC旋盤、マシニングセンタ、他
特 許 低床トレッドミル、ネジ類供給装置、他



株式会社佐々木印刷

地球環境やくらしの安全・安心をテーマに掲げ、様々な製品を開発、加工、販売しています。また、製品加工時に発生したごみをバイオマスボイラーで焼却し、暖房としてリサイクルしているほか、工場屋根にも太陽光パネルを取り付け予備電源として蓄電するなど、会社としても環境保全に努めております。

代 表 佐々木 信雄
資 本 金 1,500万円
従業員数 25名
設 立 年 1980年
保有設備 印刷機9台
特 許 権利保有特許3件



株式会社ティ・ディ・シー

弊社では、お客様から「こんな形状の加工ができなくて困っているが、できるかな?」とか、「この素材の加工はできるかな?」とか「ここまで精度を上げることはできるかな?」という様々な難加工の依頼をクリアする事で技術力を向上させ、現在も日々技術力向上に努めております。一点ものから量産まで対応しておりますので、お気軽にお問い合わせください。

代 表 赤羽 優子
資 本 金 3,000万円
従業員数 64名
設 立 年 1989年
保有設備 ラップ機・鏡面機等136台、超純水製造装置(容量60L)、各種測定機
特 許 権利保有特許2件



株式会社コスモスウェブ

30数年間、各種計測装置、検査装置など工場向け工業製品の開発設計製造で培った技術力、モノづくり力があります。製品開発に必要なソフト設計、ハード設計(基板設計含む)、メカ設計の各種設計力を保有し、かつ、部品調達、加工、基板実装、組立・配線・検査・梱包・出荷までワンストップで試作から量産までモノづくりの対応が可能です。これらを活かした開発志向の小さな医療機器メーカーを目指しています。

代 表 吉村 直幸
資 本 金 7,000万円
従業員数 84名
設 立 年 1989年
保有設備 回路設計CAD:2台、基板設計CAD:4台、機構設計CAD:4台、ソフト設計支援ツール:各種3、恒温槽:1台、その他評価試験機など
特 許 権利保有特許3件



株式会社三栄機械

2021年2月に50周年を迎え、創業当初から業界・業種を問わず「もの創り」に拘り、取組んで参りました。そこで培った技術や知識は掛け替えの無い財産です。その経験と社員との知恵を活かし、また新たな挑戦を続けて参りたいと思います。設計・開発から現地据付工事、現地の付帯工事、アフターまで一貫した対応により、もの創りを通して皆様に感動をお届けしたいと思ひます。

代 表 佐藤 淳
資 本 金 2,700万円
従業員数 80名
設 立 年 1971年
保有設備 門型5軸加工機、チタン専用加工機、3D CAD、レーザートラッカー、門型3次元測定機、3Dプリンター
特 許 権利保有特許2件



インスペック株式会社

半導体パッケージ基板の検査装置メーカーとして国内外に活躍を広げています。外観検査の要素技術とサービス部門を自社で保有する体制を確立し、ユーザーの高度な要求に柔軟に対応できます。半導体部品関係の検査装置に加え、新分野の需要を取り込むため、フレキシブル基板のレーザー露光装置を開発しています。国内だけではなく海外への展開も積極的に行っており、グローバルな販売、サポート体制で期待に応えています。

代 表 菅原 雅史
資 本 金 1,140百万円
従業員数 72名
設 立 年 1984年



株式会社マイスター

現在お手持ちのドリル、エンドミル、側フライスなどの切削工具の再研削、成形加工、修理を承ります。また、特殊切削工具の新規設計、製作も含め御社切削加工のトータルカウンセラーとして最適な提案をさせていただきます。また、お客様の熱き「想い」を「形」にしてお届けする技能デザイナーとして、特殊機械装置部品、治工具、取付け治具、検査具などの設計製作の他、お客様の「切る、削る」の部分も受託させていただきます。経営理念に「協調・共感・共演」を掲げお客様のより良いパートナーとしてお役に立てる様に日々新しい技術にチャレンジしておりますので、お気軽にお声がけ下さい。

代 表 高井 輝
資 本 金 3,600万円
従業員数 80名
設 立 年 1980年
保有設備 工具研削盤等約70台
特 許 権利保有特許10件



株式会社高橋型精

創業75年を超える抜型と抜き加工、双方のノウハウ蓄積により、抜き型製造から試作・量産加工・各種評価まで一貫生産を確立しています。難材料加工も高速PDCAを回し量産に導きます。加工材料に最適な抜き型提案とムダの無い加工工程を実現します。また、他に無いオリジナルカッティング技術でこれまで不可能とされていた加工や新たな価値を創造しています。

代 表 高橋 光広
資 本 金 1,000万円
従業員数 60名
設 立 年 1943年
保有設備 プレス加工装置15台、クリーンルーム、ラミネーター1台
特 許 権利保有特許6件



株式会社タマテック

お客様が望む「品質・コスト・納期」の実現に向け、商品開発段階から参画し加工方法などの各種提案を行い、両者にとってメリットが得られる対応を進めることで、他社との差別化を図り今後の受注拡大へ繋げる取組みを行って参ります。

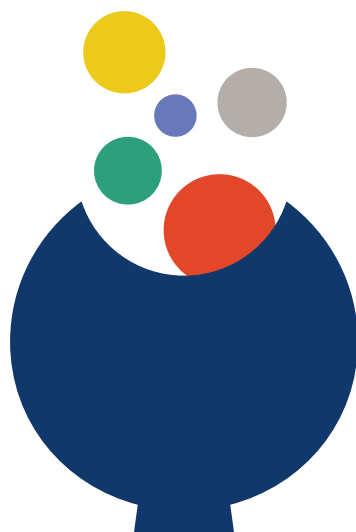
代 表 石川 澄伸
資 本 金 9,000万円
従業員数 97名
設 立 年 1996年
保有設備 マシニングセンタ、NC旋盤、CNC三次元測定機、画像寸法測定器、他



株式会社社会津工場

世界で唯一「Hプロセス工法」を採用し、他の鉄鋳物素材メーカーでは製作できない、薄肉で複雑な形状、かつ高精度、高品質な鉄鋳物素材を製作しております。「こんな鉄鋳物があるんだ」というような鉄鋳物の概念を覆す高品質素材により、加工レスや他部品との一体化成型など、お客様のトータルコストの低減にお役に立てるかもしれません。

代 表 鈴木 直記
資 本 金 4,800万円
従業員数 159名
設 立 年 1975年
保有設備 高周波誘導炉4基、全自動シャトルマシン34台



みやぎ 優れMONO

Miyagi Sugure Mono

県内の優れた工業製品を「みやぎ優れMONO」として認定し、認定企業並びに認定を目指す企業への技術、販売、経営等に係る様々な支援を行い、宮城県から数多くのものづくりヒット商品を生み出すことを目的としています。本事業を通して企業と製品の確実な成長・進化を促し、県内製造業の高付加価値型企业への変革と富県宮城の実現に貢献します。

Miyagi Sugure Mono 01

高純度バイオディーゼル燃料(B100)および5%混合燃料(B5)



バイオディーゼル燃料の特徴
・CO₂排出量ゼロカウント
・無毒、低黒煙、生分解性



製品概要

バイオディーゼル燃料は、廃食用油を原料とする環境に優しい軽油の代替燃料です。燃焼時に排出されるCO₂は、食用油の原料植物が大気から吸収したものが元となっているため、CO₂排出量がゼロカウントとなります。当社では100%バイオディーゼル燃料(B100)と軽油にバイオディーゼル燃料を5%混合した燃料(B5)の2種類を販売しており、幅広い場所でCO₂排出量削減に貢献しています。

原料となる廃食用油はどうしても品質にばらつきがありますが、当社ではノウハウを駆使して均質化することで高品質な燃料を製造し、それをさらに減圧蒸留することで高純度の燃料精製を実現しました。宮城県内を中心に廃食用油の回収からバイオディーゼル燃料の製造・販売まで一貫して行うことで、資源循環型社会の構築、エネルギーの地産地消にも役立っています。



有限会社 千田清掃

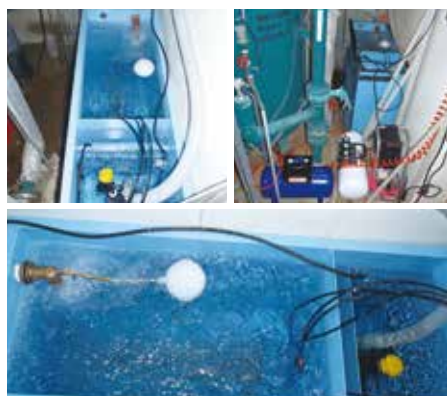
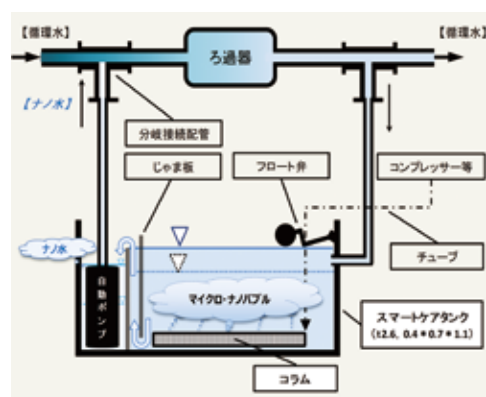
代表取締役 / 千田 信良
〒989-6254 宮城県大崎市古川狐塚字西田77番地
Tel.0229-27-3151 Fax.0229-27-3155
E-mail info@clean77.jp URL www.clean77.jp

ホーム
ページ



Miyagi Sugure Mono 02

業務用浴場湯水浄化装置『スマートケアタンク®』



製品概要

公衆温浴施設の機械室に装置「スマートケアタンク®」をセットし、スマートケアタンク®内で生成するナノ水を循環水に還元するシステムです。ナノ水の生成源となるマイクロ・ナノバブルを発生させるために使用する装置は微細孔方式によるコラムです。発生するバブル(気泡)径サイズは10ナノメートル(nm)~100マイクロメートル(μm)でサイズ幅が広いことが特徴です。コラムから発生する膨大な数の気泡は高い内圧を受けて収縮しながら消滅(溶解)しようとする性質をもっています。その性質を生かし、循環水にナノ水を連続供給することで配管や浴槽、ろ過機等に付着している、汚れを剥離し、その汚れを循環中に吸着・分解し続けながら循環水の水質改善や施設の衛生維持、施設管理の省力化を可能にする設備です。

スマートケアタンク®の効果

左:スマートケアタンク 無〈洗浄1か月後〉
右:スマートケアタンク 有〈洗浄5か月後〉



東北ボーリング
株式会社

代表取締役 / 熊谷 茂一
〒984-0014 宮城県仙台市若林区六丁の目元町6-8
Tel.022-288-0321 Fax.022-288-0318
E-mail a-hoshi@tbor.co.jp URL http://www.tbor.co.jp

ホーム
ページ



Miyagi
Sugure
Mono

03

『g.moth®』フィルム(超低反射・超撥水フィルム)



g.moth®なし



g.moth®両面貼り

製品概要

次世代モスアイ構造フィルムの『g.moth®』を透明なガラスや樹脂などに貼り付けることで、まるでそこに何もなかったような透明度を実現。さらに、水を強力に弾く特性があり、従来型モスアイ構造フィルムの弱点だった耐久性の課題も解決します。

【構造・仕組み】

ナノサイズの微細な「モスアイ構造」を独自の技術でフィルムロールに転写した『g.moth®』は、生態模倣技術(バイオミメティクス)を用いて、蛾の複眼の優れた仕組みを模倣した「モスアイ構造」を採用。東京理科大学と共同で開発した独自の転写版の製造技術で、ナノサイズの微細なモスアイ構造をロールトゥロールでフィルム上に量産できるようにしました。

ジオマテック株式会社
金成工場

代表取締役社長兼CEO / 松崎 建太郎
〒989-5164 宮城県栗原市金成金生51番地
Tel.0228-42-3001 Fax.0228-42-3029
E-mail sales@geomatec.co.jp URL https://www.geomatec.co.jp/

ホーム
ページMiyagi
Sugure
Mono

04

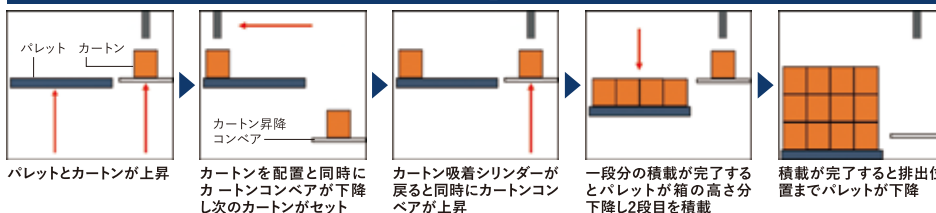
極省スペース パレタイザー『PAL-AH01A』



パレタイザーの特徴

- ① 業界最小クラスの装置サイズ
- ② 新開発のシステムで
高速なカートン搬送
- ③ フレキシブルな積載パターン

『PAL-AH01A』動作フロー



製品概要

本製品は、生産工場における製品出荷ラインに設置するパレットに商品を自動で積載する装置です。装置の特徴としてパレットとカートンをそれぞれ独立して持ち上げる機構を採用。

それによりカートンの配置を水平移動のみで行うことが可能となり積載スピードが従来のパレタイザーより高速で行うことが可能となりました。(3kg以下のカートンは12個/分、20kgのカートンは5個/分の搬送が可能) また、パレットが上昇することにより、カートンを吸着するシリンダーの長さが短くなり、装置上部にシリンダーが突出しないため、装置の高さを抑えることが可能となり、コンパクトサイズと高性能を実現させることができた画期的なパレタイザーです。お客様で準備していただく設備は3相200V40Aの電源と0.5MPa以上のエアです。

株式会社PSS
美里事業所

代表取締役 / 渥美 春人
〒989-4208 宮城県遠田郡美里町字鳥谷坂二5-54
Tel.0225-25-4119 Fax.0225-25-4120
E-mail info@pss-m.co.jp URL https://pss-m.co.jp/

ホーム
ページ

Miyagi Sugure Mono 05

バイオマスボイラー『WABE-20B』



バイオマスボイラー



製品概要

従来のバイオマスボイラーでは堆肥等高含水・粉体状のバイオマス資源は、固形・ペレット状等の前処理が必要であり、直接燃焼することは困難でした。そこで、当社は堆肥を直接燃焼可能とするバイオマスボイラーを開発しました。畜産業では「牛糞/豚糞」の堆肥化が進められ、その「牛糞/豚糞堆肥」は農地に還元されますが、製造された堆肥の一部は供給過多となっており、余剰分は産業廃棄物として処分されています。一方、畜産経営には畜舎の暖房等多くの熱エネルギーが必要ですが、それらは化石燃料を使用することで賄われています。他方、「初穀」や「おがくず」「食品残渣」等といった農業や林業、食品加工業等の産業分野においても類似の課題がありました。本製品は、堆肥を直接ボイラー燃料として利用することが可能で、得られた熱エネルギーも畜舎運営に利用できることから、廃棄物処分費、エネルギー費用といった経営コストの削減が図られます。また、本製品と当社開発の乾燥キルンを併用することで、堆肥よりも高含水率のバイオマス資源でも自活サイクルによってボイラー燃料として利用できます。

株式会社 第一産機

代表取締役 / 伊藤 鋼一
〒986-1111 宮城県石巻市鹿又字下谷地188
Tel.0225-74-2975 Fax.0225-74-2885
E-mail sanki@d-sanki.com URL http://d-sanki.com

ホーム
ページ



Miyagi Sugure Mono 06

高性能トリプルガラス樹脂窓『APW 430 防火窓』

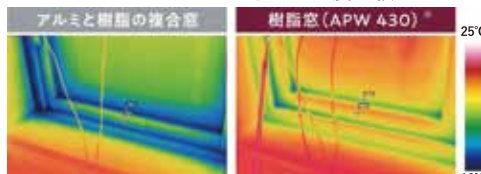


耐熱強化ガラス採用で
クリアな視界を実現

独自の樹脂溶着技術による
洗練されたフレームデザイン



サーモグラフィカメラによる窓辺の温度比較



製品概要

「APW430防火窓」は、樹脂フレームと耐熱強化トリプルガラスの組み合わせで、高い断熱性能と防火性能を両立。視界を妨げるガラスの「網目」をなくすことで、窓辺のクリアな眺望性を実現します。

- シンプルでスマートなデザイン「機能美」
 - ・独自の樹脂溶着技術による凹凸の少ない「フラットコーナー」
 - ・ガラスとの段差を最小限に抑えた「ラウンドエッジ(押縁)」
 - ・窓の機能部品を自社製造「安全性・操作性にも配慮した商品設計」
- 業界最多の商品バリエーション
 - ・全国の様々な住宅納まりに対応「アングル付枠・アングル無枠」
 - ・樹脂窓では業界初のフレーム色「内外観ブラック」
- 窓の「一貫生産体制」による品質へのこだわり
 - ・モノづくりに最適な材料、構成部材、製造設備を自社で開発・生産。
 - ・東北製造所でガラス・部品も含めた「窓」として組立を行い品質を担保。
- 業界独自のAPW10年保証
 - ・1窓毎のシリアルナンバー管理により窓の性能と品質を保証。

YKK AP株式会社
東北製造所

東北製造所長 / 吉田 幹雄
〒989-6392 宮城県大崎市三本木字吉田1
Tel.0229-52-3500 Fax.0229-52-6008
URL https://www.ykkap.co.jp

ホーム
ページ



東北連携広域 アクセスマップ





東北連携 BUYER'S GUIDE 2021-2022

公益財団法人 仙台市産業振興事業団

〒980-6107 仙台市青葉区中央一丁目3番1号 AER7階
TEL.022-724-1212(総務企画課)

発行 2021.10