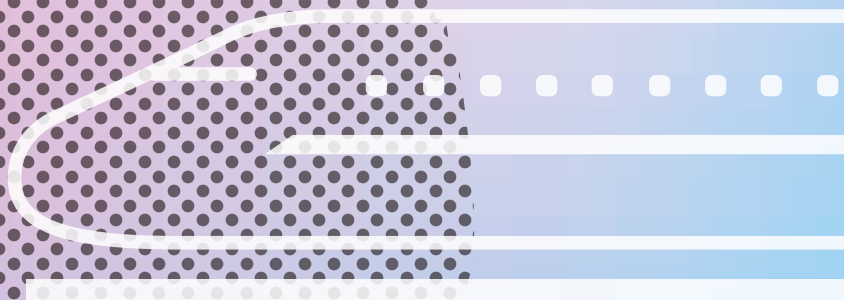
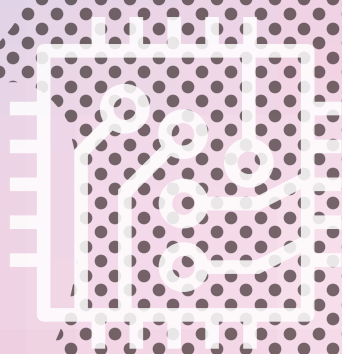


TOHOKU INNOVATION

東北連携 BUYER'S GUIDE
2022-2023



東北のものをづくりを 世界へ！

東北の「ものづくり」企業の販路開拓や
新製品開発、マッチング、
共同開発・受託開発を支援します。
また、域外企業と連携を図りながら
新技術の育成環境づくりなど
東北全体の生産性向上を目指します。



Contents

01-02 東北のものをづくりを世界へ！

03-04 TOHOKU INNOVATION 東北地域ものづくり企業連携事業／仙台市・東北各県の産業の特徴

05 TOHOKU TOPICS

06 仙台市 | 01 精電舎電子工業株式会社

超音波ウェルダージ SONOPET JII

07 青森県 | 02 株式会社コバヤシ

産官学で共同開発したバイオマス複合プラスチック「ReseamST」

08 岩手県 | 03 株式会社東北ウエノ

3Dスキャナー／3DCADを活用した
梱包・工程仕様設計開発

09 宮城県 | 04 バイスリープロジェクト株式会社

光沢や艶を有する製品の自動外観検査装置
「SSMM-1R」

10 秋田県 | 05 協和精工株式会社

シリコンウェハー、セラミックスの微小穴あけ用
ダイヤモンド工具

11 山形県 | 06 ミクロン精密株式会社

心なし研削盤用動力計 μ -ForceEye
医療機器の開発

12 福島県 | 07 ロボコム・アンド・エフエイコム株式会社

フライス加工、旋盤加工、研削加工、ワイヤー加工、
3Dプリンター造形等

13 掲載企業情報

14 東北連携広域アクセスマップ

地域経済の振興に向けて 豊富な支援メニューでサポートします！

ものづくり 支援

技術的な課題解決や開発をサポート

- 新規事業・技術協業の展開支援
- ものづくり企業の技術的な解決の発見、解決支援
- 御用聞き型企业訪問
- 技術者向け産学連携セミナーの実施
- 健康福祉機器・サービス開発支援
- 海外展開サポート

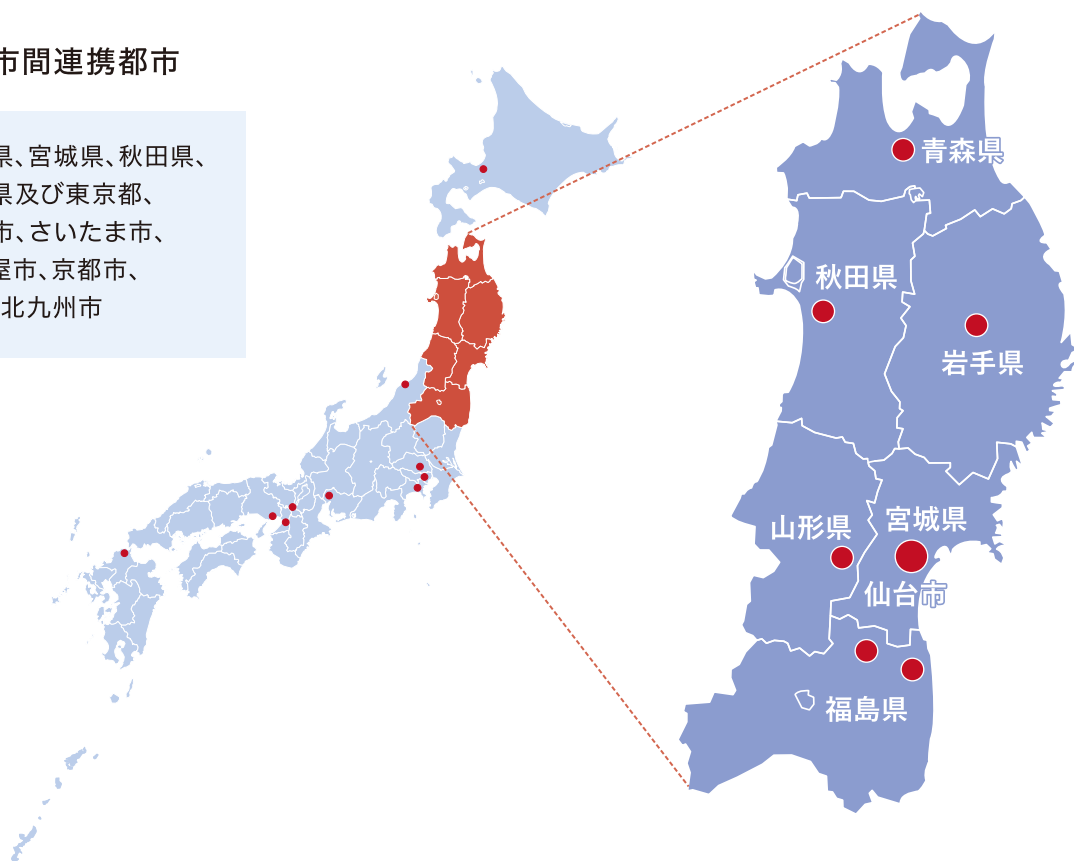
販路開拓 支援

幅広いネットワークと専門的な知識で 販路開拓をサポート

- 販路開拓をサポート
- 東北及び首都圏等への販路開拓支援
- 他都市の産業支援機関と連携したビジネスマッチング
- 新東北みやげコンテスト

■ 東北及び都市間連携都市

青森県、岩手県、宮城県、秋田県、
山形県、福島県及び東京都、
新潟県、札幌市、さいたま市、
川崎市、名古屋市、京都市、
神戸市、堺市、北九州市



TOHOKU INNOVATION

■ 東北地域ものづくり企業連携事業

仙台市産業振興事業団では、東北6県の産業支援機関との連携や県域を越えた広域プロモーションの展開により、新事業展開等に繋がるビジネスマッチングや東北域内企業の域外への販路開拓の促進を目的として、東北の産業支援機関、都市間機関等との連携を図りながら、東北産業支援機関連携ネットワーク会議(仙台市)を通じた、東北地域企業の製品技術等のプロモーションやビジネスマッチングによる販路開拓、技術協業等を支援します。

事業概要

東北産業支援機関連携ネットワーク会議

東北地域企業の新事業展開や新商品開発等、技術革新、販路開拓を促進するため、東北6県の連携産業支援機関職員等を招請し、自社の製品・技術等のプレゼンテーションを行います。

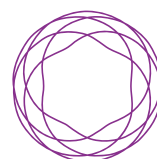
東北連携都市は、プレゼンテーションを踏まえ、県域を越えた企業間マッチングの可能性のある企業の発掘や情報提供、各地域への販路開拓や技術提供に関するアドバイスを行います。

広域プロモーション支援

東北地域ものづくり企業の企業概要や製品・技術等の特徴を整理した東北連携バイヤーズガイドのツールを製作し、広域な広報PR支援の展開を行い、東北地域ものづくり企業の情報発信を域内外に行います。

当事業は、「地域未来牽引企業」選定企業等より選定されます。

地域内外の取引実態や雇用・売上高を勘案し、地域経済への影響力が大きく、成長性が見込まれるとともに、地域経済のバリューチェーンの中心的な担い手、および担い手候補である企業を、経済産業省が「地域未来牽引企業」として選定します。



地域未来牽引企業

■ 仙台市・東北各県の産業の特徴

仙台市

仙台市の産業は、第3次産業が総生産額の約8割以上を占めており、なかでもIT関連産業が集積するとともに、多くの大企業が拠点を設置しています。また2023年度の次世代放射光施設の完成により、多くの最先端研究開発拠点の集積が期待されます。

支援機関

公益財団法人
仙台市産業振興事業団



青森県

青森市や弘前市を中心とする「津軽地域」では、電子デバイスや情報通信、光技術関連企業が集積しているほか、食品産業が盛んなことから、大学との連携による医療・健康福祉機器をはじめとした新たな産業創出に取り組んでいます。「八戸市」を中心とした「県南・下北地域」では、基礎素材型産業、半導体製造装置、情報通信機器、自動車、ソフトウェア産業などが集積しているほか、新エネルギー関連産業等の集積や新技術・新産業の創出に取り組んでいます。

支援機関

公益財団法人
21あおもり産業総合支援センター



岩手県

「県央エリア」小売、サービス業の比率も高く、IT産業、卸売、運送業が盛んです。「県南エリア」自動車関連産業・半導体関連産業を中心とする製造業が集積しています。「県北エリア」農業、畜産業、林業、漁業など、自然を相手にする産業が多くあります。「沿岸エリア」海側は漁業や水産加工業、山側は農業や林業、畜産業・酪農業が多く、自然の恵みとともにある暮らしが根付いています。

支援機関

公益財団法人
いわて産業振興センター



宮城県

宮城県は、全国有数の水揚げ高を誇る漁港周辺の水産加工業、高度成長期に進出・成長した電子部品製造業を基幹業種として発展してきました。また、平成23年には自動車の完成車組立工場が立地したことにより、近年は自動車関連企業の集積が進んでいます。産業振興によって経済基盤を強固に構築し、競争力のある産業の集積を促進することにより県経済の成長をけん引しています。

支援機関

公益財団法人
みやぎ産業振興機構



秋田県

秋田の製造業は、電子デバイス産業の集積が特徴的で、県や企業、大学などが連携した自動車産業や航空機産業の拠点形成にも力を入れています。また風力・地熱などの再生可能エネルギーによるエネルギー供給基地の形成や、先端技術の活用促進に向けてICT人材の育成にも取り組んでおります。

支援機関

公益財団法人
あきた企業活性化センター



山形県

時代のニーズとともに進化することで、高品質・高精度で裾野の広い技術が集積しています。自動車部品、航空機部品、産業用機械部品やパソコン、スマートフォン、食品、医療品など幅広い分野で企業が立地しています。経済産業省・中小企業庁で選定するはばたく中小企業・小規模事業者300社等には、9年間で52社と東北トップクラスの選定数を誇り、高度な“ものづくり技術”が認められています。

支援機関

公益財団法人
山形県産業技術
振興機構



公益財団法人
山形県企業
振興公社



福島県

福島県の産業構造は、付加価値構成比、従業者構成比ともに製造業が大きな構成比を占めており、全国の産業構成比と比較しても割合が大きく、製造品出荷額等については東北第1位を誇ります。会津地方は半導体関連産業を中心に、中通りは電気・機械産業を中心に、浜通りは輸送用機械関連産業と化学工業を中心に集積が進むエリアです。

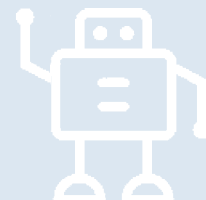
支援機関

公益財団法人
福島イノベーション・
コースト構想
推進機構



公益財団法人
福島県産業
振興センター





次世代放射光施設「ナノテラス」、24年度稼働予定

「ナノテラス」は、いわゆる「ナノまで見える巨大な顕微鏡」です。当該施設は軟X線領域に強みを持ち、国内既存施設の100倍の明るさで世界最高水準の解析能力を有します。

活用分野は多岐にわたっており、創薬や医療技術、省エネや環境保全、食の安全など様々な範囲への応用が期待されています。現在日本が直面している、脱炭素社会の実現や感染症対策などの社会課題の解決にも貢献される施設として、現在整備が進められています。



一般財団法人光科学イノベーションセンター提供

●お問い合わせ先／一般財団法人 光科学イノベーションセンター
TEL:022-752-2210 E-Mail:info@phosic.or.jp

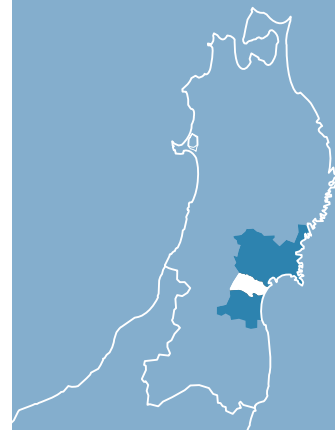
福島ロボットテストフィールド ～世界に類を見ない一大開発実証拠点～

陸・海・空のフィールドロボットの一大開発実証拠点「福島ロボットテストフィールド」。インフラや災害現場など実際の使用環境を再現しており、ロボットの性能評価や操縦訓練等ができるこの施設を中核として、浜通り地域等へのロボット集積を図ります。

南相馬市復興工業団地内の東西約1,000m、南北約500mの敷地内に「無人航空機エリア」、「インフラ点検・災害対応エリア」、「水中・水上ロボットエリア」、「開発基盤エリア」、浪江町棚塩産業団地内に長距離飛行試験のための滑走路を整備しています。



●お問い合わせ先／福島ロボットテストフィールド
TEL:0244-26-3431 E-Mail:robot.info@fipo.or.jp



その他の産業分野
樹脂(プラスチック)溶着

超音波ウエルダー SONOPET J II



接着剤を使用せず、 プラスチック製品を1秒以下で溶着します

精電舎電子工業株式会社の製品は、自動車の部品や各種容器、医療機器、生活用品、玩具、家電のプラスチック部品組み立て工程などに用いられています。超音波とは、一般に「人間の耳で聞こえない程度の高い音」のことです。人間の可聴域は20Hz~20kHzの周波数といわれています。超音波振動は、固体や液体などの触媒を伝播するため、当社製品はこの伝播するエネルギーを利用・応用しております。超音波溶着は、成形品の伝達溶着、シートや不織布の直接溶着、カシメ(リベットリング)、金属インサート、スポット、ラップバット、ピアス、ゲートカット、トリミング、特殊工法など幅広い用途に利用が可能です。直交ロボットや多軸ロボットなど、自動化生産ラインへの組み込みにも柔軟に対応でき、生産性の効率化、生産速度の向上に貢献します。

用途

- 自動車内装部品(ドアトリム・ルーフ・フロアマット・ピラーなど)
- 医療・衛生(マスク・歯ブラシ・おむつなど)
- 電機・電子(冷蔵庫・掃除機・加湿器など)
- 包装・容器(プラダン・化粧品容器など)
- 日用品(クリアファイル・インクカートリッジなど)

希望マッチング先

自動車の部品や各種容器、医療機器、生活用品、
玩具、家電のプラスチック関連

特徴・性能・実績

超音波溶着の特長は、

- 溶着時間は通常0.5秒程度と短時間で生産が可能です。
- 製品の表面を傷めることなく、溶着界面だけを溶着します。
- 一定の条件のもとで、機械的に加工できるため、安定した品質の製品を生産できます。
- 目的に応じて、自動機への組み込みも全ての機種で対応できます。

当社は世界で初めて超音波溶着機を開発・製造し、国内外を合わせて1万社を超える企業と取引を行ってまいりました。

これまで長年培ってきたノウハウを活かして、お客様に最適な工法をご提案するとともに、迅速かつきめ細やかな対応でサポートいたします。

精電舎電子工業株式会社

〒981-0907
宮城県仙台市青葉区高松1-11-1-201
Tel.022-344-9071 Fax.022-344-9077
https://www.sedeco.co.jp/
担当者 / 仙台営業所 塩川 峰史
E-mail / t_shiokawa@sedeco.co.jp

ホームページ



PR動画



Topics

- SONOPET J IIシリーズが「世界発信コンペティション製品・技術部門」特別賞受賞(2018年)ほか、7件受賞。

02

青森県



その他の産業分野
プラスチック成形



産官学で共同開発したバイオマス
複合プラスチック「ReseamST」

でんぷんを50%以上配合可能な環境対応素材を コンパウンド・押出・成形まで一貫生産

株式会社コバヤシと宮城県産業技術総合センター、山形大学が共同開発した「ReseamST(レジームST)」は、工業用澱粉を代替素材としたバイオマス複合プラスチックです。石化由来プラスチックの使用量削減、廃棄時のCO₂削減、また簡単に小さくつぶせるため、ゴミの減容化にも寄与します。シート成形をはじめ、ブロー、インジェクション、インフレーションなど多様な成形方法にも対応しており、用途に応じて耐寒性を付与したもの、レンジアップできるものなどのグレードがあります。原料は工業用澱粉を使用しており、澱粉以外に、セルロースを使用した素材やタルク(鉱物)を50%以上配合した環境素材も開発しております。その他、PP、PET、PSなど汎用樹脂の成形も行っております。

用途

- 搬送用部材
 - ・部品トレイ ・緩衝材
- 食品向け資材
 - ・ゲストレー ・カトラリー ・レンジアップ対応カップ
 - ・フルーツパック
- その他
 - ・ごみ袋 ・レジ袋

特徴・性能・実績

- バイオマスマーク(日本有機資源協会)取得
- 国内の自社工場でコンパウンドから成形まで一貫生産
- 単層および多層のシート押出が可能
- 着色押出が可能
- バイオマス度: 10~60%
- 耐熱・耐寒性: -20°C~120°C(目安)
- 実績: 石屋製菓様の『白い恋人』のゲストレー

希望マッチング先

工業用部品トレイ、食品用トレイ、包装資材

株式会社コバヤシ

〒036-8092
青森県弘前市城東北4-6-1
Tel.0172-28-2621 Fax.0172-27-4835
担当者 / 容器事業部 主任 田中 俊吾
E-mail / s.tanaka@kbjapan.co.jp
https://www.kbjapan.co.jp/jpn/

ホームページ

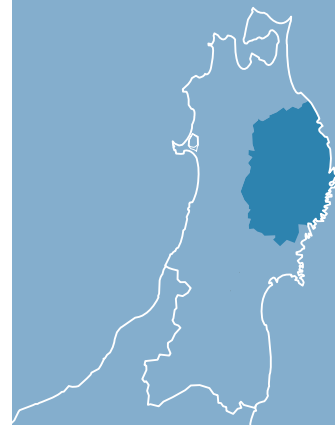


PR動画

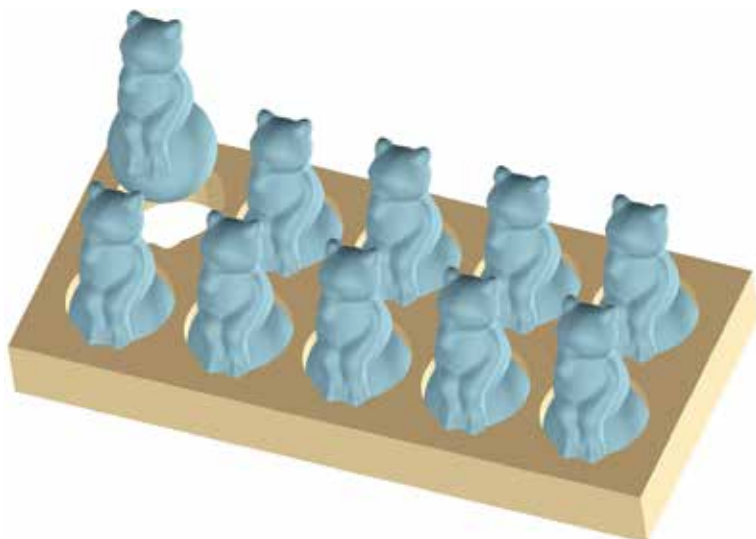


Topics

- 2012年 ジャパンスター賞経済産業大臣賞を受賞
- 2015年 ミラノ国際博覧会にて料理を提供する皿に採用
- 2016年 プラスチック成形加工学会技術進歩賞(宮城県産業技術総合センター、山形大学との共同受賞)
- 2017年 バイオマス製品普及推進功績賞



その他の産業分野
包装資材の設計開発



“3D”×“ノウハウ”×“知識”＝“適材適包”による トータルコストダウンをご提案します！

「適材適包」を当社の合言葉に、お客様の適正包装を推進します！

お任せください、

【物流包装容器の改善によるコストダウン】【物流包装容器で循環型社会形成の推進】

【物流包装容器で品質向上】【新素材の活用提案力】、

当社は包装エンジニアリング会社としての使命として、情報収集・情報発信を行ってまいります。

お客様と一体になってトータルコストダウン、製品品質の向上のお手伝い致します。

是非、専門スタッフにご相談ください。

用途

- 搬自動車関連業界：通い箱・出荷梱包・順立て箱各種設計
- 半導体関連：出荷用包装設計・工程内治具・包装カイゼン
- 医療関係：治具・輸送用容器設計
- 全般：物流包装・工程カイゼンコンサルティング

希望マッチング先

自動車関連、航空・宇宙関連、半導体関連、医療関連

特徴・性能・実績

- 緩衝包装设计・包装改善・通箱から鉄台車包装を通じて物流最適化のご提案（段ボールから発泡プラスチックまで）
- 物流倉庫改善・マテハン
倉庫面積を2～3倍に有効活用
- 物流容器・パレット
1WAY安価な再生樹脂パレット等
- 静電気対策商品 静電シールドバック、帯電防止袋
- 隙間埋め緩衝材 エアークッション、バラ緩衝材
- 環境対策商品
遮熱断熱塗料、ワンタッチ取付LED棚下照明
- 防災備蓄商品 備蓄用防災マット
- 保冷容器 保冷容器、蓄冷材

株式会社東北ウエノ

〒021-0893
岩手県一関市地主町3-35 コスモビル2F
Tel.0191-21-4531 Fax.0191-21-5381
担当者 / 経営企画室 室長 鈴木達也
E-mail / Suzuki_t@tohokuueno.co.jp
https://www.tohokuueno.co.jp/

ホームページ



PR動画



Topics

- 2014年 全日本包装技術研究大会で優秀研究発表受賞
- 2016年 テレビ朝日「決め方TV」で『梱包の決め方』出演
- 2019年 全日本包装技術研究大会で優秀研究発表受賞

3Dスキャナー／3DCADを
活用した梱包・工程仕様設計開発

04

宮城県



その他の産業分野
IT情報通信、ソフトウェア

光沢や艶を有する製品の 自動外観検査装置「SSMM-1R」



マシンビジョンを活用した外観検査の自動化を実現いたします

37年前の創業当初は、組込みソフトウェアの開発を主業務としていましたが、製造現場の抱える様々な課題や要望に応えるために製造現場の省力化・省人化を実現するシステムの設計、開発、製造、アフターサービスまでをワンストップで行うようになり、今日では事業の大きな柱となっています。特に注力しているのが、目視検査のようにこれまで人でしか行えなかった作業の代替として、マシンビジョンを活用した外観検査の自動化となります。光沢や艶を有する製品の表面に生じる微小な歪みや欠陥を検出する技術に強みがある特許および実用新案を保有しており、日本の基幹産業である自動車産業をはじめ製造現場の外観検査自動化ニーズにお応えいたします。

用途

光沢や艶を有する製品の外観検査に用います。自動車車体のような塗装品や意匠に用いられるメッキ品、ミラー製品等をはじめとした光を反射する製品が対象となります。また、ガラスやフィルム、レンズをはじめとした光を透過する製品の検査も可能です。

特徴・性能・実績

ディスプレイ照明に表示した明暗のスリットパターンを光沢・艶を有する対象製品の表面に映し込み、一定周期でシフトさせた際に生じるスリットパターンの歪み等の変化を連続撮影することによって、従来の手法では検出できなかった検査表面上の微小な凹凸を強調し、欠陥として検出することができるようになります。独創的なアイデアと技術力が評価され、日産自動車、豊田自動織機長草工場の塗装工程などをはじめ自動車関連部品における検査工程への採用実績が多数あります。

希望マッチング先

自動車関連、水まわり設備関連、ガラス製造業関連、レンズ加工関連、金属加工関連などの製造業

バイスリープロジェクト株式会社

〒984-0002
宮城県仙台市若林区卸町東2丁目1-23
Tel.022-290-5258 Fax.022-290-5259
担当者 / 営業部 菅野 祐一郎
E-mail / yu-kanno@x3pro.co.jp
https://www.x3pro.co.jp/

ホームページ



PR動画



Topics

2017年 地域未来牽引企業に選定
2018年 第7回ものづくり日本大賞 優秀賞受賞



地域未来牽引企業



高度電子産業分野



セラミックスの加工で圧倒的超寿命、 ドリル一本で5000穴以上の穴あけ加工が可能

協和精工株式会社は工具と時計を製造販売している会社でありましてその中の工具事業の紹介となります。工具事業においてはカタログ商品群とオーダーメイド工具の2種類を展開しております。工具材種は超硬材とcBN、PCDの3種類を主に使用しております。協和精工工具の特徴として以下の点が挙げられます。

1番目として0.03～φ6.0までの小径が得意であります。2番目として競合他社にはない特殊形状であったり、0.01mm飛びのサイズを展開しております。3番目としてユーザーニーズを取り組んだオーダーメイド工具をお客様のご要望に応じまして最適な形状の工具を提案させていただいております。今回は数ある工具の中でも特に注目されている分野であるセラミックス加工用PCDドリルについて紹介させていただきます。

用途

医療機器においてはジルコニア等の穴あけ。
半導体機器においてはウェハー加工が挙げられます。
ウェハー加工は単結晶シリコン、窒化珪素、石英などの加工。
自動車業界においては樹脂、セラミックスの穴あけ。

特徴・性能・実績

PCD工具の特徴ですが、工具先端がPCDであり、多角アングルで構成されているため切削抵抗を半径方向に分散させ高い穴品位が得られる形状となっております。この工具は硬脆材用途として開発されており、対象被削材も石英、単結晶シリコンをはじめとしたセラミックス全般に適合しております。この工具は受注生産となっておりますが、現在もより高品質な穴あけが出来るよう開発をしており、提供できる工具系はφ0.3mmからφ1.0mmとなっております。

希望マッチング先

医療機器、半導体機器、シリコンウェハー、
自動車

協和精工株式会社

〒012-1103
秋田県雄勝郡羽後町林崎字三ツ盛34-1
Tel.0183-62-4566 Fax.0183-62-2030
担当者 / 常務取締役 渡辺 誠
E-mail / Watanabe@kyowaseiko.co.jp
https://kyowaseiko.co.jp/

ホームページ



PR動画



Topics

主要取引先：韓国、台湾、国内のシリコンウェハー製造会社との取引事例があります。機密保持の関係上社名は控えさせていただきます。

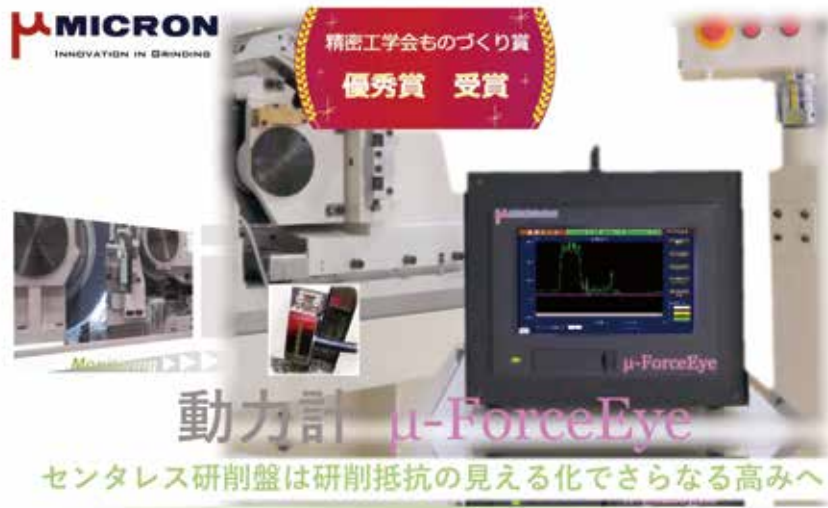
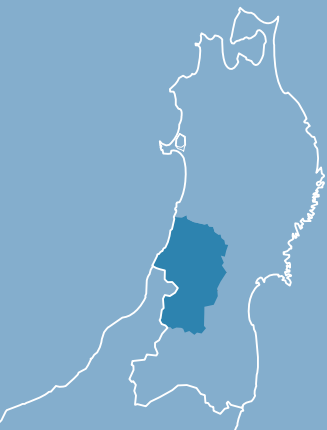


地域未来牽引企業

シリコンウェハー、セラミックスの
微小穴あけ用ダイヤモンド工具

06

山形県



その他の産業分野
工作機械

心なし研削盤用動力計 μ-ForceEye 医療機器の開発

■心なし研削盤の研削抵抗が見える化 ■工作機械で培った技術を医療機器開発に応用

- 心なし研削は円筒研削と比較して、研削中に工作物が受ける力の変動により、真円度や円筒度の形状精度が変化しやすい加工方式といわれています。そのため、心なし研削盤の研削抵抗の測定は、長く関心の集まるテーマでした。弊社が開発した心なし研削盤用動力計により、この研削抵抗の測定が可能となりました。
- 2013年より工作機械で培った超音波振動技術を応用し、医療機器の研究開発を進めており、約7年の歳月をかけて製品化しました。また、この製品のトレーニング用モデルも開発しております。工作機械で培った技術を医療分野に活かし、ものづくりを通じて持続可能な社会の実現に取り組んでいます。

用途

- 心なし研削盤用動力計
研削抵抗の測定が可能となり、数値として視覚的に捉えることができるようになりました。
- 医療機器の開発
工作機械で培った技術を応用した医療機器の開発が可能です。

特徴・性能・実績

- 心なし研削盤用動力計を用いることにより、研削抵抗の測定が可能になり、ドレスインターパルの最適化、FFT振動解析による加工状態の監視、自動セットアップなど機能拡張ができるようになりました。
- 医療分野においては、2019年にISO13485:2016の認証しており、医療機器の開発及び製品化に取り組んでいます。トレーニング用モデルの開発実績もありますので、さまざまな場面で医療機器開発のお手伝いができるものと考えています。

希望マッチング先

心なし研削盤を使用している企業、
医療関連(医療機関・医療機器メーカー)企業

ミクロン精密株式会社

〒990-2303
山形県山形市蔵王上野578-2
Tel.023-688-8111 Fax.023-688-7115
担当者 / 管理部 次長 加藤 勝也
E-mail / kato-k@micron-grinder.co.jp
https://www.micron-grinder.co.jp/

ホームページ



PR動画



Topics

2020年 機械振興賞機械振興協会会長賞
2020年 ものづくり日本大賞 東北経済産業局長賞
2021年 精密工学会ものづくり賞
優秀賞



地域未来牽引企業



その他の産業分野
精密切削加工事業他

24時間完全無人化エリアを含む最先端の設備とデジタルでのシミュレーション

24時間完全無人化エリアを含む最先端の設備とデジタルでのシミュレーション等、最新の技術を導入した工場で、あらゆるニーズにお応えします。レベルの高い技術を要する超精密／大型部品加工を含む多品種少量生産の自動化により、お客様の様々なニーズに柔軟にお応えし、圧倒的な低コスト化・短納期化を実現します。技術の粋を集めた工場を、ぜひ貴社のビジネスにお役立てください。

用途

航空・宇宙分野：加工部品各種
医療関連：加工部品各種
自動車関連：加工部品各種

特徴・性能・実績

【加工可能材質】

- 金属：鉄材各種、アルミ、SUS、銅、チタン、インコネル
- 樹脂：グループ会社にて、各種樹脂材切削加工対応可能
- 3Dプリンター：PA12(ナイロン)、アルミ、マルエージング(鉄)s

【加工可能最大サイズ】

平材 最大加工サイズ：2,240×3,040×1,950
丸材 最大加工サイズ：φ480×750

希望マッチング先

航空・宇宙関連、医療関連、自動車関連、
食品関連、アパレル関連、マテハン関連

ロボコム・アンド・エフエイコム株式会社

〒975-0036 福島県南相馬市原町区萱浜字北谷
地 南相馬市復興工業団地内
Tel.0244-24-4051 Fax.0244-24-4052
担当者 / 営業部 部長 藤倉 敏邦
E-mail / sales@robotandfa.com
https://robotandfa.com/

ホームページ



PR動画



Topics

環境省表彰制度「FUKUSHIMA NEXT」にて
福島県知事賞を受賞
第1回Global one team Award 2020最優秀賞
を受賞

主要取引先：(株)オフィスエフエイコム、日本サ
ポートシステム(株)、(株)FAプロダクツ

フライス加工、
ワイヤー加工、
3Dプリンター造形等
旋盤加工、
研削加工、

掲載企業情報

01

精電舎電子工業株式会社



「着着溶断装置と応用加工技術」を総合的に提供できるメーカーとして、またコンサルタントとして、今日に至っております。装置に用いる技術として超音波の「音波」、高周波の「電波」、レーザーの「光波」、この3つの波動エネルギーをコアテクノロジーとしており、それらの応用技術を駆使した装置を提供しております。

代表 渡邊 公彦
資本金 8,862万円
従業員数 160名
設立年 1956年
保有設備 超音波ウェルダ45台、
ほか高周波ウェルダ・
インパルスウェルダ等21台(本社)
特許 権利保有特許50件

02

株式会社コバヤシ



プラスチックの総合企業として、納豆・豆腐容器市場では、圧倒的なシェアを誇り、用途に応じた各種包装資材、半導体製造の効率化に貢献する離型フィルム、医療現場のリスクを軽減する曝露対策輸液セットなどの製造販売もおこなっております。また、地元つながりんごの搾りかすなどを活用したアップサイクル品にも力を入れております。

代表 小林 達夫
資本金 8,000万円
従業員数 666名(2022年4月21日現在)
設立年 1952年
保有設備 真空圧空成形機、曲面印刷機、
シート押出機
特許 権利保有特許29件

03

株式会社東北ウエノ



当社は、包装設計を専門とする包装エンジニアリング会社です。半導体、弱電などで培った包装設計技術と、車関連で養った物流容器設計やマテハン技術を生かし、包装から物流環境改善は勿論、工場や倉庫環境改善まで幅広く事業展開をしております。

代表 鈴木 雅彦
資本金 1,000万円
従業員数 10名
設立年 1996年
保有設備 【CAD】ArtiosCAD、Fusion 360、DraftSight、
Geomagic Design X
【計測器】3Dスキャナー、ハンディ3Dスキャナー、
Lansmont落下試験機、Lansmontテストパートナー、
KYOWA衝撃レコーダ
【加工機】マルチカッティングマシンKongsberg×2、
超音波ウェルダ、リベッター、ダイヤモンドソー、
小型バーチカル、熱曲げ機、簡易プラスチック溶接機

04

バイスリープロジェクト株式会社



製造業を中心に省力化・省人化するシステムの設計から開発、製造、アフターサービスまでをワンストップで提供することにより、お客様にとってベストなソリューションを提案いたします。また、製造業向けのシステム開発が主軸ではありますが、産学官連携の実績も多数あり、新たな技術開発にも積極的に挑戦しています。

代表 菅野 直
資本金 1,000万円
従業員数 31名
設立年 1985年
特許 権利保有特許2件、
登録実用新案1件

05

協和精工株式会社



協和精工は世界でも類を見ない工具と時計の製造販売を行っている会社であります。時計を製造するためには工具が必要であり、そのため微細工具が多くなっております。また、他の工具事業業界においてダイヤモンド工具をいち早く市場に展開した事例があり、多数の賞をいただきました。今後も新規素材、新規形状にこだわった工具を市場に展開していきます。

代表 鈴木 豪
資本金 1,000万円
従業員数 94名
設立年 1963年
保有設備 工具研削盤13台、汎用研削盤4台、
円筒研削盤7台、精密MC4台
特許 権利保有特許3件

06

ミクロン精密株式会社



心なし研削盤の国内シェアは4割、世界シェアも1割を超え、経済産業省2020年版グローバルニッチトップ企業100選にも選出されました。世界のものづくりを支える研削盤メーカーとして、当社の研削技術や研削盤がお客様の利益に貢献できるよう、世界最高峰の研削技能、技術を極めてまいります。

代表 榎原 憲二
資本金 6億5,137万円
従業員数 246名(2021年8月31日現在)
設立年 1961年
保有設備 加工装置39台
特許 権利保有特許25件

07

ロボコム・アンド・
エフエイコム株式会社



弊社が選ばれる理由
1. 24時間無人化エリアを含む最先端設備とデジタルシミュレーションによるコスト削減
2. 超精密/大型部品加工を含む多品種少量生産の自動化による短納期化の実現
3. 自動加工ラインと仮想生産ラインが繋がることによる製造業のDXを推進

代表 天野 真也
資本金 1,500万円
従業員数 50名
設立年 2021年
保有設備 マシニングセンタ11台、
CNC旋盤1台、
ワイヤー放電2台、
3Dプリンター3台

東北連携広域 アクセスマップ



2022年10月現在の情報です



東北連携 BUYER'S GUIDE 2022-2023

発行

公益財団法人 仙台市産業振興事業団

〒980-6107 仙台市青葉区中央一丁目3番1号 AER7階
TEL.022-724-1212 (総務企画課)

令和4年東北地域ものづくり企業連携事業

2022年10月 発行